

Baureihe VX

Diesel- und Treibgasstapler

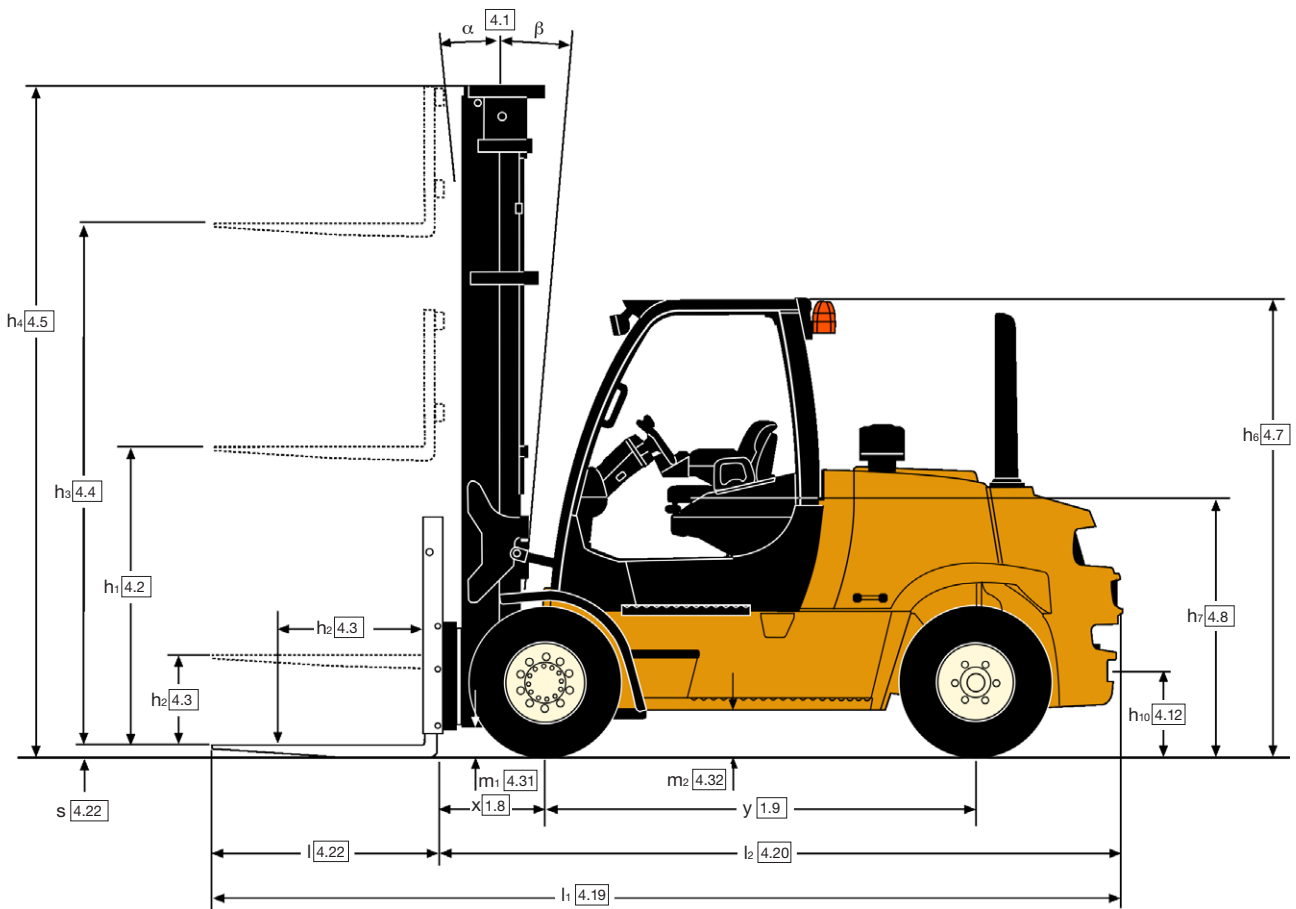
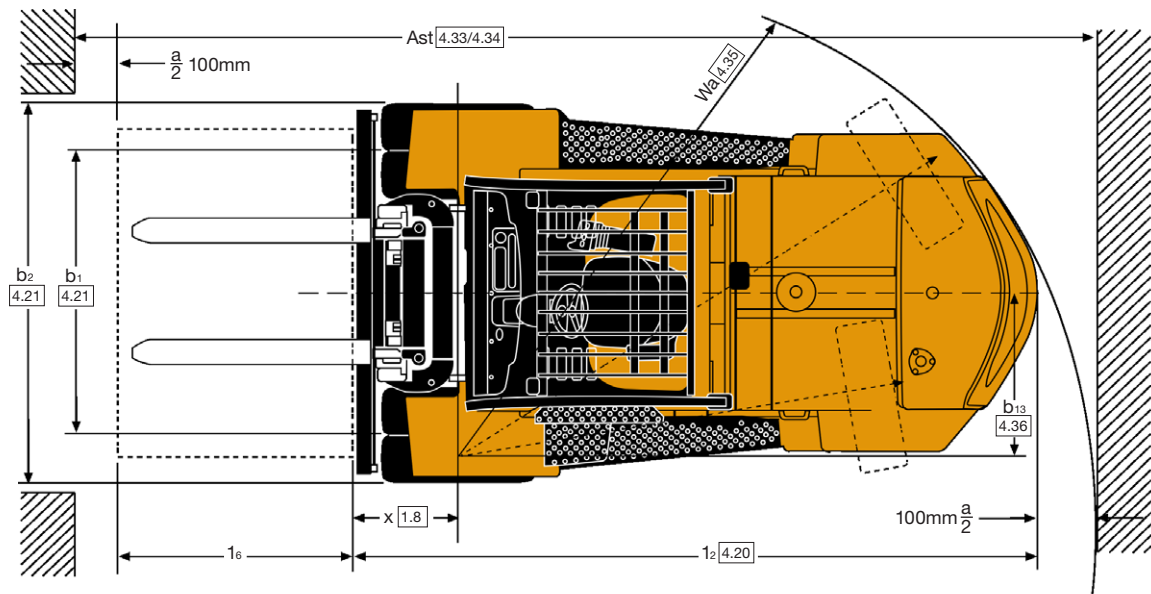
8.000 kg / 9.000 kg

- Intellix-Fahrzeugsystemmanager
- CANbus-Technologie
- Techtronix-Getriebe der Reihe 332
- Ölbad-Lamellenbremsen
- Yale AccuTouch[™]-Minihebelmodul
- Borddiagnose



Staplerabmessungen

$$Ast = Wa + R + a = Wa + ((\sqrt{l_6 + x})^2 + (b_{12}/2 - b_{13})^2) + a$$



GDP/GLP 80VX6 Zwillingantriebsrad Hubgerüst und Tragfähigkeitsdaten (kg) - Luftbereifung

Modell						GDP/GLP 80VX6						
Reifengröße, vorn						Zwillingantriebsrad		Zwillingantriebsrad		Zwillingantriebsrad		
Gesamtbreite, vorn						mit Gabelträger		mit Gabelträger und Seitenschub		mit Gabelträger und Seitenschub-Gabelverstellgerätpositioner		
Hubgerüst	h ₁ (mm)	h _{2+S} (mm)	h ₃ (mm)	h ₄ (mm)	Neigung		600mm Lastschwerpunkt (kg)		600mm Lastschwerpunkt (kg)		600mm Lastschwerpunkt (kg)	
					V	Z	Tragfähigkeit bei maximaler Hubhöhe (kg)	Tragfähigkeit bei Hubhöhe (kg zu mm)	Tragfähigkeit bei maximaler Hubhöhe (kg)	Tragfähigkeit bei Hubhöhe (kg zu mm)	Tragfähigkeit bei maximaler Hubhöhe (kg)	Tragfähigkeit bei Hubhöhe (kg zu mm)
Zweifach mit begrenztem Freihub	2712	-	3065	4225	5	9	8000	-	7580	-	7530	-
	2962	-	3565	4725	5	9	8000	-	7570	-	7520	-
	3462	-	4565	5725	5	9	8000	-	7540	-	7500	-
	3962	-	5565	6725	5	9	8000	-	7520	-	7470	-
	4212	-	6065	7225	5	9	7710	8000 zu 5815	7240	7510 zu 5815	7200	7460 zu 5815
Dreifach mit begrenztem Freihub	2702	1565	4615	5952	5	6	8000	-	7560	-	7530	-
	3002	1865	5515	6852	5	6	8000	-	7540	-	7510	-
	3152	2015	5965	7302	5	6	7940	8000 zu 5915	7480	7530 zu 5915	7450	7500 zu 5915

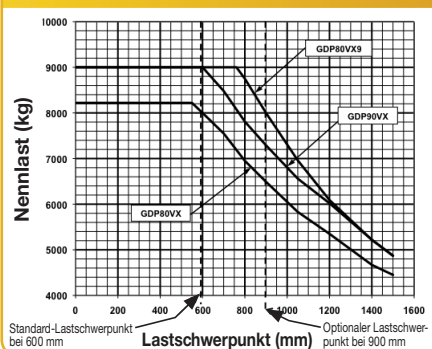
GDP/GLP 80VX9 Zwillingantriebsrad Hubgerüst und Tragfähigkeitsdaten (kg) - Luftbereifung

Modell						GDP/GLP 80VX9						
Reifengröße, vorn						Zwillingantriebsrad		Zwillingantriebsrad		Zwillingantriebsrad		
Gesamtbreite, vorn						mit Gabelträger		mit Gabelträger und Seitenschub		mit Gabelträger und Seitenschub-Gabelverstellgerätpositioner		
Hubgerüst	h ₁ (mm)	h _{2+S} (mm)	h ₃ (mm)	h ₄ (mm)	Neigung		900mm Lastschwerpunkt (kg)		900mm Lastschwerpunkt (kg)		900mm Lastschwerpunkt (kg)	
					V	Z	Tragfähigkeit bei maximaler Hubhöhe (kg)	Tragfähigkeit bei Hubhöhe (kg zu mm)	Tragfähigkeit bei maximaler Hubhöhe (kg)	Tragfähigkeit bei Hubhöhe (kg zu mm)	Tragfähigkeit bei maximaler Hubhöhe (kg)	Tragfähigkeit bei Hubhöhe (kg zu mm)
Zweifach mit begrenztem Freihub	2712	-	3065	4398	5	9	8000	-	7580	-	7550	-
	2962	-	3565	4898	5	9	8000	-	7560	-	7530	-
	3462	-	4565	5898	5	9	8000	-	7530	-	7500	-
	3962	-	5565	6898	5	9	7920	8000 zu 5265	7420	7500 zu 5265	7390	7460 zu 5265
	4212	-	6065	7398	5	9	7770	8000 zu 5265	7270	7480 zu 5265	7240	7440 zu 5265
Dreifach mit begrenztem Freihub	2702	1405	4615	5952	5	6	8000	-	7560	-	7530	-
	3002	1705	5515	6852	5	6	7770	8000 zu 5365	7320	7530 zu 4615	7290	7500 zu 6515
	3152	1855	5965	7302	5	6	7650	8000 zu 5365	7180	7510 zu 4615	7150	7480 zu 4615

GDP/GLP 90VX6 Zwillingantriebsrad Hubgerüst und Tragfähigkeitsdaten (kg) - Luftbereifung

Modell						GDP/GLP 90VX6						
Reifengröße, vorn						Zwillingantriebsrad		Zwillingantriebsrad		Zwillingantriebsrad		
Gesamtbreite, vorn						mit Gabelträger		mit Gabelträger und Seitenschub		mit Gabelträger und Seitenschub-Gabelverstellgerätpositioner		
Hubgerüst	h ₁ (mm)	h _{2+S} (mm)	h ₃ (mm)	h ₄ (mm)	Neigung		600mm Lastschwerpunkt (kg)		600mm Lastschwerpunkt (kg)		600mm Lastschwerpunkt (kg)	
					V	Z	Tragfähigkeit bei maximaler Hubhöhe (kg)	Tragfähigkeit bei Hubhöhe (kg zu mm)	Tragfähigkeit bei maximaler Hubhöhe (kg)	Tragfähigkeit bei Hubhöhe (kg zu mm)	Tragfähigkeit bei maximaler Hubhöhe (kg)	Tragfähigkeit bei Hubhöhe (kg zu mm)
Zweifach mit begrenztem Freihub	2712	-	3065	4225	5	9	9000	-	8500	-	8460	-
	2962	-	3565	4725	5	9	9000	-	8490	-	8440	-
	3462	-	4565	5725	5	9	9000	-	8470	-	8420	-
	3962	-	5565	6725	5	9	8720	9000 zu 5315	8190	8450 zu 5315	8140	8400 zu 5315
	4212	-	6065	7225	5	9	8120	9000 zu 5315	7620	8440 zu 5315	7570	8390 zu 5315
Dreifach mit begrenztem Freihub	2702	1565	4615	5952	5	6	9000	-	8500	-	8470	-
	3002	1865	5515	6852	5	6	8830	9000 zu 5365	8320	8480 zu 5365	8290	8450 zu 5365
	3152	2015	5965	7302	5	6	8300	9000 zu 5365	7810	8470 zu 5365	7780	8430 zu 5365

Nennlast und Lastschwerpunkt



Konfiguration des Gabelstaplers

Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub F80 bei höchstem bekannten Hochhub (5.565 mm maximale Gabelhöhe) 80VX6 modelle.

Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub F80 bei höchstem bekannten Hochhub (5.315 mm maximale Gabelhöhe) 90VX6 modelle.

Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub F90 bei höchstem bekannten Hochhub (5.065 mm maximale Gabelhöhe) 80VX9 modelle.

2.030 mm-STANDARDHAKENGABELTRÄGER MIT LASTSCHUTZGITTER

Gabelstaplergrundmodell: DSL mit Dreigangbasisgetriebe, Fahrerschutzdach und Superelastikreifen

Die Tragfähigkeit wird wie weiter unten angegeben ausgehend von den Gabellängen ermittelt:

	Lastschwerpunkt (mm)	Gabellänge (mm)
alle Modelle	500 bis 700	1200
	über 700 bis 1000	1500
	über 1000 bis 1200	1800
	über 1200	2400

Anmerkung:

Spezialgabeln mit einer höheren Tragfähigkeit sind erforderlich, um bei Lastschwerpunkten von mehr als 1.000 mm (GDP/GLP 80VX9) bzw. von mehr als 1.300 mm (GDP/GLP 90VX6) die volle Tragfähigkeit des Gabelstaplers zu erreichen.

VDI 2198 – Technische Daten

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Yale	Yale	Yale
	1.2	Typzeichen des Herstellers		GDP 80 VX6	GDP 80 VX6	GDP 80 VX9
		Motor/Getriebe		Cummins 3.3L Techtronix 332	Kubota 3.8L Techtronix 332 /Techtronix 332+	Cummins 3.3L Techtronix 332
		Modell		Base	Value / Productivity	Base
		Bremsenart		Ölbad-Lamellenbremsen	Ölbad-Lamellenbremsen	Ölbad-Lamellenbremsen
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Diesel	Diesel	Diesel
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	8.0	8.0	8.0
	1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)	600	600	900
1.8	Lastabstand	x (mm)	613.5	664.5	613.5	
1.9	Radstand	y (mm)	2450	2450	2450	
Gewichte	2.1	Eigengewicht	kg	11259	11259	12169
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	17416 / 1844	17416 / 1844	18418 / 1751
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	5453 / 5806	5453 / 5806	5310 / 6859
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik		L	L	L
	3.2	Reifengröße, vorn		8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1
	3.3	Reifengröße, hinten		8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		4X / 21	4X / 21	4X / 21
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	2003	2003	2003
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	1535.6	1535.6	1535.6
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β (°)	5 / 92	5 / 92
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	3962	3962	3462
4.3		Freihub ▲	h ₂ (mm)	0	0	0
4.4		Hub ▲	h ₃ (mm)	5500 / 5565	5500 / 5565	4500 / 4565
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h ₄ (mm)	6725	6725	5898
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine) ○	h ₆ (mm)	2531	2531	2531
4.7.1		Kabinhöhe (offene Kabine)	(mm)	2549	2549	2549
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe ✕	h ₇ (mm)	1540	1540	1540
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)	476	476	476
4.19		Gesamtlänge	l ₁ (mm)	5096.5	5096.5	5238
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)	3896.5	3896.5	4089
4.21		Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	2239	2239	2239
4.22		Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l (mm)	65 x 200 x 1200	65 x 200 x 1200	65 x 200 x 1800
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		IVA	IVA	IVA
4.24		Gabelträgerbreite ▶	b ₃ (mm)	20303	20303	20303
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	173	173	173
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	253	253	253
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei 1000 mm x 1200 mm Paletten quer	A _{st} (mm)	5486.5	5486.5	5658.5	
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei 800 mm x 1200 mm Paletten längs	A _{st} (mm)	5686.5	5686.5	5858.5	
4.35	Wenderadius	W _a (mm)	3673	3673	3794	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b ₁₃ (mm)	1482	1482	1482	
4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1 200 mm, L = 1 000 mm)	(mm)	3045	3045	3150	
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	321	321	321	
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	(mm)	256	256	256	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h			
		Dieselmotors der Stufe IIIA	km/h	23.2 / 23.8		23.2 / 23.8
		Dieselmotors der Stufe IIIB	km/h		23.2 / 23.8	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (2LFL)	m/s	0.43 / 0.45	0.43 / 0.45	0.43 / 0.45
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (2LFL)	m/s	0.41 / 0.37	0.41 / 0.37	0.41 / 0.37
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last @ 1.6 km/h	kN			
		Dieselmotors der Stufe IIIA	kN	53.4 / 32.2		53.4 / 30.6
		Dieselmotors der Stufe IIIB	kN		53.4 / 32.2	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last @ 1.6 km/h	%			
		Dieselmotors der Stufe IIIA	%	29.5 / 30.5		28.1 / 26.6
	Dieselmotors der Stufe IIIB	%		29.5 / 30.5		
5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	
V-Motor	7.1	Motorhersteller/Typ		Cummins QSB3.3	Kubota 3.8L	Cummins QSB3.3
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	82 @ 2400	82 @ 2400	82 @ 2400
	7.3	Nenn Drehzahl	rpm	2430	2400	2430
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	cm ³	4 / 3261	4 / 3769	4 / 3261
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	l/hr	9.4	9.1	9.8
8.1	Ausführung des Fahrantriebs		Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	
Sonstiges	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	155	155	155
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte ◊	l/min	93	93	93
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l	70.9	70.9	70.9
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l	74.8	74.8	74.8
	10.7	Schalldruckpegel LPAZ (mit / ohne kabine) ★	dB(A)	79 / 79	79 / 79	79 / 79
	10.7.2	Garantierter Wert der Schalleistung (2000/14/EU)	dB	106	106	106
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen	Bolzen	Bolzen

★ Auf Grundlage der in EN12053 angegebenen Gewichtswerte und entsprechend den Testzyklen gemessen
 ◊ Variable
 ▲ Gabelunterkante / Gabeloberseite

✕ voll gefederter Sitz in ganz zusammengedrückter Position
 ▶ bei Lastschutzzitter 50 mm addieren
 ○ h₆ hat eine Toleranz von +/- 5 mm. 2549 mm für optionale Kabine

+ Ohne Lastschutzzitter
Datenblatt zum Gabelstapler 80VX6 auf folgender Grundlage:
 5.500 mm Unterkante der Gabeln/5.565 mm Oberkante der Gabeln, Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub F80 mit 2030-mm-Standardgabelträger und 1.200-mm-Gabeln

Datenblatt zum Gabelstapler 80VX9 auf folgender Grundlage:
 4.500 mm Unterkante der Gabeln/4.565 mm Oberkante der Gabeln, Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub F90 mit 2030-mm-Standardgabelträger und 1.800-mm-Gabeln

Yale	Yale	Yale	Yale	Yale	Yale	1.1
GDP 80 VX9	GDP 90 VX6	GDP 90 VX6	GLP 80 VX6	GLP 80 VX9	GLP 90 VX6	1.2
Kubota 3.8L Techtronix 332 / Techtronix 332+	Cummins 3.3L Techtronix 332	Kubota 3.8L Techtronix 332 / Techtronix 332+	GM 5.7L Techtronix 332 / Techtronix 332+	GM 5.7L Techtronix 332 / Techtronix 332+	GM 5.7L Techtronix 332 / Techtronix 332+	
Value / Productivity	Base	Value / Productivity	Value / Productivity	Value / Productivity	Value / Productivity	
Ölbad-Lamellenbremsen	Ölbad-Lamellenbremsen	Ölbad-Lamellenbremsen	Ölbad-Lamellenbremsen	Ölbad-Lamellenbremsen	Ölbad-Lamellenbremsen	
Diesel	Diesel	Diesel	LPG	LPG	LPG	1.3
Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	1.4
8.0	9.0	9.0	8.0	8.0	9.0	1.5
900	600	600	600	900	600	1.6
664.5	613.5	613.5	613.5	664.5	613.5	1.8
2450	2450	2450	2450	2450	2450	1.9
12169	11624	11624	11340	12250	11705	2.1
18418 / 1751	18762 / 1967	18762 / 1967	17434 / 1907	18436 / 1814	18664 / 2041	2.2
5310 / 6859	5304 / 6424	5304 / 6424	5471 / 5869	5328 / 6922	5206 / 6499	2.3
L	L	L	L	L	L	3.1
8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	3.2
8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	8.25x15 14PR1	3.3
4X / 21	4X / 21	4X / 21	4X / 21	4X / 21	4X / 21	3.5
2003	2003	2003	2003	2003	2003	3.6
1535.6	1535.6	1535.6	1535.6	1535.6	1535.6	3.7
5 / 92	5 / 92	5 / 92	5 / 92	5 / 92	5 / 92	4.1
3462	3462	3462	3962	3462	3462	4.2
0	0	0	0	0	0	4.3
4500 / 4565	4500 / 4565	4500 / 4565	5500 / 5565	4500 / 4565	4500 / 4565	4.4
5898	5725	5725	6725	5725	5725	4.5
2531	2531	2531	2531	2531	2531	4.7
2549	2549	2549	2549	2549	2549	4.7.1
1540	1540	1540	1540	1540	1540	4.8
476	476	476	476	476	476	4.12
5238	5158.1	5158.1	5096.5	5238	5158.1	4.19
4089	3958.1	3958.1	3896.5	4089	3958.1	4.20
2239	2239	2239	2239	2239	2239	4.21
65 x 200 x 1800	65 x 200 x 1200	65 x 200 x 1200	65 x 200 x 1200	65 x 200 x 1800	65 x 200 x 1200	4.22
IVA	IVA	IVA	IVA	IVA	IVA	4.23
20303	20303	20303	20303	20303	20303	4.24
173	173	173	173	173	173	4.31
253	253	253	253	253	253	4.32
5658.5	5536.5	5536.5	5486.5	5658.5	5536.5	4.34.1
5858.5	5736.5	5736.5	5686.5	5858.5	5736.5	4.34.2
3794	3723	3723	3673	3794	3723	4.35
1482	1482	1482	1482	1482	1482	4.36
3150	3074	3074	3045	3150	3074	4.41
321	321	321	321	321	321	4.42
256	256	256	256	256	256	4.43
			22.9 / 23.5	22.9 / 23.5	22.9 / 23.5	5.1
	23.2 / 23.8					
23.2 / 23.8		23.2 / 23.8				
0.42 / 0.45	0.42 / 0.45	0.42 / 0.45	0.35 / 0.42	0.36 / 0.44	0.35 / 0.42	5.2
0.41 / 0.37	0.41 / 0.37	0.41 / 0.37	0.41 / 0.37	0.41 / 0.37	0.41 / 0.37	5.3
			53 / 32	53 / 31	53 / 31	5.5
	53.4 / 31.4					
53.4 / 30.6		53.4 / 30.6				
			30 / 31	28 / 27	27 / 28	5.7
	27.2 / 28.4					
28.1 / 26.6		27.2 / 28.4				
Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	5.10
Kubota 3.8L	Cummins QSB3.3	Kubota 3.8L	GM 5.7L	GM 5.7L	GM 5.7L	7.1
82 @ 2400	82 @ 2400	82 @ 2400	97 @ 2400	97 @ 2400	97 @ 2400	7.2
2400	2430	2400	2400	2400	2400	7.3
4 / 3769	4 / 3261	4 / 3769	8 / 5735	8 / 5735	8 / 5735	7.4
9.4	10.4	9.8	19.8 / 10.1	20.8 / 10.6	20.8 / 10.6	7.5
Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	8.1
155	155	155	155	155	155	10.1
93	93	93	93	93	93	10.2
70.9	70.9	70.9	70.9	70.9	70.9	10.3
74.8	74.8	74.8	-	-	-	10.4
79 / 79	79 / 79	79 / 79	82 / 79	82 / 79	82 / 79	10.7
106	106	105	107	107	107	10.7.2
Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	10.8

Kennzeichen

Gewichte

Räder/Fahrwerk

Grundabmessungen

Leistungsdaten

V-Motor

Sonstiges

Datenblatt zum Gabelstapler 90VX6 auf folgender Grundlage: 4.500 mm Unterkante der Gabeln/4.565 mm Oberkante der Gabeln, Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub F80 mit 2030-mm-Standardgabelträger und 1.200-mm-Gabeln

Anmerkungen:
1. Andere Reifenoptionen verfügbar
2. Rückneigung bei einigen Hubgerüstooptionen auf 6 Grad beschränkt
3. Gabelträgerbreite 2.030 mm, Lastschutzzitterbreite 2.080 mm

Bei der Einzelreifenoption muss der SPED ein Verwendungsfragebogen zur Erstellung eines Spezialangebots vorgelegt werden, bevor die Bestellung genehmigt wird.

Baureihe VX

Baureihe Yale Veracitor™ VX

Diese Staplerbaureihe bietet ausgezeichnete Leistungsdaten bei geringsten stündlichen Betriebskosten.

Dieselmotoren

Der 3,3-l-Turbolader-Dieselmotor Cummins QSB des Yale Veracitor mit legendärer Cummins-Zuverlässigkeit wird für das Veracitor Base-Modell angeboten und ist für nicht geregelte Märkte erhältlich. Die Value- und Productivity-Modelle des Yale Veracitor sind mit dem neuen Stufe-III-B-konformen 3,8-l-Kubota-Motor V3800 E4 oder 5,7-l-GM-Treibgasmotor V8 für geregelte Märkte ausgestattet.

Schadstoffarme Motoren von Kubota Der 3,8-l-Kubota-Dieselmotor V3800 E4 der Stufe III-B (82 kW bei 2.200 U/min) erfüllt strenge Abgasnormen. Dies wird durch den Einsatz verschiedener Technologien erreicht wie eine gekühlte Abgasrückführung, eine Ladeluftkühlung und einen aktiv regenerierenden Dieselpartikelfilter (DPF), der die Rußemissionen um 90 % auf 0,025 g/kWh reduziert.

Stufe III-B = hohe Produktivität und geringe Emissionen. Schadstoffarme Gabelstapler sind durch ein Stufe-III-B-Symbol gekennzeichnet.



Stage III-B

HINWEIS: Stufe-III-B-konforme Motoren müssen mit ultra-schwefelarmem Diesel (ULSD) mit einem Schwefelgehalt von maximal 15 ppm betrieben werden. Dieselmotoren mit höherem Schwefelanteil beeinträchtigt die Abgasregelung der Stufe-III-B-Motoren und kann Schäden an den Komponenten verursachen.

Treibgasmotoren

Motorblock und Kurbelwellenhauptlagerdeckel sind beim Yale Veracitor VX GM Vortec V8-Motor aus robustem Gusseisen. Die Kurbelwelle ist aus Kugelgraphit gefertigt und auf vier Hauptlagern mit gusseiserner Nockenwelle gelagert. Dank hydraulischer Tassenstößel ist keine manuelle Justierung erforderlich. Die GM-Motoren sind außerdem mit einer elektronischen Motorsteuerung ausgestattet, um Leistung und Ansprechverhalten zu optimieren.

Kraftstoffsystem

Beim GM-Treibgasmotor kommt ein Mischsystem zum Einsatz, bei dem ein im elektronischen Druckregler integrierter Verdampfer den flüssigen Kraftstoff in Gas umwandelt und anschließend über den Druckregler genau die richtige Menge an den Mischer leitet. Ein

Motordaten

Treibgasmotor

Motor	GM
Zylinder	V8
Hubraum	5,7 l
Leistung	98 kW bei 2.400 U/min
Drehmoment	422 Nm bei 1.500 U/min

Treibgasmotor der Stufe IIIA

Motor	Cummins
Zylinder	4 in Reihe
Hubraum	3,3 l
Leistung	82 kW bei 2.400 U/min
Drehmoment	415 Nm bei 1.400 U/min

Treibgasmotor der Stufe III-B

Motor	Kubota
Zylinder	4 in Reihe
Hubraum	3,8 l
Leistung	82 kW bei 2.400 U/min
Drehmoment	371 Nm bei 1.400 U/min

elektronisches Drosselklappengehäuse leitet das Kraftstoff-Luft-Gemisch an den Ansaugkrümmer. Die Motorsteuerung regelt das Drosselklappengehäuse, den elektronischen Druckregler und den Zündzeitpunkt, um das erforderliche Drehmoment bereitzustellen. Die Motorsteuerung empfängt u. a. Informationen über Ansaugunterdruck, Ansauglufttemperatur, Motoröldruck, Motor kühlmittemperatur, Motoröl druck, Gaspedalstellung, Drosselklappenstellung, Motordrehzahl, Nockenwellenstellung und Stauerstoffgehalt vor und nach dem Katalysator.

Getriebe

Getriebe Techtronix 332

Das Standardgetriebe Techtronix 332 hat drei Vorwärts- und zwei Rückwärtsgänge und ermöglicht dadurch eine ausgezeichnete Steigfähigkeit und Zugkraft, hohe Fahrgeschwindigkeiten und maximale Produktivität. Im ersten Gang wird eine erhöhte Zugkraft an Steigungen erreicht. Der zweite und dritte Gang bieten den maximalen Motorwirkungsgrad bei Anwendungen mit langen Fahrwegen.

Automatisches Abbremsssystem (ADS)

Dieses System sorgt für den gesteuerten Einsatz der Kupplungspakete, um den Gabelstapler abzubremsen, ohne dass dazu die Fußbremse betätigt werden muss.

Die kontrollierte Fahrtrichtungsumkehr (Controlled Power Reversal, CPR)

verringert in erheblichem Maß das Durchdrehen der Räder, indem während der Fahrtrichtungsumkehr bei Vollast die Motordrehzahl exakt geregelt wird. Dadurch werden auch der Reifenverschleiß und somit die Anzahl der erforderlichen Reifenwechsel reduziert.

Kontrolliertes Zurückrollen (Controlled Roll Back, CRB)

Das Zurückrollen an Steigungen ist auf 75 mm pro Sekunde begrenzt. Dadurch vereinfachen sich das Aufnehmen und Ablegen von Lasten an Rampen und Steigungen.

Getriebe Techtronix 332+

Das Getriebe 332+ enthält alle Funktionen des Standardgetriebes Techtronix 332 sowie zusätzlich das dynamische automatische Abbremssystem (Dynamic Auto Deceleration System, DADS) und die Automatische Hydrauliksteuerung (Auto Speed Hydraulics, ASH) mit automatischer Kriechgangsteuerung (Automatic Inching Control), die die Motordrehzahl bei der Betätigung von Hydraulikfunktionen automatisch erhöht und gleichzeitig die Kontrolle über die Fahrzeuggeschwindigkeit aufrechterhält. Die Drosselklappensteuerung (Throttle Response Management, TRM) sorgt für eine zur Gaspedalstellung direkt proportionale Fahrgeschwindigkeit und verbessert dadurch die Kontrolle über den Stapler.

Ein Filtersystem mit einer Siebgröße von 100 in der Saugleitung und einer Feinheit von 10 µm in der Rücklaufleitung schützt das Getriebe vor Verunreinigungen als Folge von Abrieb.

Die automatische Hydrauliksteuerung mit automatisch gesteuertem Kriechgang

Beim Anheben von Lasten wird die Motordrehzahl automatisch erhöht, sodass die volle Hydraulikleistung zur Verfügung steht. Der Intellix-VSM™ erhält die Fahrgeschwindigkeit aufrecht (bzw. verhindert Fahrbewegungen), bis der Fahrer das Gaspedal betätigt. Der Fahrer muss nicht selbst im Kriechgang fahren und die Produktivität wird durch die vereinfachten Fahreraktivitäten erhöht.

Drosselklappensteuerung (Throttle Response Management, TRM)

Mithilfe dieser Funktion kann der Fahrer die Fahrgeschwindigkeit entsprechend der Position seines Fußes auf dem Gaspedal regulieren. So kann zum

Beispiel eine bestimmte Fahrgeschwindigkeit sowohl auf geraden Strecken als auch an Steigungen konstant gehalten werden, ohne dass das Gaspedal weiter durchgedrückt werden muss. Darüber hinaus sorgt das System für einen Ausgleich von Hydraulikbetrieb und Zugkraft.

Dynamisches automatisches Abbremsystem (Dynamic Auto Deceleration System, DADS)

Mithilfe dieses Systems kann der Fahrer die Geschwindigkeit des Staplers verringern, ohne bremsen zu müssen. Die Verzögerungsrate wird durch die am Armaturen Brett programmierbare Einstellung von 1 bis 10 bestimmt. Darüber hinaus kann die Verzögerungsrate durch die Geschwindigkeit gesteuert werden, mit der der Fahrer den Fuß vom Gaspedal nimmt.

Das Getriebe umfasst außerdem eine elektronische Schaltsteuerung, einen ruckfreien elektronisch gesteuerten Kriechgang, Leerlaufstartschalter und eine Anlasswiederhol Sperre. Kriechgang und Abbremsung werden mithilfe eines einzelnen Pedals gesteuert.

Für Fahrer, die zwei Pedale bevorzugen, ist eine Option mit Kriechgang- und Bremspedal erhältlich.

Kühlsystem

Das modulare Kühlersystem umfasst Abschnitte für Motorkühlmittel, Getriebeöl und Ansaugluft. Ein Drucklüfter mit einem Flügel Durchmesser von 500 mm sorgt für den Kühlluftstrom. Eine dauergeschmierte Wasserpumpe und ein leistungsfähiger Querstromkühler gewährleisten eine schnelle Wärmeableitung. Das geschlossene Kühlsystem arbeitet bei einem Druck von 1,0 bar und umfasst einen Kühlmittel ausgleichsbehälter, an dem der Kühlmittelstand optisch überprüft werden kann. Der Kühler ist zur Verlängerung der Lebensdauer weich gelagert.

Antriebsachse

Die Antriebsachsen sind für hohe Lasten und starke Stoßbelastung ausgelegt. Die Radnaben laufen auf großen Kegelrollenlagern. Die Antriebswelle überträgt das Drehmoment von Motor und Getriebe auf die Antriebsachse. Das Getriebedrehmoment wird über eine Planetengetriebeuntersetzung und ein Hypoidzahnrad sowie ein Ritzeldifferenzial verteilt.

Die Antriebsachse ist eine in sich abgeschlossene Baugruppe, d. h., sie ist durch die Antriebswelle sowie hoch belastbare Gummielemente vom Getriebe getrennt. Die Achswellen sind durch eine Keilverzahnung mit gewalzten Hohlkehlen auf eine erhöhte Torsionsbelastung ausgelegt. Im Ölsumpf dient eine Ablassschraube mit Magnet zur Beseitigung von Metallpartikeln aus dem in der Achse zirkulierenden Öl. Dadurch wird der Verschleiß von Achskomponenten verringert.

Bremsen

Ölbad-Lamellenbremsen gehören zur Standardausrüstung. Aus Umweltschutzgründen sind die Bremsen in die Achse integriert. Die Bremspedale, die sich mit geringem Kraftaufwand betätigen lassen, erfordern keine Nachstellung und nur sehr wenig Wartung und sind dennoch extrem langlebig.

Ein dosierter Hydrauliköl Druck dient zur Betätigung der Ölbad-Lamellenbremsen über das von einem Bremspedal betätigte Modulationsventil. Zur Gewährleistung der optimalen Kontrolle sorgt dieses System für einen stets gleich bleibenden Pedalweg. Die separate, von Hand verstellbare Feststellbremse mit einem Druckknopf zum Lösen der Bremse lässt ein akustisches Signal ertönen, wenn der Fahrer den Gabelstapler verlassen hat, ohne die Feststellbremse festzuziehen.

Lenkung

Die hydraulische Servolenkung ermöglicht die feinfühligere Lenkung des Staplers und beseitigt mechanische Gestänge. Dadurch werden Stöße durch Bodenunebenheiten reduziert und die Wartung vereinfacht. Das Lenkrad mit einem Durchmesser von 30 cm hat eine texturierte Oberfläche zur Verbesserung der Griffsicherheit sowie einen Lenkradknopf und benötigt lediglich vier Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag. Der mittig montierte Lenkzylinder befindet sich zum Schutz innerhalb der Abgrenzungen der Lenkachse.

Lenkachse

Die Lenkachse besteht aus Kugelgraphit-Stahldruckguss und ist an Phenolbuchsen montiert. Dadurch sind eine ausgezeichnete Stabilität und Beweglichkeit der Achse gewährleistet. Zur Erhöhung der Langlebigkeit enthält die Lenkachse konische Sbolzendenrollenlager und einen nicht einstellbaren Spurstangenkopf.



Rahmen

Das Fahrgestell, das mithilfe von Finite-Elemente-Verfahren entwickelt wurde, besteht aus 25 mm starken Rahmenträgern, die eine stabile und einheitliche Rahmenstruktur bilden. Die niedrige Stufenhöhe erleichtert den Zugang zur Fahrerkabine. Das ergonomisch gestaltete Fahrerschutzdach besteht aus Stäben, wodurch eine ausgezeichnete Sicht gewährleistet und eine Reduzierung der Geräuschentwicklung erzielt wird. Flügeltüren auf beiden Seiten ermöglichen einen ausgezeichneten Zugang.

Fahrerkabine

In der Fahrerkabine sind elektrohydraulische Yale AccuTouch™-Minihebel installiert. Sie sind in die rechte Armlehne des Fahrersitzes integriert und gewährleisten eine außerordentlich ergonomische Bedienung des Staplers. In der aus dem Automobilbau bekannten Standard-Pedalanordnung sind das Kriechgang- und das Bremspedal zu einem Pedal vereint. Bodenmatten aus Gummi reduzieren Geräusche und Schwingungen. Die Bodenplatte kann ohne Zuhilfenahme von Werkzeugen entfernt werden. Dies erleichtert den Zugang zu Servicezwecken. Eine niedrige Stufenhöhe und bequeme Handgriffe erleichtern das Ein- und Aussteigen und ermöglichen eine ausgezeichnete Position bei Rückwärtsfahrt.

Intellix-Fahrzeugsystemmanager

Dies ist das Haupt-Steuergerät des Staplers. Es sorgt für die umfassende Überwachung und Steuerung der Funktionen und Systeme des Gabelstaplers. Die CANbus-Technologie reduziert die Komplexität der Verkabelung und dient der systemübergreifenden Kommunikation zwischen den Staplersystemen. Die ergonomisch

Baureihe VX

Modelle : GDP/GLP 80VX6, 80VX9, 90VX6

Yale[®] 
People. Products. Productivity.™

angeordnete Armaturenblettanzeige liefert dem Fahrer kontinuierlich Informationen. Außerdem werden die Servicecodes angezeigt. Eine umfassende Borddiagnose ermöglicht die schnelle und einfache Suche und Beseitigung von Fehlern. Zur Gewährleistung einer ausgezeichneten Systemstabilität werden gekapselte Steckverbinder und Halleffekt-Sensoren verwendet.

Hydraulikanlage

Die Hydraulikanlage umfasst eine Zahnradpumpe mit einem Gehäuse aus Grauguss, das zu einer geringen Geräuschkentwicklung beiträgt. Die Anlage ist durch ein Hauptüberdruckventil für den Hubkreis sowie durch ein sekundäres Überdruckventil für die Neige- und Zusatzfunktionen vor Überlast geschützt. Das Öl wird durch einen Filter mit der Siebgröße 100 in der Saugleitung und einen 10-µm-Filter in der Rücklaufleitung zweifach gefiltert. Der Hydrauliktank ist in den Rahmen integriert. Bei Energieausfall dient ein Notabsenkventil zum Absenken der Last. Bei allen Anschlüssen der Hochdruckhydraulik werden O-Ringdichtungen an den Dichtflächen verwendet.

Hubgerüste

Es sind Yale Einfachhubgerüste mit begrenztem Freihub (Simplex LFL) und Dreifachhubgerüste mit Vollfreihub (Triplex FFL) erhältlich. Das Hubgerüst ist vorgeschmiert und mit gekapselten Lastrollen ausgestattet, die in Vorwärts-, Rückwärts- und Seitenrichtung wirkenden Kräften widerstehen. Seitendruck-Verschleißbeläge erlauben das regelmäßige Nachstellen bei seitlichem Spiel. Die gewalzten Mastprofile sind aus hochfestem Stahl hergestellt, um das Aufwölben des Mastprofils zu verhindern. Zur Standardausrüstung gehören breite (2,03 m) Gabelträger mit Haken, die eine gute Sicht ermöglichen und an die eine Vielzahl von Gabeln und Anbaugeräten montiert werden kann. Gabelträger mit Zapfen sind ebenfalls erhältlich.

Optionen

- Schutzsystem des Antriebsstrangs mit Motorabschaltung
- Premium-Überwachungspaket



- Integrierter Seitenschub und integriertes Seitenschub-Gabelverstellgerät
- Druckspeicher
- Keyless-Start (mit Zusatz-Schlüsselschalter)
- LED-Brems- und Rückfahrleuchten
- Scheinwerfer und hintere Fahrlampen mit Halogenleuchten
- Scheinwerfer und hintere Fahrlampen mit LED-Leuchten
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Rückkehr zum eingestellten Neigungswinkel
- Integrierte Fahrerkabine
- Voll gefederter Drehsitz (Textil und Vinyl)
- Fußumschaltung
- Aufprallmonitor
- Fahrerpasswort
- Alarm - mit Rückwärtsgang aktiviert 82-102 dB(A) - selbsteinstellend
- Bernsteinfarbene LED-Rundumleuchte - über Schlüsselschalter aktiviert
- Superelastikreifen und Radialreifen
- Hydrauliksteuerventil mit vier Funktionen (2 Zusatzfunktionen)
- 5° Vorwärts- und 6° Rückwärtsneigung
- Feuerlöscher
- Hubösen

NACCO Materials Handling Limited
unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.



Telefon: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu

Land der Eintragung: England. Unternehmen eingetragen unter der Nummer 02636775



Sicherheit. Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen. Änderungen vorbehalten.

Yale, VERACITOR und  sind eingetragene Warenzeichen. „PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY“, PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen.  ist ein eingetragenes Urheberrecht.

© Yale Europe Materials Handling 2015. Alle Rechte vorbehalten.

Abgebildeter Stapler mit optionaler Ausstattung

Gedruckt im Vereinigten Königreich (0115HG) DE. Veröffentlichungsnummer 258725921 Version 08