

Baureihe MP

Elektro-Geh-Gabelhubwagen

1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg / 2.200 kg

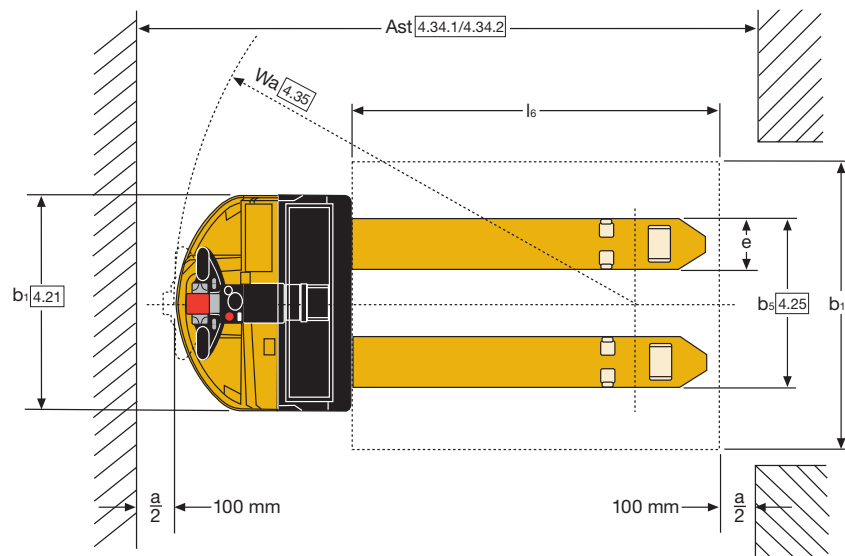
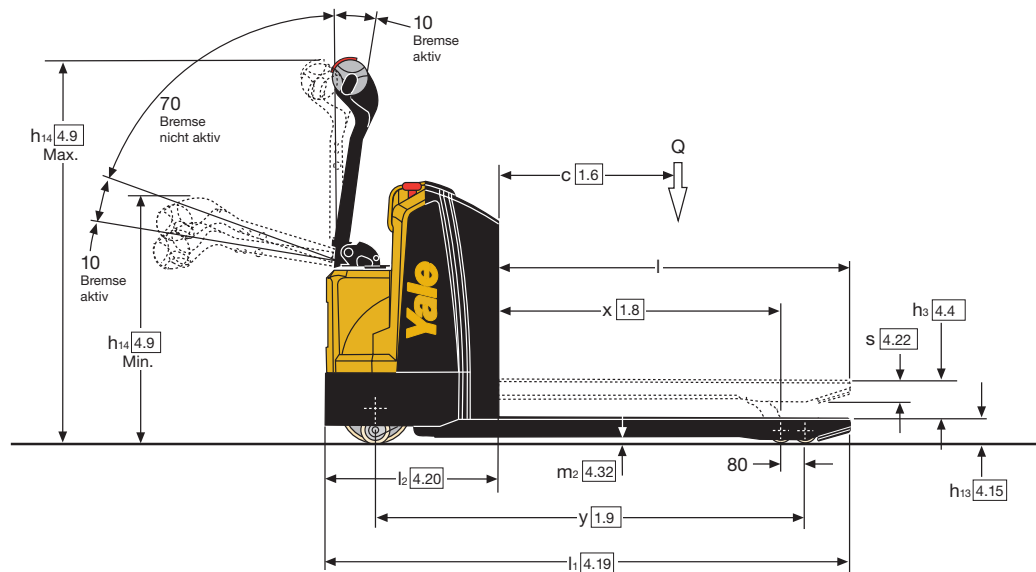
- Ergonomischer Deichselkopf und in mittlerer Höhe angelenkte Deichsel bieten ausgezeichneten Bedienerkomfort
- Kompakte Abmessungen der Antriebskomponenten und Kriechgang bieten hervorragende Manövrierfähigkeit
- Bediener können zwischen 3 voreingestellten Leistungsstufen wählen
- Drehstromantriebsmotor
- Optional integriertes Ladegerät



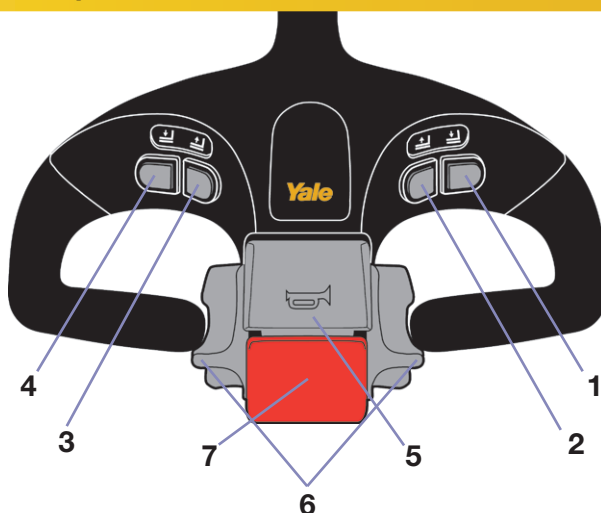
Staplerabmessungen

$$A_{st} = W_a + (l_6 - x) + a$$

$$a = 200 \text{ mm}$$



Deichselkopf



- 1 Gabelzinken senken
- 2 Gabelzinken anheben
- 3 Chassis anheben
- 4 Chassis absenken
- 5 Hupe
- 6 Geschwindigkeitssteuerung vorwärts/rückwärts
- 7 Taste für Rückwärtsfahrt

Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Yale	Yale	Yale	Yale
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		MP16	MP18	MP20	MP22
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Mitgänger / Plattform	Mitgänger / Plattform	Mitgänger / Plattform	Mitgänger / Plattform
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	1,6	1,8	2,0	2,2
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel ⁽²⁾	x (mm)	955	955	955	955
	1.9	Radstand ⁽²⁾	y (mm)	1368	1368	1440	1440
	Gewichte	2.1	Eigengewicht ^{(1) (3)}	kg	545	545	632
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	841 / 1304	841 / 1304	983 / 1649	1032 / 1800
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	425 / 120	425 / 120	489 / 143	489 / 143
Reifen/Chassis	3.1	Bereifung: Polyurethan, Tophane, Vulkollan [®] , vorn/hinten		Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorne	ø (mm x mm)	250 x 75	250 x 75	250 x 75	250 x 75
	3.3	Reifengröße, hinten	ø (mm x mm)	85 x 110	85 x 110	85 x 110	85 x 110
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	ø (mm x mm)	100 x 40	100 x 40	100 x 40	100 x 40
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 2 / 2	1x + 2 / 2	1x + 2 / 2	1x + 2 / 2
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)	461	461	461	461
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	390	390	390	390
Abmessungen	4.4	Hub	h ₃ (mm)	130	130	130	130
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max. (min./max.)	h ₁₄ (mm)	744 / 1221	744 / 1221	744 / 1221	744 / 1221
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)	83	83	83	83
	4.19	Gesamtlänge (Geh-Hubwagen) ⁽²⁾	l ₁ (mm)	1734	1734	2409	1806
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken (Mitgänger) ⁽²⁾	l ₂ (mm)	578	578	650	650
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	712	712	712	712
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	64 / 172 / 1156	64 / 172 / 1156	64 / 172 / 1156	64 / 172 / 1156
	4.25	Gabelaußenabstand (außen)	b ₅ (mm)	560	560	560	560
	4.32	Bodenfreiheit Radstandmitte	m ₂ (mm)	21	21	21	21
	4.33	Lastabmessung b 12 x l ₆ quer	b ₁₂ x l ₆ (mm)	1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200	1000 x 1200
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 mm x 1200 mm quer (Mitgänger) ⁽²⁾	A _{st} (mm)	2337	2337	2409	2409
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1200 mm längs (Mitgänger) ⁽²⁾	A _{st} (mm)	2204	2204	2276	2276
	4.35	Wenderadius (Mitgänger) ⁽²⁾	W _a (mm)	1535	1535	1607	1607
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	6 / 6	6 / 6	6 / 6	6 / 6
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts	km/h	6 / 6	6 / 6	6 / 6	6 / 6
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,04 / 0,05	0,04 / 0,05	0,04 / 0,05	0,04 / 0,05
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last	m/s	0,09 / 0,04	0,09 / 0,04	0,09 / 0,04	0,09 / 0,04
	5.7	Steigfähigkeit, mit/ohne Last	%	10 / 15	10 / 15	10 / 15	10 / 15
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	14,5 / 20	14,5 / 20	14,5 / 20	14,5 / 20
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	
Elektromotor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	1,25	1,25	1,25	1,25
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	1,2	1,2	1,2	1,2
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, keiner ⁽⁴⁾		DIN 43535 B	DIN 43535 B	DIN 43535 B	DIN 43535 B
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5 ⁽¹⁾	(V)/(Ah)	24/250	24/250	24/375	24/375
	6.5	Batteriegewicht ^{(1) (3)}	kg	212	212	288	288
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h bei Zyklenzahl	0,384	0,384	0,384	0,384
8.1	Ausführung des Fahrtriebs		Drehstromsteuerung	Drehstromsteuerung	Drehstromsteuerung	Drehstromsteuerung	
10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)	dB(A)	<70	<70	<70	<70	

⁽¹⁾ Verfügbare Batterien für MP16–MP18, 150 Ah, 210 Ah.
Verfügbare Batterien für MP20, 150 Ah, 210 Ah, 250 Ah, 315 Ah.
Verfügbare Batterien für MP22, 210 Ah, 250 Ah, 315 Ah.

⁽²⁾ Siehe Batterietabelle

⁽³⁾ Diese Werte können um +/- 5 % abweichen

⁽⁴⁾ 150-Ah-Batterie entspricht nicht DIN 43635 B.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz.

Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.
Yale Produkte können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Die abgebildeten Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen.
Die Werte können je nach Konfiguration schwanken.

Batteriefach 375/315 Ah (b₅ = 520 mm - 560 mm - 670 mm)

Kennzeichen	1.6 Lastschwerpunktstand		c (mm)	400	500	600	700	800
		1.8 Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel		x (mm)	599	805	955	1199
	1.9 Radstand		y (mm)	1084	1290	1440	1684	1884
Gewichte	2.1 Eigengewicht ⁽¹⁾		kg	612	623	632	646	657
	2.2 Achslast mit Last ⁽³⁾	kg vorne		809	944	983	1106	1166
		kg hinten		1803	1679	1649	1540	1491
	2.3 Achslast ohne Last	kg vorne		441	471	489	513	529
kg hinten		171	152	143	133	128		
Abmessungen	4.19 Gesamtlänge (Geh-Hubwagen)		l ₁ (mm)	1450	1656	1806	2050	2250
	4.20 Länge einschließlich Gabelrücken (Geh-Hubwagen)		l ₂ (mm)	650	650	650	650	650
	4.22 Gabelmaße (ISO 2331)		l (mm)	800	1006	1156	1400	1600
	4.34.1 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 breit (Mitgänger)		A _{st} (mm)	2173	2288	2409	2683	2972
	4.34.2 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 lang (Mitgänger)		A _{st} (mm)	2173	2219	2276	2451	2698
	4.35 Wenderadius (Mitgänger)		W _a (mm)	1251	1457	1607	1851	2051
Elektromotor	6.4 Batteriespannung/Kapazität bei 5 Stunden ⁽²⁾		(V)/(Ah)	24 / 375 - 315				
	6.5 Batteriegewicht ⁽¹⁾		kg	288				

Batteriefach 250/210 Ah (b₅ = 520 mm - 560 mm - 670 mm)

Kennzeichen	1.6 Lastschwerpunktstand		c (mm)	400	500	600	700	800
		1.8 Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel		x (mm)	599	805	955	1199
	1.9 Radstand		y (mm)	1012	1218	1368	1612	1812
Gewichte	2.1 Eigengewicht ⁽¹⁾		kg	525	536	545	559	570
	2.2 Achslast mit Last ⁽³⁾	kg vorne		776	910	945	1066	1123
		kg hinten		1749	1626	1600	1493	1447
	2.3 Achslast ohne Last	kg vorne		382	409	425	447	461
kg hinten		143	127	120	112	109		
Abmessungen	4.19 Gesamtlänge (Geh-Hubwagen)		l ₁ (mm)	1378	1584	1734	1978	2178
	4.20 Länge einschließlich Gabelrücken (Geh-Hubwagen)		l ₂ (mm)	578	578	578	578	578
	4.22 Gabelmaße (ISO 2331)		l (mm)	800	1006	1156	1400	1600
	4.34.1 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 breit (Mitgänger)		A _{st} (mm)	2101	2216	2337	2611	2900
	4.34.2 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 lang (Mitgänger)		A _{st} (mm)	2101	2147	2204	2379	2626
	4.35 Wenderadius (Mitgänger)		W _a (mm)	1179	1385	1535	1779	1979
Elektromotor	6.4 Batteriespannung/Kapazität bei 5 Stunden ⁽²⁾		(V)/(Ah)	24 / 250 - 210				
	6.5 Batteriegewicht ⁽¹⁾		kg	212				

Batteriefach 150 Ah (b₅ = 520 mm - 560 mm - 670 mm)

Kennzeichen	1.6 Lastschwerpunktstand		c (mm)	400	500	600	700	800
		1.8 Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel		x (mm)	599	805	955	1199
	1.9 Radstand		y (mm)	950	1156	1306	1550	1750
Gewichte	2.1 Eigengewicht ⁽¹⁾		kg	449	460	469	483	494
	2.2 Achslast mit Last ⁽³⁾	kg vorne		748	881	912	1032	1086
		kg hinten		1701	1579	1557	1451	1408
	2.3 Achslast ohne Last	kg vorne		328	352	367	387	400
kg hinten		121	108	102	96	94		
Abmessungen	4.19 Gesamtlänge (Geh-Hubwagen)		l ₁ (mm)	1378	1584	1734	1978	2178
	4.20 Länge einschließlich Gabelrücken (Geh-Hubwagen)		l ₂ (mm)	516	516	516	516	516
	4.22 Gabelmaße (ISO 2331)		l (mm)	800	1006	1156	1400	1600
	4.34.1 Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 breit (Mitgänger)		A _{st} (mm)	2039	2154	2275	2549	2838
	4.34.2 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 lang (Mitgänger)		A _{st} (mm)	2039	2085	2142	2317	2564
	4.35 Wenderadius (Mitgänger)		W _a (mm)	1117	1323	1473	1717	1917
Elektromotor	6.4 Batteriespannung/Kapazität bei 5 Stunden ⁽²⁾		(V)/(Ah)	24/150				
	6.5 Batteriegewicht ⁽¹⁾		kg	144				

⁽¹⁾ Diese Werte können um +/- 5 % abweichen.

⁽²⁾ Batterietyp DIN 43535 B.

⁽³⁾ Achslast mit LAST = 2000 kg.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Yale Produkte können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die abgebildeten Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen.

Die Werte können je nach Konfiguration schwanken.

Baureihe MP

Modelle: MP16, MP18, MP20, MP22

Die Elektro-Geh-Niederhubwagen der Yale® MP-Serie kombinieren modernste Technologie mit Ergonomie und machen Yale so zum führenden Anbieter von Lösungen für Gabelhubanwendungen.

Deichselkopf und Bedienelemente

Das Design des Deichselkopfs bietet Bedienerkomfort mit ergonomisch geformten, abgewinkelten Handgriffen und integriertem Handschutz. Große, leicht zu bedienende Flügelschalter regeln Fahrtrichtung, Geschwindigkeit und auch die elektromagnetische Bremse. Alle Bedienelemente können betätigt werden ohne die Hände vom Griff zu lösen. Die Doppeltasten zum Heben und Senken am Deichselkopf lassen sich mit der linken und der rechten Hand gleichermaßen bequem bedienen. Der Notknopf für Bewegungsrichtungsumkehr ist so ausgelegt, dass er einen maximalen Berührungswinkel zum Körper des Bedieners bietet. Bei Aktivierung wird die Fahrtrichtung automatisch umgekehrt und der Stapler wird abgebremst. Die Hupe befindet sich oben auf dem Deichselkopf und kann mit Daumen oder Zeigefinger betätigt werden.

Deichsel

Durch die in mittlerer Höhe angelenkte Deichsel wurde die Sicht auf die Gabelzinken verbessert, gleichzeitig wird durch den Deichselarm der Sicherheitsabstand zwischen Bediener und Gabelhubwagen beim Rangieren gewährleistet. Die Deichsel ist federunterstützt und kehrt beim Loslassen automatisch in die senkrechte Stellung zurück. Mit der Kriechgeschwindigkeitssteuerung kann der Gabelhubwagen mit senkrecht stehender Deichsel bei verringerter Geschwindigkeit betrieben werden, um das Manövrieren bei beengten Platzverhältnissen zu ermöglichen.

Leistungsmodi vom Bediener auswählbar

Es stehen drei voreingestellte Leistungsmodi bereit, die komfortabel über die Bedienelemente gemäß den Bedieneranforderungen ausgewählt werden können. Mit diesen Leistungsmodi lassen sich Beschleunigung, Geschwindigkeitsreduzierung und

Höchstgeschwindigkeit des Geräts einstellen, sodass die Leistung an die jeweilige Arbeitsumgebung oder den Arbeitsablauf angepasst werden kann.

Elektrik

Die Elektrik der MP-Serie wurde für maximale Betriebszeit und Zuverlässigkeit ausgelegt. Durch Einsatz von branchenführender Technologie, CANbus-Datenübertragung, Hall-Effekt-Sensoren, Näherungsschaltern und der Transistorsteuerung werden der Verkabelungsaufwand und die Anzahl Steuerungen, Schalter und Stecker reduziert. Die 200-A-Drehstromtransistormotorsteuerung verbessert das Beschleunigungsverhalten und ermöglicht auch mit Last höhere Höchstgeschwindigkeiten. Auf der serienmäßigen Messanzeige können Betriebsstunden und Batterieladestatus abgelesen werden. Alle Modelle sind mit einer Hubunterbrechung bei niedrigem Batteriestand ausgestattet.

Antriebssystem

Das Drehstromantriebssystem besteht aus Fahrmotor, Getriebe und Bremse. Der Fahrmotor ist vertikal montiert, zum Schutz vor Schmutz vollständig gekapselt und fest installiert, um das Stromkabel bei Kurvenfahrten vor Biegebeanspruchungen zu schützen. Die bewährte Getriebekonstruktion zeichnet sich durch ein großes, wartungsfreies versiegeltes Drehlenklager aus. Bei den wärmebehandelten Zahnrädern sorgt die Ölbadschmierung für eine lange Lebensdauer.

Bremse

Die elektromagnetische Bremse wird durch Federbelastung aktiviert und elektrisch gelöst. Wenn sich die Deichsel in betriebsbereiter Stellung befindet, wird die Bremse durch Betätigung der Flügelschalter aus- und eingeschaltet. Wird die Deichsel in senkrechte oder waagerechte Stellung gebracht, wird die Bremse aktiviert. Das Gegenstrombremsen wird durch Fahrtrichtungsänderung aktiviert. Loslassen des Flügelschalters aktiviert sowohl das Gegenstrombremsen (Parameter einstellbar) als auch das regenerative Bremsen. Die wartungsfreie elektromechanische

Bremse ist auf dem Fahrmotor montiert, sodass weder Schmutz noch Staub eindringen können.

Fahr- und Pumpensteuerung

Die Fahr- und Pumpenfunktionen werden durch eine Hochfrequenz-MOSFET-Steuerung geregelt. Damit ist jederzeit eine energiesparende, leichtgängige, progressive Steuerung möglich. Die Steuerung regelt das automatische Bremsen (Gegenstrombremsen), das regenerative Bremsen beim Loslassen der Flügelschalter sowie das kontrollierte Zurückrollen. Die Steuerung verfügt über ein integriertes Diagnosesystem, ein Alarmprotokoll und einen Überhitzungsschutz.

Hydraulikkomponenten

Die Hubpumpen- und Motorbaugruppe ist mit einem Permanent-Magnet-Motor mit 1,2 kW Leistung und transparentem Hydrauliktank ausgestattet. Die Vorteile des Permanent-Magnet-Motors sind eine hohe Leistungsfähigkeit und geringe Geräuschkentwicklung. Die Hydraulikpumpe wird direkt von der Steuerung geregelt. Die Hub- und Senkfunktionen werden direkt von den Bedienelementen am Deichselkopf angesteuert. Die Hubunterbrechung ist bei allen Modellen Standard. Dank des transparenten Tanks lässt sich der Pegel des Hydrauliköls bequem und schnell prüfen.

Gabelzinken und Chassis

Die schwerlastfähigen, kastenförmigen Gabelzinken aus Formstahl bieten hohe Stabilität und Robustheit. Verbaut wurden außerdem ein integrierter Gabeltorsionskasten, eine Schwerlasttorsionsfeder und Schwerlastgestänge, sodass Verdrehung und Lastschwankungen vermieden werden. Das technisch ausgefeilte schwerlastfähige Rahmengussteil und die Schweißkonstruktion bilden das Rückgrat der MP-Serie. Alle Drehpunkte haben zum Schutz vor Korrosion Führungsbuchsen mit X-Fuge und gehärtete, vernickelte Zapfen. Zusätzlich sind die Drehpunkte für die Wartung mit Hochdruckschmiernippeln ausgestattet.

Baureihe MP

Modelle: MP16, MP18, MP20, MP22



Aufnehmen und Ablegen von Paletten

Die Konstruktion der Yale® Gabelzinken bietet neben Standardmerkmalen auch Optionen, die das Umlagern und die Aufnahme von Paletten erleichtern.

Lastrollen, Räder und Stützräder

Die Standardlastrolle umfasst eine Lastrolle mit zwei Rollenlagern für eine lange Lebensdauer. Eine schnelle und leichte Wartung wird durch die „Auswerferachse“ ermöglicht. Zur Standardausstattung gehört ein Polyurethan-Antriebsrad.

Batteriepaket und Ladegerät

Es stehen Batteriefächer in unterschiedlichen Größen sowie verschiedene Spannungsversorgungsoptionen und integrierte, am Chassis montierte intelligente Ladegeräte zur Auswahl.

Zur Ladung der Batterie mit dem integrierten Ladegerät muss lediglich das Stromkabel am Ladegerät angeschlossen werden. Das Ladegerät verhindert automatisch, dass der Stapler gestartet werden kann.

Zusätzliche Funktionen

Die Standardausstattung umfasst einen Schlüsselschalter, eine elektronische Hupe, eine Kriechgangoption, einen an der Stirnwand montierten Not-aus-Schalter und einen Batterieentladeanzeiger mit Betriebsstundenzähler.

Optionen

- Seitliche Batterieentnahme – MP18-22
- Unterschiedliche Batteriefächer, siehe Tabellen auf Seite 4.
- Batteriekabelverlängerung
- Start über Tastenfeld
- Unterschiedliche Gabellängen
- 520 mm oder 670 mm Gesamtgabellänge
- Kühlhausausstattung –30 °C
- Antriebsradoptionen:
 - Topthane-Antriebsrad
 - Vulkollan-Antriebsrad



- Polyurethan-Tandemlasträder
- Lastschutzgitter
- Smart Slow Down™
- Smart Lift™
- Akustischer Alarm
- Erweiterte Garantie 36 Monate/6000 Stunden.

NACCO Materials Handling Limited
unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich.
Telefon: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559
www.yale-forklifts.eu

Land der Eintragung: England. Unternehmen eingetragen unter der Nummer 02636775



Sicherheit. Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen. Änderungen vorbehalten.

Yale, VERACITOR und  sind eingetragene Warenzeichen. „PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY“, PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen.  ist ein eingetragenes Urheberrecht.
© Yale Europe Materials Handling 2015 Alle Rechte vorbehalten.

Abgebildeter Stapler mit optionaler Ausstattung.

Gedruckt im Vereinigten Königreich (0215HG) DE. Veröffentlichungsnummer 290000561 Version 00