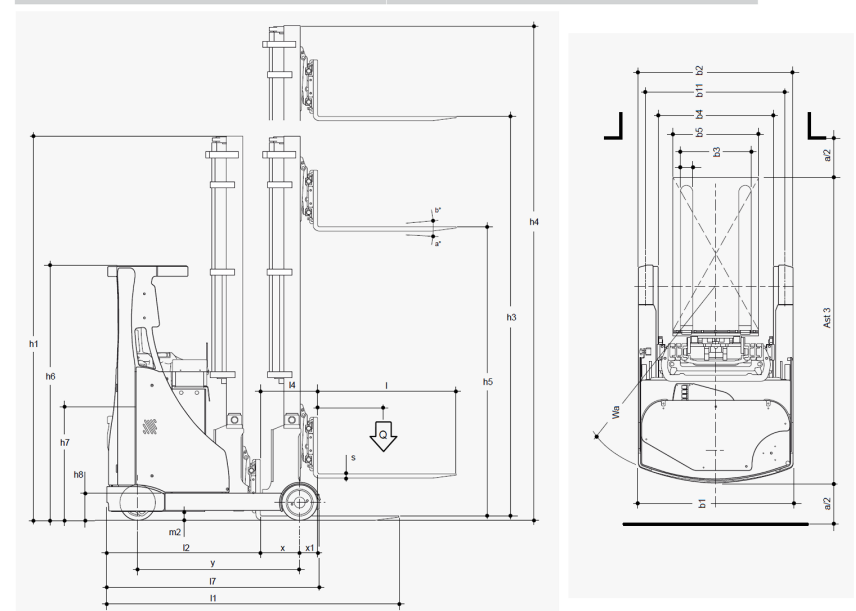


Kennzeichen			Clark	
			C RT 14 ac	
1.1	Hersteller		T	
1.2	Typenzeichen des Hersteller		E	
	T = integrierter Seitenschieber		S / R	
1.3	Antrieb: E (Elektro)		1.4	
1.4	Bedienung : S (Lenkrad) P (Stand)		c (mm) 600	
1.5	Tragkraft		X (mm) 325	
1.6	Lastschwerpunkt		X1 (mm) 190	
1.8	Lastabstand		Y (mm) 1.345	
	Mast vorgeschoben		Q (t) 1.4	
1.9	Radstand		Kg 3.350	
Gew.	2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		Kg 2.150 / 1.200
	2.3	Achslast Mast zurück (ohne Last)		vorne / hinten Kg 724 / 4.028
2.4	Achslast Mast vor (mit Last)		vorne / hinten Kg 1.846 / 2.908	
2.5	Achslast Mast zurück (mit Last)		vorne / hinten Kg	
Räder	3.1	Bereifung: plt(Polyurethan) vlk(Vulkollan)		vlk
	3.2	Reifengröße vorne		mm 343
3.3	Reifengröße hinten		mm 300	
3.5	Reifen: Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		1x / 2	
3.7	Spurweite hinten		b 11 (mm) 1.177	
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst / Gabelträger vor/zurück		a / b 3 / 5
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren		h1 (mm) 2.655
	4.3	Freihub		h5 (mm) 2.130
	4.4	Hub		h3 (mm) 5.965
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren		h4 (mm) 6.620
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach		h6 (mm) 2.100
	4.8	Höhe Standplattform/Fahrersitz		h7 (mm) 1.050
	4.10	Höhe Radarm		h8 (mm) 225
	4.19	Gesamtlänge		l1 (mm) 2.425
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken		l2 (mm) 1.275
	4.21	Gesamtbreite		b1 / b2 (mm) 1.270
	4.22	Gabelzinkenmaße		s / e / l 35 / 100 / 1.150
	4.23	Gabelträgerklasse / Typ A, B		II A
	4.24	Gabelträgerbreite		b5 (mm) 845
	4.25	Maß über Gabeln		b3 (mm) 720
	4.26	Maß zwischen den Radarmen		b4 (mm) 948
	4.28	Mastvorschub		l4 (mm) 533
	4.32	Bodenfreiheit mitt Radstand		m2 (mm) 75
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 Aufnahmeseite 1200		Ast3 (mm) 2.685
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 Aufnahmeseite 800		Ast3 (mm) 2.725
4.35	Wenderadius		Wa (mm) 1.610	
4.37	Länge über Radarme		l7 (mm) 1.770	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit		mit / ohne Last Km / h 13 / 13
	5.2	Hubgeschwindigkeit		mit / ohne Last m / s 0.35 / 0.50
	5.3	Senkgeschwindigkeit		mit / ohne Last m / s 0.50 / 0.45
	5.7	Steigfähigkeit (S2 30 min)		%
	5.8	max. Steigfähigkeit (S2 5 min)		% 10 / 15
	5.9	Beschleunigungszeit (10 m)		s 6 / 5.6
5.10	Betriebsbremse M (mechanisch) I (hydraulisch) IV (generatorisch)		E	
Motoren	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		KW 6.5
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 15%		KW 15
	6.3	Batterie nach DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, nein		nein
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V / Ah 48 / 465
	6.5	Batteriegewicht (± 5 %)		Kg 700
	Batterie Abmessungen		L/W/H mm 1.220 / 275 / 770	
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		INVERTER
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar 180
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte (max.)		l / min 30
	8.4	Schalldruckpegel am Fahrerohr		dB (A) < 70

Technische Daten nach VDI 2198

Vorbehaltlich produktionsbedingter und / oder technischer Änderungen.

Multifunktions-Joystick	o	Hubhöhenanzeige	o
Rundumleuchte - Rückfahrwarner	o	Hubhöhenvorwahl für 5 Ebenen	o
Rückfahrwarner akustisch	o	Heizung	o
Gabelträgerneigung	s	Ganzstahlkabine	o
LCD Display	s	Kühlhausausführung	o
Betriebsstundenzähler und Entlade-anzeiger	s	Videokamera mit s/w Monitor in der Kabine	o
Radstandsanzeige	s	Batteriewechselwagen einfach	o
Anzeige der Fahrgeschwindigkeit	s	Batteriewechselwagen doppelt	o
Lenkung 180° und 360°	s	Zwangsführungsrollen	o
Kriechgangtaster (Schildkröte)	s	Arbeitsscheinwerfer	o
Integrierter Seitenschieber	s	Drive-In Faherschutzdach	o
s=standard		o=option	



h3	h1	h4	h5	(Q) t
4.165 tx vfh	mm	2.045	4.820	1.4
4.465 tx vfh	mm	2.145	5.120	1.4
5.165 tx vfh	mm	2.390	5.820	1.4
5.965 tx vfh	mm	2.655	6.620	1.4
6.665 tx vfh	mm	2.925	7.320	1.4
7.465 tx vfh	mm	3.185	8.120	1.25
8.215 tx vfh	mm	3.480	8.870	1.0