

VX-Serie

Diesel- und Treibgasstapler

6.000 kg und 7.000 kg



- Fahrzeugmanager Intellix
- CANbus-Technik
- Auswahl an Getrieben
- Ölbad-Lamellenbremsen
- Accutouch-Minihebel, PalmTech-Joystick und manuelle Bedienhebel
- Luftreifen, Superelastikreifen und Michelin XZM-Radialreifen

Yale 
People. Products. Productivity.™

VDI 2198: Technische Daten

		Yale									
		GDP 60 VX									
Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Yale								
	1.2	Typzeichen des Herstellers	GDP 60 VX								
		Modell	Kubota 3.6L Electronic Elektronisches 2-Gang-Lastschaltgetriebe		Kubota 3.8L Electronic Elektronisches 2-Gang mit sanfter Fahrtrichtungsumkehr		Kubota 3.8L Techtronix 332 3-Getriebe/ Techtronix 332+ 3-Getriebe		Kubota 3.6L Electronic Elektronisches 2-Gang-Lastschaltgetriebe		
		Motor/Getriebe	Base		Base		Value / Productivity		Base		
		Bremsenart	Ölbad-Lamellenbremsen		Ölbad-Lamellenbremsen		Ölbad-Lamellenbremsen		Ölbad-Lamellenbremsen		
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Diesel		Diesel		Diesel		Diesel		
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (kg)	6000		6000		6000		7000		
1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)	600		600		600		600		
1.8	Lastabstand	x (mm)	601		601		601		601		
1.9	Radstand	y (mm)	2235		2235		2235		2235		
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	8950		8950		8950		9462	
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	13888	1185	13888	1185	13888	1185	15166	1327
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	4354	4596	4354	4596	4354	4596	4219	5243
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik		L		L		P		L	
	3.2	Reifengröße, vorn		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR	
	3.3	Reifengröße, hinten		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		4X / 2		4X / 2		4X / 2		4X / 2	
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	1846		1846		1846		1846	
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	1536		1536		1536		1536	
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β (°)	5 / 10		5 / 10		5 / 10		5 / 10	
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2740		2740		2740		2740	
	4.3	Freihub ▲	h2 (mm)	100		100		100		100	
	4.4	Hub ▲	h3 (mm)	3340		3340		3340		3340	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h4 (mm)	4530		4530		4530		4530	
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine) ○	h6 (mm)	2531		2531		2531		2531	
	4.7.1	Höhe Schutzdach (Kabine)	mm	2549		2549		2549		2549	
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe ✕	h7 (mm)	1540		1540		1540		1540	
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	474		474		474		474	
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	4805		4805		4805		4869	
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	3605		3605		3605		3669	
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	2082		2082		2082		2082	
	4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l (mm)	60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200	
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		IVA		IVA		IVA		IVA	
	4.24	Gabelträgerbreite ▶	b3 (mm)	1981		1981		1981		1981	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	125		125		125		125	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	253		253		253		253	
	4.33	Arbeitsgangbreite bei 1000 mm x 1200 mm Paletten quer	Ast (mm)	5121		5121		5121		5189	
	4.34	Arbeitsgangbreite bei 800 mm x 1200 mm Paletten längs	Ast (mm)	5321		5321		5321		5389	
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	3320		3320		3320		3388	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	1271		1271		1271		1271		
4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1 200 mm, L = 1 000 mm)	mm	2823		2823		2823		2823		
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	mm	321		321		321		321		
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	mm	256		256		256		256		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h								
		Dieselmotors der Stufe IIIA	km/h	23.2	23.8					23.2	23.8
		Dieselmotors der Stufe IIIB	km/h			21.2	21.6	23.0	23.7		
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (2LFL)	m/s	0.52	0.55	0.48	0.49	0.48	0.49	0.49	0.55
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (2LFL)	m/s	0.58	0.53	0.58	0.53	0.58	0.53	0.58	0.53
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last @ 1.6 km/h	kN								
		Dieselmotors der Stufe IIIA	kN	39269	26950					39029	26620
		Dieselmotors der Stufe IIIB	kn			42147	26950	44480	26950		
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last @ 1.6 km/h	%								
		Dieselmotors der Stufe IIIA	%	27.6	31.9					24.9	29.1
	Dieselmotors der Stufe IIIB	%			29.9	31.9	31.3	31.9			
5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		
V-Motor	7.1	Motorhersteller/Typ		Kubota 3.6L		Kubota 3.8L		Kubota 3.8L		Kubota 3.6L	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	62		70		70		62	
	7.3	Nenn Drehzahl	rpm	2400		2200		2200		2400	
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	cm3	4 / 3620		4 / 3769		4 / 3769		4 / 3620	
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	l/hr	6,80		6,40		7,41		7,46	
Sonstiges	8.1	Ausführung des Fahrtriebs		Hydrodynamisch		Hydrodynamisch		Hydrodynamisch		Hydrodynamisch	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	155		155		155		155	
	8.3	Ölstrom für Anbaugeräte †	l/min	83.3		83.3		83.3		83.3	
	8.4	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz) ★	dB(A)	80 / 80		79 / 79		79 / 79		80 / 80	
		Garantierte Schalleistung 2001/14/EC	dB	106		105		105		106	
	8.5	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen	
	8.7	Hydrauliköltank, Inhalt	litres	70,9		70,9		70,9		70,9	
	8.8	Kraftstofftank, Inhalt	litres	74,8		74,8		74,8		74,8	

★ in Einklang mit den in EN12053 beschriebenen Testzyklen und Gewichtswerten
 † Variabel
 ▲ Gabeloberkante

✕ Sitz mit Vollfederung
 ▶ 32 mm bei Lastschutzgitter addieren
 ○ h6 hat eine Toleranz von +/- 5 mm
 + Ohne Lastschutzgitter

Datenblatt basiert auf:
 Standard 2 Stufen Hubgerüst mit 3400mm Hubhöhe bis Gabeloberkante mit 1981 mm Standard Klasse IV Gabelträger mit 1200 mm Gabeln.

Yale				Yale						Yale						1.1
GDP 70 VX				GLP 60 VX						GLP 70 VX						1.2
Kubota 3.8L Electronic Elektronisches 2-Gang mit sanfter Fahrtrichtungsumkehr		Kubota 3.8L Techtronix 332 3-Getriebe/ Techtronix 332+ 3-Getriebe		GM 4.3L Electronic Elektronisches 2-Gang-Lastschaltgetriebe		GM 4.3L Electronic Elektronisches 2-Gang mit sanfter Fahrtrichtungsumkehr		GM 4.3L Techtronix 332 3-Getriebe / Techtronix 332+ 3-Getriebe		GM 4.3L Electronic Elektronisches 2-Gang-Lastschaltgetriebe		GM 4.3L Electronic Elektronisches 2-Gang mit sanfter Fahrtrichtungsumkehr		GM 4.3L Techtronix 332 3-Getriebe / Techtronix 332+ 3-Getriebe		
Base		Value / Productivity		Base		Base		Base		Base		Base		Value/ Productivity		
Ölbad-Lamellenbremsen		Ölbad-Lamellenbremsen		Ölbad-Lamellenbremsen		Ölbad-Lamellenbremsen		Ölbad-Lamellenbremsen		Ölbad-Lamellenbremsen		Ölbad-Lamellenbremsen		Ölbad-Lamellenbremsen		
Diesel		Diesel		LPG		LPG		LPG		LPG		LPG		LPG		1.3
Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		1.4
7000		7000		6000		6000		6000		7000		7000		7000		1.5
600		600		600		600		600		600		600		600		1.6
601		601		601		601		601		601		601		601		1.8
2235		2235		2235		2235		2235		2235		2235		2235		1.9
9462		9462		8900		8900		8900		9410		9410		9410		2.1
15166	1327	15166	1327	13862	1347	13862	1347	13862	1347	15140	1301	15140	1301	15140	1301	2.2
4219	5243	4219	5243	4328	4572	4328	4572	4328	4572	4193	5217	4193	5217	4193	5217	2.3
L		L		L		L		L		L		L		L		3.1
8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		3.2
8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		8.25x15 14PR		3.3
4X / 2		4X / 2		4X / 2		4X / 2		4X / 2		4X / 2		4X / 2		4X / 2		3.5
1846		1846		1846		1846		1846		1846		1846		1846		3.6
1536		1536		1536		1536		1536		1536		1536		1536		3.7
5 / 10		5 / 10		5 / 10		5 / 10		5 / 10		5 / 10		5 / 10		5 / 10		4.1
2740		2740		2740		2740		2740		2740		2740		2740		4.2
100		100		100		100		100		100		100		100		4.3
3340		3340		3340		3340		3340		3340		3340		3340		4.4
4530		4530		4530		4530		4530		4530		4530		4530		4.5
2531		2531		2531		2531		2531		2531		2531		2531		4.7
2549		2549		2549		2549		2549		2549		2549		2549		4.7.1
1540		1540		1540		1540		1540		1540		1540		1540		4.8
474		474		474		474		474		474		474		474		4.12
4869		4869		4805		4805		4805		4869		4869		4869		4.19
3669		3669		3605		3605		3605		3669		3669		3669		4.20
2082		2082		2082		2082		2082		2082		2082		2082		4.21
60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		4.22
IVA		IVA		IVA		IVA		IVA		IVA		IVA		IVA		4.23
1981		1981		1981		1981		1981		1981		1981		1981		4.24
125		125		125		125		125		125		125		125		4.31
253		253		253		253		253		253		253		253		4.32
5189		5189		5121		5121		5121		5189		5189		5189		4.33
5389		5389		5321		5321		5321		5389		5389		5389		4.34
3388		3388		3320		3320		3320		3388		3388		3388		4.35
1271		1271		1271		1271		1271		1271		1271		1271		4.36
2823		2823		2823		2823		2823		2823		2823		2823		4.41
321		321		321		321		321		321		321		321		4.42
256		256		256		256		256		256		256		256		4.43
				22.0		22.5		22.0		22.5		22.0		22.5		5.1
21.1		21.6		23.0		23.7										
0.48		0.49		0.48		0.49		0.53		0.54		0.53		0.54		5.2
0.58		0.53		0.58		0.53		0.58		0.53		0.58		0.53		5.3
				35500		27176		35500		27176		44500		27176		5.5
41907		26220		44480		26220										
								24.5		31.9		24.5		31.9		5.7
26.9		29.1		28.4		29.1										
Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		5.10
Kubota 3.8L		Kubota 3.8L		GM 4.3L		GM 4.3L		GM 4.3L		GM 4.3L		GM 4.3L		GM 4.3L		7.1
70		70		75		75		75		75		75		75		7.2
2200		2200		2400		2400		2400		2400		2400		2400		7.3
4 / 3769		4 / 3769		6 / 4302		6 / 4302		6 / 4302		6 / 4302		6 / 4302		6 / 4302		7.4
7,06		8,35		14,35		14,35		13,56		16,83		16,83		16,83		7.5
Hydrodynamisch		Hydrodynamisch		Hydrodynamisch		Hydrodynamisch		Hydrodynamisch		Hydrodynamisch		Hydrodynamisch		Hydrodynamisch		8.1
155		155		155		155		155		155		155		155		8.2
83.3		83.3		83.3		83.3		83.3		83.3		83.3		83.3		8.3
79 / 79		79 / 79		82 / 78		82 / 78		82 / 78		82 / 78		82 / 78		82 / 78		8.4
105		105		107		107		107		107		107		107		
Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		8.5
70,9		70,9		70,9		70,9		70,9		70,9		70,9		70,9		8.7
74,8		74,8		-		-		-		-		-		-		8.8

Kennzeichen

Gewichte

Räder, Fahrwerk

Grundabmessungen

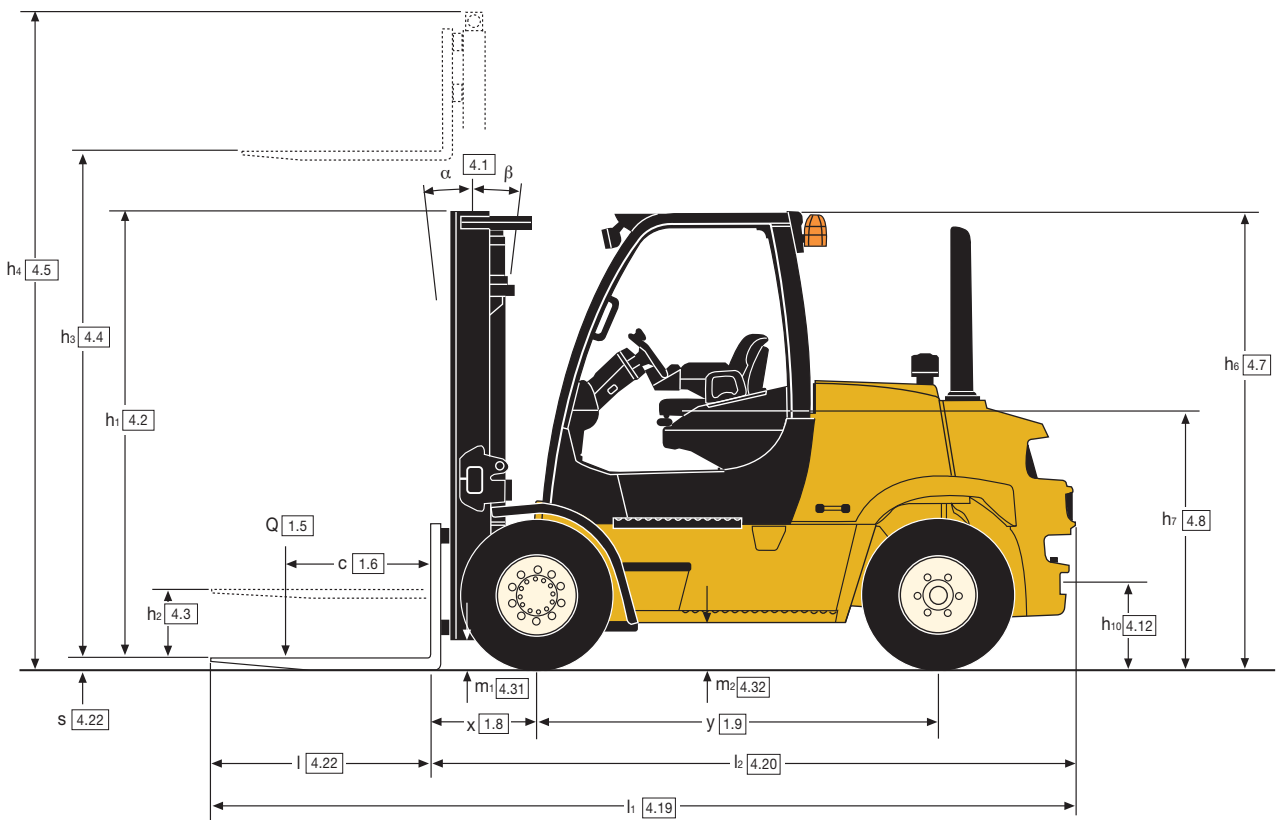
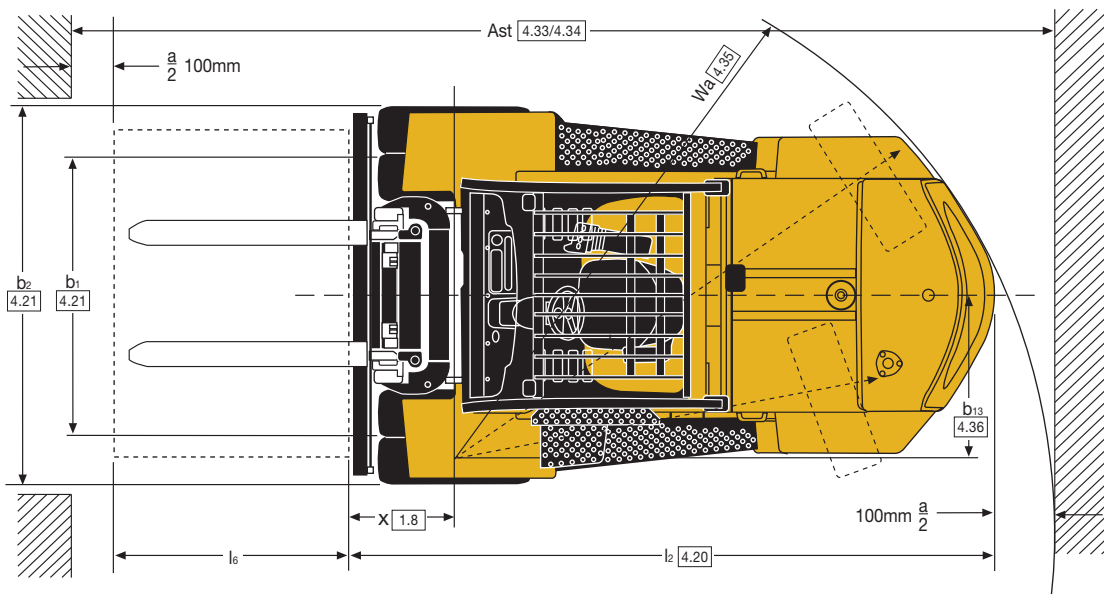
Leistungsdaten

V-Motor

Sonstiges

Staplerabmessungen

Wenn $b_{12/2} \leq b_{13}$
 $Ast = Wa + x + l_6 + a$
 Wenn $b_{12/2} > b_{13}$
 $Ast = Wa + R + a = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + (b_{12/2} - b_{13})^2} + a$



Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) - alle Reifentypen

Modell							GLP/GDP 60 VX		GLP/GDP 70 VX		
Reifengröße, vorn							8.25x15 Superelastikbereifung		8.25x15 Superelastikbereifung		
							8.25R15 Michelin Radialreifen		8.25R15 Michelin Radialreifen		
							8.25x15 14PR Luft		8.25x15 14PR Luft		
Gesamtbreite, vorn							2082 mm		2082 mm		
Mast	Bauhöhe h1	Freihubhöhe h2+s	Hubhöhe h3+s	Ohne LBR h4	Mit LBR h4	Neigung		Gabeln		Gabeln	
						V	Z	600	700	600	700
								LSP	LSP	LSP	LSP
Duplex Mast mit kleinem Freihub	2540	160	3000	4130	4354	5	10	6000	5880	7000	6810
	2740	160	3400	4530	4754	5	10	6000	5870	7000	6800
	3240	160	4400	5530	5754	5	10	6000	5820	7000	6750
	3740	160	5400	6530	6754	5	10	6000	5790	7000	6720
	4165	160	6000	7130	7354	5	6	5830	5600	6800	6510
Triplex Mast mit Vollfreihub	2570	1440	4700	5830	6054	5	6	6000	5690	7000	6590
	2870	1740	5600	6730	6954	5	6	5800	5460	6780	6350
	3120	1990	6200	7330	7554	5	6	5600	5260	6580	6150

(LBR) - Lastschutzgitter

Motordaten

Spezifikation des Treibgasmotors

Motor: GM
 Zylinder: V6
 Hubraum: 4,3 l
 Leistung: 75 kW bei 2.400 U/min
 Drehmoment: 305 Nm bei 2.400 U/min

Spezifikation des Dieselmotors der Stufe IIIA

Motor: Kubota
 Zylinder: 4 in Reihe
 Hubraum: 3,6 l
 Leistung: 62 kW bei 2.400 U/min
 Drehmoment: 371 Nm bei 1.400 U/min

Spezifikation des Dieselmotors der Stufe IIIB

Motor: Kubota
 Zylinder: 4 in Reihe
 Hubraum: 3,8 l
 Leistung: 70 kW bei 2.200 U/min
 Drehmoment: 371 Nm bei 1.400 U/min

Baureihe Veracitor VX

Modelle: GDP/GLP 60VX, 70VX

Baureihe Yale Veracitor VX

Diese Baureihe ist in zwei Konfigurationen erhältlich, die Ihre Anwendungsanforderungen im Materialumschlag nicht nur erfüllen, sondern übertreffen werden. Der Stapler Veracitor Base steht für erstklassige Leistung bei Anwendungen im Leicht- bis Mittellastbetrieb und wurde so konzipiert, dass Sie trotz geringer Anschaffungskosten keine Kompromisse eingehen müssen. Der Stapler Veracitor Value überzeugt durch außergewöhnliche Leistungsfähigkeit und wurde so optimiert, dass er die geringsten Betriebskosten pro Stunde erzielt.

Treibgas Motoren

Yale Veracitor VX GM Vortec™ V-6 Motoren zeichnen sich durch starre gusseiserne Blöcke und Hauptlagerdeckel aus. Die Sphärogusskurbelwelle wird von vier Hauptlagern getragen. Die Nockenwelle ist aus Gusseisen gefertigt. Es werden hydraulische Ventilstößel eingesetzt, die ein manuelles Einstellen unnötig machen. Bei den GM-Motoren sorgt die elektronische Motorsteuerung außerdem für hohe Leistung und präzise Steuerung.

Kraftstoffsystem :

Beim Standard-GM-Treibgasmotor wird sequenzielle Einzeleinspritzung eingesetzt. Der Treibgasmotor verwendet einen Verdampfer/Regler, der den Kraftstoff von einer Flüssigkeit in ein Gas umwandelt, das dann eingespritzt werden kann. Die Motorsteuerung reguliert elektronisch Kraftstoff, Luft und Frühzündung, um das nötige Drehmoment zu erreichen. Die Daten der Motorsteuerung umfassen Ansaugluftdruck, Ansauglufttemperatur, Motorkühlmitteltemperatur, Gaspedalposition, Drosselklappenposition, Motordrehzahl sowie Nockenwellen- und Lambdasonden-signal.

Dieselmotoren

Die Kubota-Turbolader-Dieselmotoren des Yale Veracitor sind extrem zuverlässig. Der 3,6-l-Kubota-Standardmotor V3600 IDI-T (62 kW bei 2.400 U/min) wird für das Veracitor Base-Modell angeboten und ist für nicht geregelte Märkte erhältlich. Der 3,8-l-Kubota-Hochleistungsmotor V3800 E4 (70 kW bei 2.200 U/min) wird für das Veracitor Base-Modell angeboten und ist für geregelte Märkte erhältlich.

Das Advance Veracitor Value-Modell mit Dreiganggetriebe Techtronix 332 eignet sich für Schwerlastanwendungen. Der 3,8-l-



Kubota-Motor V3800 E4 verkörpert die neueste Technologie bei Motoren, die nicht für den Straßeneinsatz vorgesehen sind. Der Motor hat einen Turbolader mit Ladeluftkühlung sowie ein elektronisch gesteuertes Common-Rail-Hochdruckkraftstoffsystem.

Der 3,8-l-Kubota-Dieselmotor der Stufe IIIB erfüllt strenge Abgasnormen. Dies wird durch den Einsatz verschiedener Technologien erreicht wie eine gekühlte Abgasrückführung, eine Ladeluftkühlung und einen aktiv regenerierenden Dieselpartikelfilter (DPF), der die Rußemissionen um 90 % auf 0,025 g/kWh reduziert.

Stufe IIIB = hohe Produktivität und geringe Emissionen. Schadstoffarme Gabelstapler sind durch ein Stufe-IIIB-Symbol gekennzeichnet.



HINWEIS: Stufe-IIIB-konforme Motoren müssen mit ultra-schwefelarmem Diesel (ULSD) mit einem Schwefelgehalt von maximal 15 ppm betrieben werden. Dieseldieselfuelstoff mit höherem Schwefelanteil beeinträchtigt die Abgasregelung der Stufe-IIIB-Motoren und kann Schäden an den Komponenten verursachen.

Getriebe

Es stehen zwei Getriebe zur Auswahl, die sich für eine Vielzahl Anwendungen im Materialumschlag eignen.

Standard-Elektronikgetriebe

Beim elektronischen Lastschaltgetriebe stehen zwei Vorwärts- und zwei Rückwärtsgänge mit elektronischer Schaltung zur Verfügung, daneben ein sanfter elektronisch gesteuerter Kriechgang, ein Schalter für Neutralstellung, der unbeabsichtigtes Anfahren beim Startvorgang verhindert, und Schutz vor unbeabsichtigtem Neustart. Ein einziges Pedal steuert Kriechgang und Bremsen. Optional stehen zwei Pedale für Kriechgang und Bremsen zur Verfügung für Bediener, die dieses Design bevorzugen. Eine 100-Mesh-Ansaug- und 10-Mikron-Rückleitungsfilterung schützen das Getriebe vor aggressiven Fremdstoffen.

Die neue Techtronix 300-Baureihe

Das Techtronix 332 umfasst alle Funktionsmerkmale des standardmäßigen elektronischen Lastschaltgetriebes. Das automatische Abbremsen wird durch kontrollierte

Baureihe Veracitor VX

Modelle: GDP/GLP 60VX, 70VX



Anwendung der Kupplungspakete erreicht. Die kontrollierte Fahrrichtungsumkehr (unter 11,3 km/h) wird durch präzise Steuerung der Motordrehzahl ermöglicht, die die Belastung des Antriebsstrangs bei Richtungsänderungen verringert. Der Kriechgang wird elektronisch gesteuert. Das Techtronix 332-Getriebe bietet drei Vorwärts- und zwei Rückwärtsgänge, so dass hervorragende Steigfähigkeit und Zugkraft bei gleichzeitig maximaler Fahrgeschwindigkeit für optimale Produktivität erreicht wird.

Kühlsystem

Im Kühlsystem wird ein 43-cm-Flügelblaslüfter (Durchmesser) aus Stahl eingesetzt. Eine durchgängig geschmierte Wasserpumpe und ein Hochleistungsquerstromkühler stellen eine schnelle Wärmeableitung sicher. Das abgedichtete Kühlsystem arbeitet bei einem Druck von 1,03 bar und beinhaltet ein Kühlmittelausgleichs-tank

zur visuellen Kontrolle des Kühlmittelstands. Der standardmäßige Kombi-Kühler zeichnet sich durch einen außen angebrachten Getriebe-ölkühler aus, der die Wärmeaus-tauschleistung verbessert. Bei Lüfter und Ölkühler kommt die Rechteck-wellenkonstruktion zum Einsatz, die ein Verstopfen durch Ablagerungen reduziert. Sie sind vibrationsarm und bieten so außergewöhnliche hohe Verlässlichkeit.

Antriebsachse

Die Antriebsachsen sind schwerlastfähig und fangen Stöße effizient ab. Die Radnaben rotieren auf großen Kegelrollenlagern. Die Antriebswelle überträgt das Drehmoment auf die Antriebsachse von Motor und Getriebe. Das Getriebedrehmoment wird über ein Planetengetriebe, ein industrielles Hypoidhohlrad und eine Ritzeldifferenzialbaugruppe verteilt. Die Antriebsachse ist eine „allein stehende“ Baugruppe, die vom Getriebe durch die Antriebswelle und Hochleistungsgummidämpfer getrennt ist. Die Achswellen verwenden zur verbesserten Widerstandsfähigkeit gegen Torsionsspannung eine Wurzelkeilverzahnung mit „Walz-leisten“-Konstruktion. Eine magnetische Ölwanne sammelt alle metallischen Partikel, die im Achsöl zirkulieren, und verhindert so die Abnutzung der Komponente.

Bremsen

Ölbad-Lamellenbremsen sind Standard. Sie sind im Innern der Achse angebracht, um sie besser vor Umwelteinflüssen zu schützen. Die

Bremsen zeichnen sich durch geringen Kraftaufwand beim Bedienen der Pedale aus, müssen nicht eingestellt werden und sind nahezu wartungsfrei, so dass sie eine besonders lange Lebensdauer haben.

Der hydraulisch angetriebene Einleitergeberzylinder weist einen abgedichteten Ausgleichsbehälter und einen Flüssigkeitsstandsensord auf, der eine Kontrollleuchte auf der Instrumententafel aktiviert. Die unabhängige, von Hand einstellbare Feststellbremse mit Druckknopflöser gibt einen akustischen Alarm aus, wenn der Bediener den Stapler verlässt, ohne die Feststellbremse betätigt zu haben.

Lenkung

Die Servolenkung (hydrostatische Lenkung) besteht durch eine besonders leichtgängige Steuerung. Es werden keine mechanischen Verbindungen mehr benötigt, wodurch die Stoßfläche verringert und die Wartung vereinfacht wird. Das Lenkrad hat einen Durchmesser von nur 30 cm, benötigt nur 4 Drehungen von Anschlag zu Anschlag und ist außerdem mit einem Lenkradknopf und griffiger Oberfläche ausgestattet. Der in der Mitte angebrachte Lenkzylinder befindet sich zum Schutz in der Lenkachse.

Die Lenkachse ist aus Gusstahl gefertigt und auf Phenolharzbuchsen angebracht, so dass exzellente Stabilität und Achsversträngung erreicht wird. Die außergewöhnliche Verlässlichkeit wird beim Lenkachssystem durch Kegelsbolzen-dellager und eine feste Spurstange gewährleistet.

Chassis

Das Chassis wurde nach der Finite-Elemente-Methode und nach neuestem Stand der Technik entworfen. So zeichnet es sich u. a. durch zolldicke Rahmenteile und eine robuste, einheitliche Rahmen-struktur mit niedriger Eintrittsstufe für leichteren Zugang zur Fahrerkabine aus. Das ergonomisch geformte Fahrer-schutzdach ist balkenförmig, um unübertroffene Sicht und geringere Lärmbelastung zu ermöglichen.

Fahrerkabine

Die Fahrerkabine bietet an der Stirnwand montierte hydraulische Bedienhebel, die rechts neben der Lenksäule angebracht sind. Optional sind Accutouch-Minihebel (elektrohydraulische Bedienhebel) erhältlich, die in der rechten Armlehne integriert sind und optimale ergonomische Steuerung ermöglichen. Die Anordnung der Pedale ist standardmäßig wie beim Kfz, mit einem

Baureihe Veracitor VX

Modelle: GDP/GLP 60VX, 70VX

großen Pedal für Kriechgang und Bremsen. Die Bodenmatte aus Gummi reduziert Lärm und Vibration. Die Bodenplatte kann ohne Werkzeuge entnommen werden und bietet so einen optimalen Wartungszugang. Die niedrige Tritthöhe ermöglicht zusammen mit einem praktischen Griff ein einfaches Ein- und Aussteigen.

Fahrzeugmanager Intellix

Der Fahrzeugmanager Intellix ist die zentrale Steuereinheit des Staplers und bietet umfangreiche Überwachungs- und Steuerungsfunktionen für Staplerfunktionen und -systeme. Die CANbus-Technik vereinfacht die Verkabelung und die Kommunikation der einzelnen Staplersysteme. Das ergonomisch angebrachte Armaturenbrett gibt dem Bediener ständiges Feedback und ermöglicht die Kommunikation über Servicecodes. Die umfangreiche Borddiagnose erleichtert und beschleunigt die Fehlersuche. Das Elektrosystem weist abgedichtete Anschlüsse und Hall-Effekt-Sensoren auf, die unübertroffene Verlässlichkeit gewährleisten.

Hydrauliksystem

Das Hydrauliksystem umfasst eine Zahnradpumpe mit gusseisernem Gehäuse für ruhige Effizienz. Das System wird durch ein Hauptüberdruckventil für den Hubkreis und ein weiteres Überdruckventil für Neigung und Zusatzfunktionen vor Überlast geschützt. Das Öl wird durch ein 100-Mesh-Ansaugsieb und einen 10-Mikron-Rücklauffilter doppelt gefiltert. Der Hydrauliktank ist im Rahmen integriert. Bei Accutouch-Minihebeln und elektro-hydraulischen Bedienhebeln ermöglicht ein Notsenkventil, dass die Last bei Unterbrechung der Stromversorgung abgesenkt werden kann. Alle Hochdruck-Hydraulikleitungen verwenden ORFS-Anschlüsse.

Hubgerüste

Yale Freisicht-Zweifachmasten mit begrenztem Freihub (V) und Dreifach-Vollfreihubmasten (E) gewähren dem Bediener hervorragende Sichtverhältnisse. Die eingelassene Mastträgerkonstruktion mit abgewinkelten Lastrollen trägt bedeutend zur Langlebigkeit bei. Die aus Walzstahlprofilen hergestellten Mastträger und Formstahl-Querträger sorgen für hohe Festigkeit. Bei allen Masten sind zum erhöhten



Schutz und zur Erzielung von besseren Sichtverhältnissen alle Schlauchleitungen innerhalb der Hubgerüstkonstruktion verlegt.

Durch ihre Blattkonstruktion sind die Hubketten besonders kräftig.

1980-mm-Träger mit Hakenaufhängung sind Standard. Sie bieten beste Sicht und sind für eine Vielzahl Gabeln und Anbaugeräte geeignet. Daneben stehen Träger mit Wellenaufhängung zur Verfügung.

Optionen

- Antriebsstrangschutzsystem
- Premium-Überwachungspaket
- Hohe Luftzufuhr beim Staubvorabscheider
- Druckspeicher
- Scheinwerfer und Heckleuchten mit Halogenleuchtmittel
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Doppelte Treibgastankhalterung
- Zurück zum eingestellten Neigungswinkel
- Integrierte Fahrerkabine
- Vollgefederter Schwingsitz
- FDC-Pedal
- Bedienerpasswort
- Spiegel
- Alarm bei Rückwärtsfahrt ausgelöst mit 82-102 dB(A) - selbsteinstellend
- Gelbe Blitzleuchte - durchgängig
- Vollgummi- und Radialreifen
- Hydrauliksteuerungsventil für 4 Funktionen (2 Zusatzfunktionen)
- 5° Vorwärts-/6° Rückwärtsneigung

Yale 



NACCO Materials Handling Limited
unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling**
Flagship House, Reading Road North,
Fleet, Hampshire GU51 4WD, Großbritannien.
Tel: + 44 (0) 1252 770700 Fax: + 44 (0) 1252 770784
www.yale-gabelstapler.eu

Land der Eintragung: England. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775

CE



Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge.

Yale, VERACITOR und  sind eingetragene Warenzeichen. „PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY“, PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen.  ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2013. Alle Rechte vorbehalten.

Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen.

Druckort: Großbritannien (0113HG) DE
Publikationsnr. 290000275 Rev.03