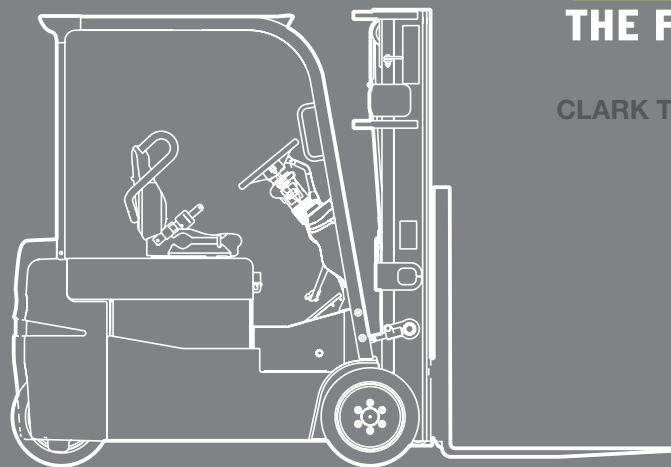


EL-STAPLER

Elektroantrieb
Superelastikbereifung

TMX13	1250 kg
TMX15	1500 kg
TMX15s	1500 kg
TMX18	1815 kg
TMX20x	2000 kg

TMX13/15/15s/ 18/20x



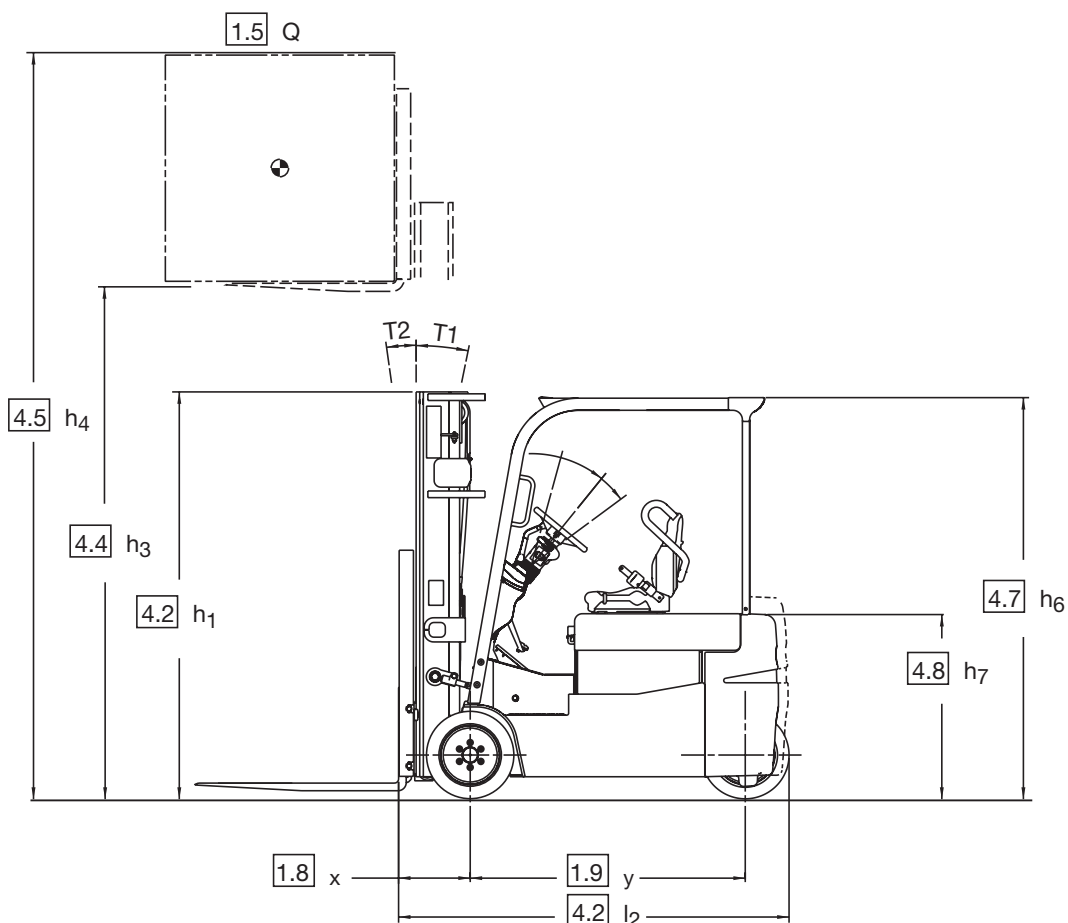
CLARK THE FORKLIFT

Europa

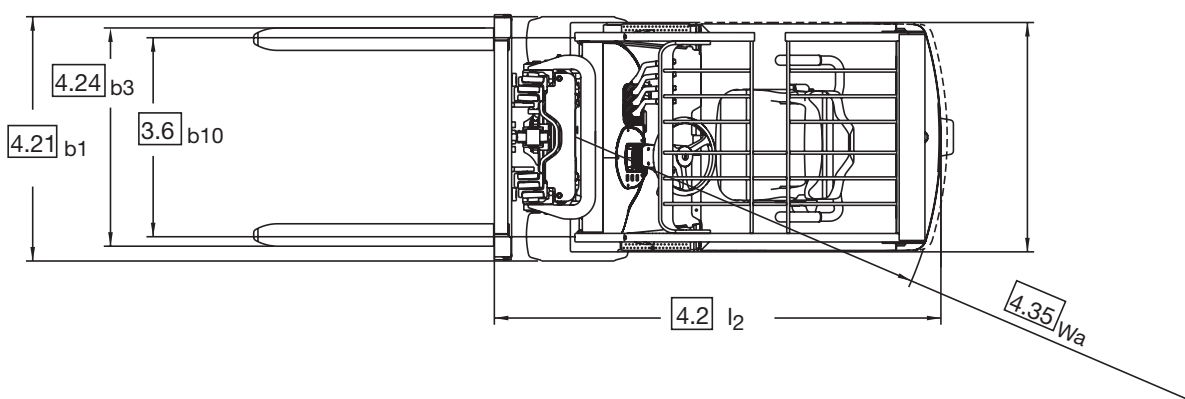
Nordamerika

Südkorea

www.clarkmheu.com



TMX13/15/15s/18/20x

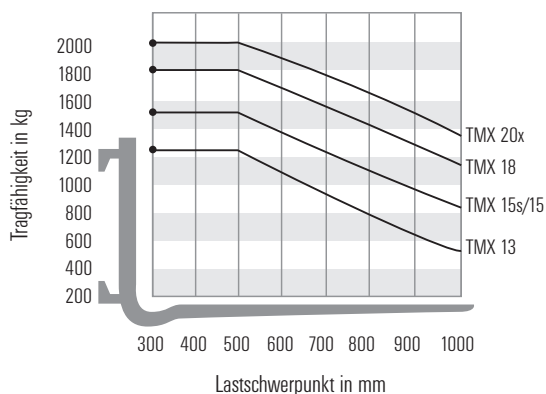


$$A_{st} = W_a + R + a$$

a = 200 mm (Sicherheitsabstand)

Die zugehörigen Werte finden Sie unter entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“

Tragfähigkeiten abhängig vom Lastenschwerpunkt



Bemerkung:

Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3088 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längs-Mittelebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgeneigtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren. Bitte sprechen Sie Ihren CLARK-Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

Hubgerüstübersicht abhängig vom Lastenschwerpunkt

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Standard TMX 13, 15s, 15, 18, 20x

(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Normalfreihub)

V	2540	1842	109
V	2794	1969	109
V	3073	2108	109
V	3277	2210	109
V	3632	2388	109

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Triplex TMX 13, 15s, 15, 18, 20x

(3-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

M	3971	1840	1219
M	4346	1965	1355
M	4781	2110	1500
M	5184	2260	1650
M	5565	2420	1803
M	6017	2609	2004

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Hi-Lo TMX 13, 15s, 15, 18, 20x

(2-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

H	2921	1969	1346
H	3200	2108	1500
H	3810	2425	1803

* Ohne Lastenschutzgitter

Hubgerüsttabelle Maße in mm

CLARK Ref	Hubhöhe h3	Bauhöhe eingefahren h1	Freihub h2 h5*
-----------	------------	------------------------	----------------

Quad TMX 13, 15s, 15, 18, 20x

(4-fach Teleskop-Hubgerüste, Sonderfreihub)

Q	5652	1994	1346
Q	6109	2108	1448
Q	6566	2261	1600
Q	6871	2375	1778

* Ohne Lastenschutzgitter

Nur in Verbindung mit Antriebsräder 18x9.
Gesamtbreite des Gerätes dadurch 1150 mm

Elektroantrieb nach VDI 2198

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler mit Standard-Freisicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausrüstung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

TECHNISCHE DATEN

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	TMX13	TMX15s	TMX15	
	1.3 Antrieb Batterie, Diesel, Benzin, Treibgas	Batterie	Batterie	Batterie	
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	
	1.5 Tragfähigkeit/ Last	Q (kg)	1250	1500	1500
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
	1.8 Lastabstand	x (mm)	366	366	366
	1.9 Radstand	y (mm)	1168	1168	1340
Gewicht	2.1 Eigengewicht	kg	3223	3483	3369
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	kg	4043/439	4337/646	4169/700
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1844/1379	1834/1649	1812/1557
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung		SuperElastic	SuperElastic	SuperElastic
	3.2 Reifengröße, vorn		18/7/12 12PR	18/7/12 12PR	18/7/12 12PR
	3.3 Reifengröße, hinten		15/4.5/8	15/4.5/8	15/4.5/8
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2x/1	2x/1	2x/1
	3.6 Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	861	861	861
	3.7 Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	-	-	-
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, T2=vor/T1=zurück	Grad	6/8	6/8
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h ₁ (mm)	2108	2108	2108
4.3 Freihub		h ₂ (mm)	110	110	110
4.4 Hub 1)		h ₃ (mm)	3088	3088	3088
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren 3)		h ₄ (mm)	4307	4307	4307
4.7 Höhe über Schutzdach		h ₆ (mm)	2108	2108	2108
4.8 Sitzhöhe		h ₇ (mm)	1100	1100	1100
4.12 Kupplungshöhe		h ₁₀ (mm)	-	-	-
4.19 Gesamtlänge		l ₁ (mm)	2832	2832	3000
4.20 Länge einschl. Gabelrücken		l ₂ (mm)	1765	1765	1933
4.21 Gesamtbreite		b ₁ (mm)	1022	1022	1022
4.22 Gabelzinkenmaße		s/e/l (mm)	40-100-1067	40-100-1067	40-100-1067
4.23 Gabelträger DIN 15173, Klasse/ Form A, B			ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A
4.24 Gabelträgerbreite		b ₃ (mm)	940	940	940
4.31 Bodenfreiheit unter Hubgerüst		m ₁ (mm)	83	83	83
4.32 Bodenfreiheit unter Fahrzeug		m ₂ (mm)	104	104	104
4.34 Arbeitsgangbreite	(mm)	1722	1722	1885	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (l ₆ -b ₁₂)	(mm)	-	-	-	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l ₆ -b ₁₂)	A _{st} (mm)	-	-	-	
4.35 Wenderadius	W _a (mm)	1356	1356	1519	
4.36 Innerer Drehpunktabstand	b ₁₃ (mm)	-	-	-	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	15/15	15/15	15/15
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,43/0,60	0,42/0,61	0,42/0,61
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,45/0,41	0,45/0,41	0,45/0,41
	5.6 max. Zugkraft mit/ohne Last	N	-	-	-
	5.8 max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	-	-	-
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	-	-	-
	5.10 Betriebsbremse		Scheibe	Scheibe	Scheibe
Antrieb	6.1 Fahrmotorleistung (S2 60 Min.)	kW	5,2x2	5,2x2	5,2x2
	6.2 Hubmotorleistung (S3 15%)	kW	15,2	15,2	15,2
	6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, no.		-	-	-
	6.4 Batteriespannung und Kapazität	V/Ah	48/400	48/775	48/775
	6.5 Batteriegewicht	kg	749	749	749
	6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	27	27	43
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		AC/Inverter	AC/Inverter	AC/Inverter
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	-	-	-
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte, Std. /max.	l/min	-	-	-
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr 2)	dB (A)	73	73	73
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		-	-	-

1) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüstabelle 2) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L_{pAeq,T} nach DIN EN 12053 3) Ohne Lastschutzzitter

Elektroantrieb nach VDI 2198

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler mit Standard-Freisicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausstattung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)		CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	TMX18	TMX20x	
	1.3 Antrieb Batterie, Diesel, Benzin, Treibgas	Batterie	Batterie	
	1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz	Sitz-Lenkung	Sitz-Lenkung	
	1.5 Tragfähigkeit/ Last	Q (kg)	1800	2000
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500
	1.8 Lastabstand	x (mm)	366	366
	1.9 Radstand	y (mm)	1340	1453
	Gewicht	2.1 Eigengewicht	kg	3773
2.2 Achslast mit Last vorn/hinten		kg	4951/622	4951/937
2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	1807/1966	1807/2081
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung		SuperElastic	SuperElastic
	3.2 Reifengröße, vorn		18/7/8 16PR	18/9/12
	3.3 Reifengröße, hinten		15/4.5/8	15/4.5/8
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2x/1	2x/1
	3.6 Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	820	846
	3.7 Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	-	-
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, T2=vor/T1=zurück	Grad	6/8
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h ₁ (mm)	2108	2108
4.3 Freihub		h ₂ (mm)	110	110
4.4 Hub 1)		h ₃ (mm)	3088	3088
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren 3)		h ₄ (mm)	4307	4307
4.7 Höhe über Schutzdach		h ₆ (mm)	2108	2108
4.8 Sitzhöhe		h ₇ (mm)	1100	1100
4.12 Kupplungshöhe		h ₁₀ (mm)	-	-
4.19 Gesamtlänge		l ₁ (mm)	3000	3112
4.20 Länge einschl. Gabelrücken		l ₂ (mm)	1933	2055
4.21 Gesamtbreite		b ₁ (mm)	1022	1072
4.22 Gabelzinkenmaße		s/e/l (mm)	40-100-1070	40-100-1070
4.23 Gabelträger DIN 15173, Klasse/ Form A, B			ISO 2A	ISO 2A
4.24 Gabelträgerbreite		b ₃ (mm)	940	940
4.31 Bodenfreiheit unter Hubgerüst		m ₁ (mm)	83	83
4.32 Bodenfreiheit unter Fahrzeug		m ₂ (mm)	104	104
4.34 Arbeitsgangbreite	(mm)	1885	1994	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (l ₆ -b ₁₂)	(mm)	-	-	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l ₆ -b ₁₂)	A _{st} (mm)	-	-	
4.35 Wenderadius	W _a (mm)	1519	1628	
4.36 Innerer Drehpunktstand	b ₁₃ (mm)	-	-	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	15/15	15/15
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,40/0,61	0,28/0,49
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,45/0,41	0,45/0,41
	5.6 max. Zugkraft mit/ohne Last	N	-	-
	5.8 max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	-	-
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	-	-
	5.10 Betriebsbremse		Scheibe	Scheibe
	6.1 Fahrmotorleistung (S2 60 Min.)	kW	5,2x2	5,2x2
	6.2 Hubmotorleistung (S3 15%)	kW	15,2	15,2
	6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, no.		-	-
6.4 Batteriespannung und Kapazität	V/Ah	48/775	48/1085	
6.5 Batteriegewicht	kg	1176	1134	
6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	43	43	
Sonstiges	8.1 Art der Fahrsteuerung		AC / Inverter	AC / Inverter
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	-	-
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte, Std. /max.	l/min	-	-
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr 2)	dB (A)	73	73
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		-	-

1) Weitere Hubhöhen siehe Hubgerüstabelle 2) Äquivalenter A-Dauerschalldruckpegel, L_{pAeq,T} nach DIN EN 12053 3) Ohne Lastschutzzitter

Fahrerplatz

Die niedrigen, großen rutschfesten Trittstufen, je ein Handgriff an den vorderen Holmen des Fahrerschutzdaches und die komfortable Sitzposition mit ausreichender Beinfreiheit bieten dem Fahrer jederzeit bestmöglichen Komfort. Das übersichtliche und funktionale Display gewährleistet eine optimale Informationsversorgung über den Betriebszustand des Fahrzeuges und sorgt zusammen mit den ergonomisch angeordneten Steuerhebeln für eine sichere Handhabung und Arbeitsweise.

Motoren

Die neuen AC-Motoren weisen keinerlei Verschleißkontakte auf und sind daher sehr robust. Sowohl die Antriebsmotoren, als auch der Pumpenmotor sind wartungsarm durch ihr geschlossenes, vor Wasser geschütztes Gehäuse. Mit den Induktionsmotoren der CLARK TMX-Baureihe werden mit und ohne Last hohe Fahrgeschwindigkeiten erreicht, was nichts anderes bedeutet, als dass eine hohe Produktivität gewährleistet wird. Für einen kontinuierlichen Einsatz sind alle Motoren mit Überhitzungsschutz ausgestattet. Die Regelung der Temperatur auf Arbeitsniveau hat keine Reduktion der Fahrgeschwindigkeit zur Folge.

Modernste europäische AC-Steuerungstechnologie sorgt für optimale Eigenschaften bei minimalem Batteriestromkonsum.

Bremsanlage

Extrem robuste regenerativische Bremsen sorgen für komfortable Verzögerung ohne spürbare Vibrationen und führen beim Bremsvorgang Energie zurück in die Batterie.

Lenksystem

Das hydrostatische Lenksystem der TMX 13/15s/15/18/20x Serie gestattet dem Fahrer selbst in engen Einsatzbereichen, mit einem Wendekreis von 1356-1656mm und einer Länge von 1765-1933mm, hervorragende Manövrierfähigkeit.

Hydraulikanlage

Der unabhängige Elektro-Hydraulikmotor sorgt jederzeit für den nötigen Arbeitsdruck und die Hubgeschwindigkeit verhält sich proportional zur Position der jeweiligen Funktionshebel. Um den Batteriekonsum zu minimieren, leistet der Motor nur soviel, wie für die jeweilige Hubgeschwindigkeit benötigt wird. Es ist möglich, feste Geschwindigkeiten für die Mastneigungs- und Zusatzfunktionen zu programmieren.

Hubgerüst

Die Freisichthubgerüste werden sowohl in Standard-, als auch in Triplex-Ausführung angeboten. Die verschachtelt angeordneten Profile bestehen aus einer gewalzten Speziallegierung, die hohe Festigkeit auch bei hoher Belastung bieten. Die schräg stehenden Hubgerüstrollen sind für Einstellarbeiten leicht zugänglich. Die Neigezylinder sind in Pendellagern gelagert, die die Lebensdauer des kompletten Zylinders erhöhen. Ein hydraulisches Ausgleichsventil stellt den korrekten Betrieb der Neigezylinder sicher, Durchflussbegrenzungsventile schützen vor zu schnellem Absinken des Gabelträgers bei eventuellem Leitungsbruch und eine Absenksteuerung regelt die Senkgeschwindigkeiten. Die FEM Klasse II Gabelträger mit Haken-aufhängung sind mit sechs Hauptrollen und zusätzlichen seitlichen Stützrollen versehen, die ein Verkanten beim Umgang mit schlecht ausbalancierten Lasten verhindern. Die Gabeln sind stauchgeschmiedet und werden durch einstellbare Arretierung in der gewünschten Position gehalten.

Weitere Ausstattung

Die Standardausstattung beinhaltet die komplette Beleuchtung, eine gelbe Rundumleuchte, Betriebsstundenzähler und Batterieentlade-Anzeige mit Hubunterbrechung. Lackierung in leuchtendem CLARK-Grün, Fahrerzelle und Hubgerüst in schwarz, Felgen weiß. Spiralförmige Ritzel und Getriebe sorgen für Laufruhe und niedrigen Geräuschpegel.

Zusatzausstattung

Es ist eine große Auswahl an Zusatzfunktionen und Sonderausstattung verfügbar. Kundenspezifische Fahreigenschaften sind individuell einstellbar.

Sicherheit

Auf schiefer Ebene ist ein problemloses Anfahren möglich, ein Zurückrollen wird verhindert. Die TMX-Baureihe ist CE-zertifiziert und entspricht allen europäischen Sicherheitsstandards.



CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr
Tel. +49 208 377336 0
Fax +49 208 377336 36
email: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com

Ihr CLARK Händler: