

## Mehr Produktivität: Das Tank-in-Tank-Prinzip.

Die von Grund auf neu entwickelten Reinigungsautomaten RA 66 bzw. RA 55 für mittlere und große Flächen haben natürlich alle Eigenschaften, die columbus Produkte von jeher auszeichnen: Kraft, geringe Abmessungen, Wendigkeit und eine sehr gute Maschinenergonomie. Darüber hinaus bieten sie mit dem intelligenten Tank-in-Tank-System, großen Batterien und einem starken Motor alle Voraussetzungen für noch effizienteres, wirtschaftlicheres Arbeiten. Kurzum, erst die Kombination einer Vielzahl anwendungsorientierter Funktionen ist eine saubere Lösung.



## Mehr Leistung: 60 Liter frisches Wasser.

Tank-in-Tank-Prinzip für mehr Leistung auf kleinstem Raum: Getrennte Frisch- und Schmutzwassertanks aus robustem Polyethylen mit je 60 Liter Fassungsvermögen sind platzsparend in einer Konstruktionseinheit integriert.

Flusensieb zum Schutz des Saugmotors.

Glattwandig und leicht zu reinigen: der Schmutzwassertank.

Frei zugängliche Einfüllöffnung für Frischwasser.



## Mehr Reserven: 160 Ah Batterie.

Freier Zugang zu Batterie und Aggregaten. Für den schnellen Batteriewechsel, für eine einfache Reinigung und Wartung von Steuerung und Antrieb.

Hohe Batteriekapazität bis 175 Ah für hohe Standzeiten und eine Nettoarbeitszeit von bis zu 5 Stunden.

Spurtreu, standsicher, rutschfest: Laufrollen mit Profil sorgen für optimalen Grip auf nassem Boden.

Bürstenwechsel mit links: Ein Bajonettverschluss bringt die Bürste nach dem Austausch automatisch in die exakt richtige Position.

## Mehr Tempo: 5,6 km/h.

Schlauch zum dosierten Ablassen von Schmutzwasser.

Hahn zum Ablassen von Frischwasser.

Die Sauglippen: 4 fach zu verwenden, einfach und ohne Werkzeug zu wechseln.

Klar und übersichtlich – das Bedienfeld erklärt sich von selbst.

Maximale Sicherheit garantiert der Multifunktionsschalter am ergonomischen Führungsriff: Beim Loslassen schalten Wasserzufuhr, Bürst- und Fahrmotor automatisch und sofort ab.

Anschlussleitung mit Netzstecker für ein optional erhältliches integriertes Ladegerät (nur wartungsfreie Batterien). Für Nass- und Gelbatterien bis 175/160 Ah.

Robuste, schwenkbare Saugdüse für streifenfreie Sauberkeit und sofortige Trocknung – auf allen Böden.



## Technische Daten



## Reinigungsautomat

## RA 66 60

## RA 55 60

Ausführung	RA 55 B 60	RA 55 BM 60	RA 55 K 60	RA 55 KM 60	RA 66 BM 60	RA 66 KM 60
L x B x H in mm	1450 x 550 x 1000	1450 x 680 x 1000	1450 x 680 x 1000			
Arbeitsbreite	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm	660 mm	660 mm
Saugbreite	840 mm	840 mm	840 mm	840 mm	1000 mm	1000 mm
Flächenleistung n. VDMA	2200 m <sup>2</sup> /h	2640 m <sup>2</sup> /h	2640 m <sup>2</sup> /h			
Leergewicht	125,0 kg	135,0 kg	150,0 kg	160,0 kg	155,0 kg	180,0 kg
Betriebsgewicht (100 Ah)	265,0 kg	275,0 kg	210,0 kg	220,0 kg	295,0 kg	240,0 kg
<b>Batterien/Elekt. Daten</b>						
Nennspannung	24 V	24 V	230 V	230 V	24 V	230 V
Nennleistung, gesamt	890 W	1090 W	1800 W	2000 W	1040 W	2000 W
Netzkabel, Länge			25 m	25 m		25 m
Kapazität, nass	175 Ah 5	175 Ah 5			175 Ah 5	
Kapazität, trocken	160 Ah 5	160 Ah 5			160 Ah 5	
<b>Tank</b>						
Frischwasser-Volumen	60 l					
Schmutzwasser-Volumen	60 l					
<b>Saugmotor</b>						
Unterdruck, max.	110 mbar	110 mbar	230 mbar	230 mbar	110 mbar	230 mbar
Luftmenge, max.	32 l/s	32 l/s	50 l/s	50 l/s	32 l/s	50 l/s
<b>Fahrmotor</b>						
		X		X	X	X
<b>Bürsten</b>						
Anzahl	1 Stück	1 Stück	1 Stück	1 Stück	2 Stück	2 Stück
Drehzahl	150 r/min	150 r/min	150 r/min	150 r/min	200 r/min	200 r/min
Anpressdruck 1	0,13 N/cm <sup>2</sup>	0,13 N/cm <sup>2</sup>	0,13 N/cm <sup>2</sup>	0,13 N/cm <sup>2</sup>	0,24 N/cm <sup>2</sup>	0,24 N/cm <sup>2</sup>

