

Yale[®] für jede Anwendung.



Gegengewichts- und Lagertechnikstapler Flurförderzeuge

Tragfähigkeit von 1.000 kg bis 16.000 kg, Elektrostapler, Dieselstapler
LPG- und CNG-Stapler



**Erhöhte Produktivität.
Gesenkte Gesamtbetriebskosten.
Gesteigerte Ergonomie.
Yale. Mehr tun.**



Elektro-Geh-Gabelhubwagen

Dank des ergonomischen Designs und der hochmodernen Ausstattung können Fahrer die flexiblen Elektro-Geh-Gabelhubwagen und Elektro-Sitz-Gabelhubwagen der Reihe MP zuverlässig und kraftsparend bedienen, wodurch sehr viel länger produktiv gearbeitet werden kann.



Elektro-Gabelhochhubwagen

Die Yale Gabelhochhubwagen der Produktreihe MS mit Profilhabeln können problemlos offene Paletten und Container bewegen und liefern damit hohe Leistung auf engstem Raum.



Kommissionierer

Das umfassende Sortiment der Yale Kommissionierer aus der MO-Serie zeichnet sich durch einen ruhigen und kraftsparenden Betrieb und einen großen Umfang sinnvoller Funktionen aus. Dank der vielen unterschiedlichen Funktionsmerkmale können Fahrer die Kommissionieraufgaben schneller und präziser erledigen.



Elektro-Geh-Gabelhochhubwagen mit Gegengewicht

Die vielseitig einsetzbare MC-Serie von Yale ist mit einer Servodeichsel ausgestattet, die für eine äußerst leichtgängige Bedienung und hohe Wendigkeit sorgt. Darüber hinaus garantiert das spezielle Freisicht-Hubgerüst optimale Sicht.



Schubmaststapler

Die unterschiedlichen Modelle dieser vielseitigen, flexiblen Stapler überzeugen durch überlegenes Design und hohe Leistung.



Schmalgangstapler

Unsere kompakten Mann-oben-Schmalgangstapler sind die ideale Lösung für Hochregallager. Sie können in Gängen betrieben werden, die nur minimal breiter sind als sie selbst, und ermöglichen daher eine optimale Raumnutzung.



3-Rad-Elektrostapler mit Gegengewicht

Äußerst wendige Elektrostapler mit Vorder- und Hinterradantrieb, die mit einer Vielzahl Funktionen zur Produktivitätssteigerung ausgestattet sind.



4-Rad-Elektrostapler mit Gegengewicht

Yale 4-Rad-Stapler sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich, z. B. mit unterschiedlichen Spannungsoptionen und herkömmlichem oder versenktem Batteriekasten, sodass sie für anspruchsvolle Anwendungen unter verschiedensten Einsatzbedingungen geeignet sind.



4-Rad-Gegengewichtsstapler mit Verbrennungsmotor

Durch verschiedene Tragfähigkeiten und Motorkonfigurationen sind die Stapler in verschiedenen Anwendungen und Industrien einsetzbar.



Kompakte Gegengewichtsstapler mit Verbrennungsmotor

Gabelstapler für platzkritische Anwendungen in hohen Lagern. Sie bieten ein Höchstmaß an Produktivität, Fahrerergonomie und Zuverlässigkeit.

Handgabelhubwagen

ELHP, PLHP - 1.000 kg / 1.500 kg / 2.000 kg / 2.500 kg / 3.000 kg

Economy Line- und Premium Line-Handgabelhubwagen

- Langlebigkeit, Produktivität und Bedienerfreundlichkeit
- EL HP25 - Easy-Lift-Modell (Economy Line)
- PL HP10 - Scherenhubtischausführung (Premium Line)
- PL HP15 - Flache Ausführung (Premium Line)
- PL HP25 - Quick-Lift-Modell (Premium Line)
- PL HP20 - Ausführung mit Feststellbremse (Premium Line)
- PL HP20 - Edelstahlausführung / verzinkte Ausführung (Premium Line)
- PL HP30 - 3-Tonnen-Modell (Premium Line)



HDHP - 1.000 kg / 2.500 kg

Handgabelhubwagen der Schwerlastreihe

- HD HP 10 - Scherenhub-Modell
- HD HP 25 - Quick-Lift-Modell
- Herausragende Zuverlässigkeit für Schwerlastanwendungen
- Hervorragende Hubstabilität



TP - 1.000 kg

Handgabelhubwagen der Techno Polymer-Reihe

- TP 10 - Leichte nichtmetallische Ausführung (Techno Polymer-Reihe)
- Leicht, leise, innovativ
- TP 10 - Edelstahlausführung/ verzinkte Ausführung (interne Komponenten)
- Für den Lebensmittelbereich geeignete Öle und Schmiermittel Komponenten aus AISI 304 (nur Edelstahlausführung)



Elektro-Gabelhochhubwagen

Baureihe MS - 1.000 kg

- Elektro-Geh-Gabelhochhubwagen
- Kombinierte MOSFET-Antriebs- und Pumpensteuerung
- SEM-Technologie am Antrieb
- 24-V-Batterie
- Integriertes Batterieladegerät



Baureihe MS - 1.000 kg / 1.200 kg / 1.400 kg / 1.600 kg

- Elektro-Geh-Gabelhochhubwagen
- Kombinierte Drehstrom/ Gleichstrom MOSFET- und Pumpensteuerung
- Leistungsstarker Drehstromantriebsmotor
- Doppelte Hub-/ Senksteuerung am Deichselkopf
- Freisicht-Hubgerüst
- Niedrig montierte Deichsel
- Automatisches Abbremsen beim Loslassen
- Regeneratives Bremsen
- Rückrollsperrung



Baureihe MSX - 1.250 kg / 1.500 kg

- Elektro-Geh-Gabelhochhubwagen mit Fahrerplattform
- Große Fahrerplattform
- Bürstenloser Servolenkmotor
- Drehstrom/Gleichstrom MOSFET-Kombisteuerung mit Dualtechnologie
- Yale Drehstromtechnologie
- Sehr gute Manövrierbarkeit
- Hubwagen sowohl für den Mitgänger- als auch für Mitfahrerbetrieb
- Initialhuboption



3-Rad-Elektrostapler mit Gegengewicht

Baureihe VC - 1.300 kg / 1.500 kg

- 24-V-Hinterradantrieb mit Hub-, Lenk- und Fahrdrehstrommotoren
- Freisicht-Hubgerüst mit guter Sicht
- Batterien 770-875 Ah (1,3 t) und 880-1000 Ah (1,5 t)
- Klassenbeste Arbeitsgangbreite von 3.053 m
- Sehr niedriger Geräuschpegel von 59 dB(A)
- Niedrige Tritt- und Sitzhöhe für einfachen Ein- und Ausstieg



Baureihe VT - 1.500 kg / 1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg

- Display auf Augenhöhe
- Manuelle Bedienhebel oder Minihebelmodul
- Voll gefederter Sitz zur Minderung der Ganzkörperschwingungen
- eLo- und HiP-Leistungseinstellungen
- Automatische Feststellbremse YaleStop
- Kurzer, mittlerer und langer Radstand
- Seitliche oder vertikale Batterieentnahme



4-Rad-Gegengewichtsstapler mit Verbrennungsmotor

Baureihe LX - 2.000 kg / 2.500 kg

- Ausgelegt für Standardanwendungen
- Tragfähigkeit 2.000 oder 2.500 kg, Diesel- oder Treibgasmotor
- Elektronisches Lastschaltgetriebe für schnellen Lastumschlag
- Bewährte Komponenten garantieren überragende Zuverlässigkeit und hohe Produktivität



Baureihe VX - 1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg

- Manuelle Bedienhebel oder Minihebelbedienung
- Voll gefederter Sitz zur Minderung der Ganzkörperschwingungen
- Automatisches Abbremssystem (ADS)
- Borddiagnose
- Zwei elektronisch geregelte anwendungsabhängige Getriebe
- Kontrolliertes Rückrollen an Steigungen
- Kontinuierliche Stabilität (CSE)
- Intellix-Fahrzeugsystemmanagement



Baureihe VX - 2.000 kg / 2.500 kg / 3.000 kg / 3.500 kg

- Manuelle Bedienhebel oder Minihebelbedienung
- Voll gefederter Sitz zur Minderung der Ganzkörperschwingungen
- Automatisches Abbremssystem (ADS)
- Borddiagnose
- Drei elektronisch geregelte anwendungsabhängige Getriebe
- Kontrollierte Fahrtrichtungs- und kontrolliertes Rückrollen an Steigungen
- Kontinuierliche Stabilität (CSE)
- Intellix-Fahrzeugsystemmanagement



Elektro-Geh-Gabelhubwagen

Baureihe MPSC - 1.200 kg

Ultrakompakter Gabelhubwagen

- Ultrakompakter Elektro-Geh-Gabelhubwagen
- Kompaktes Chassis für verbesserten Zugang
- Gleichstrom-MOSFET-Kombisteuerung zur Fahr- und Hydrauliksteuerung
- Ergonomisch geformter Deichselkopf für maximalen Bedienerkomfort



Baureihe MPC - 1.400 kg

Kompakter Gabelhubwagen

- Kompakter Elektro-Geh-Gabelhubwagen
- Kompaktes Chassis für verbesserten Zugang
- Gleichstrom-MOSFET-Kombisteuerung zur Fahr- und Hydrauliksteuerung
- Ergonomisch geformter Deichselkopf für maximalen Bedienerkomfort



Baureihe MP - 1.600 kg / 2.000 kg / 2.200 kg

- Elektro-Geh-Niederhubwagen
- Ergonomischer Deichselkopf und in mittlerer Höhe angelegte Deichsel bieten ausgezeichneten Bedienerkomfort
- Kompakte Deichsellänge und Kriechgang bieten hervorragende Manövrierfähigkeit
- Bediener können zwischen 3 voreingestellten Leistungsstufen wählen
- Leistungsstarker Drehstromantriebsmotor
- Optional integriertes Ladegerät



Elektro-Gabelhochhubwagen

Baureihe MSS - 1.250 kg / 1.500 kg

- Elektro-Sitz-Gabelhochhubwagen
- Freisicht-Hubgerüst
- MOSFET-Fahrsteuerung
- Automatisches Abbremsen beim Loslassen
- Regeneratives Bremsen
- Optionales Seitenstabilisierung für erhöhte Resttragfähigkeit/ großen Hub



Elektro-Geh-Gabelhochhubwagen mit Gegengewicht

Baureihe MC - 1.000 kg / 1.200 kg / 1.500 kg

- Gabelhochhubwagen mit Gegengewicht
- Hoch montierte Deichsel
- Freisicht-Hubgerüst
- Drehstrom/Gleichstrom MOSFET-Kombisteuerung mit Dualtechnologie
- Automatisches Abbremsen beim Loslassen
- Optionaler Mitfahrerbetrieb
- Rückrollsperrung
- Gabelträgerneigung (Option: integrierter Seitenschubträger)
- Umlegbare Deichsel (patentierte Konstruktion)



Kommissionierer

Baureihe MO - 1.000 kg / 2.000 kg / 2.500 kg

- Niederhubkommissionierer
- Zehn Modellvarianten, darunter Scherengerüst und Hubgerüst
- Scooter-Control-Lenkung verbessert Ergonomie und Produktivität
- Fahrhöchstgeschwindigkeit bis zu 13 km/h
- Fahrerkabine hebbbar bis 1.5 m
- Zwei Batteriegrößen: 465 Ah und 620 Ah
- CANbus-Technologie und hoher IP-Schutz



4-Rad-Elektrostapler mit Gegengewicht

Baureihe VF - 1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg

- Display auf Augenhöhe
- Manuelle Bedienhebel oder Minihebelmodul
- Voll gefederter Sitz zur Minderung der Ganzkörperschwingungen
- eLo- und HiP-Leistungseinstellungen
- Automatische Feststellbremse YaleStop
- Kontinuierliche Stabilität (CSE)
- Seitliche oder vertikale Batterieentnahme
- Klassenbester AST-Wert durch erweiterte Lenkachse



Baureihe VA - 1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg

- 48-V-Vorderradantrieb mit Hub-, Lenk- und Fahrdrehstrommotoren
- Große Sitzhöhe, um über hohe Lasten hinweg schauen zu können
- Kontinuierliche Stabilität (CSE)
- Standardmäßig 660-Ah-, 48-V-Batterie
- eLo- und HiP-Leistungseinstellungen
- Automatische Abbremsung
- CANbus-Technologie



4-Rad-Gegengewichtsstapler mit Verbrennungsmotor

Baureihe GC VX - 2.000 kg / 2.500 kg / 3.000 kg / 3.500 kg

- Elektronisch gesteuerte Getriebe und Hydrauliksysteme
- Intellix-Fahrzeugsystemmanagement
- Ergonomisch gestaltete Fahrerkabine
- Einfache und schnelle Wartung



Baureihe VX - 4.000 kg / 4.500 kg / 5.000 kg / 5.500 kg

- Manuelle Bedienhebel oder Minihebelbedienung
- Voll gefederter Sitz zur Minderung der Ganzkörperschwingungen
- Automatisches Abbremsystem (ADS)
- Borddiagnose
- Fünf elektronisch geregelte anwendungsabhängige Getriebe
- Kontrolliertes Rückrollen an Steigungen
- Kontinuierliche Stabilität (CSE)
- Intellix-Fahrzeugsystemmanagement



Baureihe GC VX - 4.000 kg / 4.500 kg / 5.500 kg

- Elektronisch gesteuerte Getriebe und Hydrauliksysteme
- Intellix-Fahrzeugsystemmanagement
- Ergonomisch gestaltete Fahrerkabine
- Einfache und schnelle Wartung



Elektro-Geh-Gabelhubwagen

Baureihe MPHD - 2.500 kg / 3.000 kg

- Schwerlast-Niederhubwagen
- Ergonomischer Deichselkopf
- Niedrig montierte Deichsel
- SEM-Antriebsmotor
- MOSFET-Kombi-Antriebssteuerung bei Motor und Hydraulik
- Rückroll Sperre
- Regeneratives Bremsen



Baureihe MPL - 2.000 kg

- Ergonomischer Elektro-Geh-Gabelhubwagen
- Ergonomischer Deichselkopf und niedrig angelegte Deichsel bieten ausgezeichneten Bedienerkomfort
- Kompakte Abmessungen der Antriebskomponenten und Kriechgang bieten hervorragende Manövrierfähigkeit
- Drehstromantriebsmotor und MOSFET-Transistorsteuerung bei Antrieb und Hydraulik
- Optional integriertes Ladegerät
- CANbus-Technologie



Baureihe MPX - 2.000 kg

- Niederhubwagen mit Fahrerplattform
- Modelle mit Seiten- oder Heckschutz mit fester Fahrerplattform (MP20X)
- Mitfahrer- oder Mitgängerbetrieb
- Yale Drehstromtechnologie
- Bürstenloser Servolenkmotor (MP20X)
- Am Heck befestigter Schutz mit fester Fahrerplattform (MP20XV)



Kommissionierer

Baureihe MOE - 1.000 kg

- Mittelhubkommissionierer
- Optionen von 1.2 m bis 4.8 m Hubhöhe
- Zusatzhub und begehbbare Palette optional erhältlich
- Ausgestattet mit Yale Drehstrom- und CANbus-Technologie sowie Kombisteuerung
- Durchgängig sensitive Fahrerplattform
- Geringe Tritthöhe
- 4 voreingestellte Leistungseinstellungen



Baureihe MOS - 1.000 kg

- Hochhubkommissionierer
- Kommissionierhöhe bis 9.5 m
- Auf der Antriebsseite angeordnete Bedienelemente
- Freisicht-Hubgerüst
- Fly-by-Wire-Lenkung
- MOSFET-Fahrsteuerung
- Zusatzhub
- Proportionale Hydrauliksteuerung
- Automatisches Abbremsen beim Loslassen
- Regeneratives Bremsen
- Führungsoptionen - Schienen/induktiv



Schlepper

Baureihe MOT - 5.000 kg

- Fahrhöchstgeschwindigkeit bis zu 12,5km/h
- Zwei Batteriegrößen: 465 Ah und 620 Ah
- Ideal für den Einsatz bei Fertigungszufuhranwendungen
- Scooter-Control-Lenkung verbessert Ergonomie und Produktivität
- CANbus-Technologie und hoher IP-Schutz



4-Rad-Elektrostapler mit Gegengewicht

Baureihe VL series - 2.200 kg / 2.500 kg / 3.000 kg / 3.500 kg

- Display auf Augenhöhe
- Manuelle Bedienhebel oder Minihebelmodul
- Voll gefederter Sitz zur Minderung der Ganzkörperschwingungen
- eLo- und HiP-Leistungseinstellungen
- Automatische Feststellbremse YaleStop
- Klassenbesten AST-Wert durch erweiterte Lenkachse
- Kontinuierliche Stabilität (CSE)
- Seitliche oder vertikale Batterieentnahme



Baureihe VG - 2.200 kg / 2.500 kg / 3.000 kg / 3.200 kg / 3.500 kg

- Display auf Augenhöhe
- Voll gefederter Sitz zur Minderung der Ganzkörperschwingungen
- Manuelle Bedienhebel oder Minihebelmodul
- eLo- und HiP-Leistungseinstellungen
- Automatische Feststellbremse YaleStop
- Kontinuierliche Stabilität (CSE)
- Kurzer, mittlerer und langer Radstand
- Seitliche oder vertikale Batterieentnahme



4-Rad-Gegengewichtsstapler mit Verbrennungsmotor

Baureihe VX - 6.000 kg / 7.000 kg

- Manuelle Bedienhebel oder Minihebelbedienung
- Voll gefederter Sitz zur Minderung der Ganzkörperschwingungen
- Automatisches Abbremsystem (ADS)
- Borddiagnose
- Vier elektronisch geregelte anwendungsabhängige Getriebe
- Kontrolliertes Rückrollen an Steigungen
- Kontinuierliche Stabilität (CSE)
- Intellix-Fahrzeugsystemmanagement



Baureihe GC VX - 6.000 kg / 7.000 kg

- Elektronisch gesteuerte Getriebe und Hydrauliksysteme
- Intellix-Fahrzeugsystemmanagement
- Ergonomisch gestaltete Fahrerkabine
- Einfache und schnelle Wartung



Elektro-Geh-Gabelhubwagen

Baureihe MPXD - 2.000 kg

- Elektro-Geh-Gabelhochhubwagen mit Fahrerplattform für den Doppelstockeinsatz
- Modelle mit Seiten- oder Heckschutz mit fester Fahrerplattform
- Elektronische Drehstrom/ Gleichstrom MOSFET-Kombisteuerung mit Dualtechnologie
- Bürstenloser Servolenkmotor
- Möglichkeit zum Transport von zwei Paletten
- Yale Drehstromtechnologie
- Mitfahrer- oder Mitgängerbetrieb



Baureihe MPT - 2.000 kg

- Elektro-Sitz-Gabelhubwagen
- Schmales 790-mm-Chassis für den Transport von Europaletten
- Elektronische Fly-by-Wire-Lenkung
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten
- Kombinierte MOSFET-Antriebs- und Pumpensteuerung
- Automatisches Abbremsen beim Loslassen
- SEM-Antriebsmotor
- Regeneratives Bremsen
- Rückrollsperr
- Zugstangenausführung



Baureihe MPS - 2.000 kg / 3.000 kg

- Elektro-Sitz-Gabelhubwagen
- Kombinierte MOSFET-Antriebs- und Pumpensteuerung
- Elektronische Fly-by-Wire-Lenkung
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten
- Automatisches Abbremsen beim Loslassen
- Regeneratives Bremsen
- SEM-Antriebsmotor
- Rückrollsperr
- Zugstangenausführung



Schubmaststapler

Baureihe MR - 1.400 kg / 1.600 kg / 2.000 kg / 2.500 kg

- Sieben Modelle mit Tragfähigkeiten von 1.400 kg bis zu 2.500 kg
- Komplette AC Infrastruktur: Antriebe, Lenkung und Hubmotoren
- Standard- und Premium- Tochtreen-Display
- 180° und 360° Lenkung durch einen Knopfdruck
- AccuTouch™ minihebel-Modul oder Joystick-Kontrolle
- Standard Hubgerüste bis 10,5 m und Schwerlasthubgerüste bis zu 12,5 m
- Fahrzeugüberwachungssystem
- Doppelte CANbus Verkabelung
- Niedrige Trittstufe für einfachen Auf- und Abstieg
- Exzellente Rundumsicht
- Ergonomisch gestalteter Bedienerplatz mit vergrößertem Fußraum



Schmalgangstapler

Baureihe MTC - 1.000 kg / 1.300 kg / 1.500 kg

- Schmalgangstapler
- Integrierter Pantograph
- Ausschließliche Drehstromtechnologie: Fahr-, Hub- und Lenkmotoren
- Komplett abgedichtete Drehstrommotoren
- Hohe Leistung
- Ergonomisch geformter Sitz und Bedienelemente
- Simultane Bedienelemente, patentiertes Hydrauliksystem
- Optionale Schienen- oder Induktionsführung



4-Rad-Elektrostapler mit Gegengewicht

Baureihe VM - 4.000 kg / 4.500 kg / 4.999 kg / 5.000 kg / 5.500 kg

- 80-V-Doppelvorderradantrieb mit Hub-, Lenk- und Fahrdrehstrommotoren
- Erweiterte Lenkachse ermöglicht maximale Manövrierbarkeit
- Superelastikreifen bieten Komfort in unwegsamen Gelände
- 80-V-DIN-Batterien mit 840-930 Ah verfügbar
- eLo- und HiP-Leistungseinstellungen



Baureihe VH - 4.000 kg / 5.000 kg / 5.500 kg

- Display auf Augenhöhe
- Voll gefederter Sitz zur Minderung der Ganzkörperschwingungen
- Manuelle Bedienhebel oder Minihebelmodul
- Standardmäßig 675-Ah-, 80-V- Batterie
- eLo- und HiP-Leistungseinstellungen
- Automatische Feststellbremse YaleStop
- Vollgummireifen (Bandagen)



4-Rad-Gegengewichtsstapler mit Verbrennungsmotor

Baureihe VX - 8.000 kg / 9.000 kg

- Manuelle Bedienhebel oder Minihebelbedienung
- Voll gefederter Sitz zur Minderung der Ganzkörperschwingungen
- Automatisches Abbremsystem (ADS)
- Borddiagnose
- Zwei elektronisch geregelte anwendungsabhängige Getriebe
- Kontrolliertes Rückrollen an Steigungen
- Kontinuierliche Stabilität (CSE)
- Intellix-Fahrzeugsystemmanagement



Baureihe DC/EC - 8.000 kg / 9.000 kg / 10.000 kg / 12.000 kg / 13.000 kg / 14.000 kg / 16.000 kg

- Schwerlaststapler für anspruchsvolle Einsätze
- Ergonomisch gestaltete Kabine für höchste Fahrerproduktivität
- Hydraulische Lenkung mit Lasterfassung reduziert den Kraftaufwand beim Lenken
- Große verglaste Kabinenteile und spezielle Konstruktion von Fahrerschutzdach und Kabine garantieren hervorragende Sicht
- Elektrisch neigbare Kabine und anhebbare Motorhaube bieten einfachen Wartungszugang



NACCO Materials Handling Limited

unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling**

Centennial House

Frimley Business Park

Frimley, Surrey

GU16 7SG

Großbritannien

Tel: + 44 (0) 1276 538500

Fax: + 44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu

Land der Eintragung: England. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775



Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge.

Yale, VERACITOR und  sind eingetragene Warenzeichen. „PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY“, PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen.

MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen.

 ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2015.

Alle Rechte vorbehalten. Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen.

Publikationsnr. 290000154 Rev.14. Gedruckt In Großbritannien (021520HG) DE