



STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER.™



ELEKTROSTAPLERREIHE

Gegengewichtsstapler

1 000-5 500 kg







Elektro-Effizienz in Ihrer Hand

Ihre Vorteile:

Verlässlichkeit

Niedrige Betriebskosten

Ergonomie

Produktivität

Wartungsfreundlichkeit

Contents

| | |
|-------|---|
| 04-05 | Elektrostapler von Hyster: Rund um die Uhr im Einsatz |
| 06-07 | Mehr Lösungen von starken Partnern. Robuste Stapler |
| 08-09 | Produkthighlights |
| 10-11 | Bessere e-Balance |
| 12-13 | Grundpfeiler der niedrigen Betriebskosten |
| 14-15 | Höhere Fahrerproduktivität |
| 16-17 | Höhere Leistung |
| 18-19 | Mehr Verlässlichkeit und Wartungsfreundlichkeit |
| 20-21 | Größere Auswahl (Produktoptionen) |
| 22-23 | Mehr Elektrostapler – Übersicht über die Produktreihe |

Elektrostapler von Hyster

Bei Tag und Nacht, im Innen- und Außeneinsatz, rund um die Uhr

Die neueste Generation der Elektrostapler von Hyster nimmt mit ihrer Technologie eine Spitzenstellung ein, wenn es um geringen Energieverbrauch und niedrige Betriebskosten geht. Die Stapler erfüllen alle Anforderungen einer Vielzahl von Industriebereichen und Anwendungen, bei denen eine saubere Umgebung eine wichtige Rolle spielt. Sie können bei Tag und bei Nacht, innen und außen und sogar rund um die Uhr eingesetzt werden.

Elektrostapler von Hyster sorgen für die richtige e-Balance bei der Bedienung – das bedeutet, dass sie Ihre Anforderungen an Leistung und Energieeinsparung aufeinander abstimmen können, um eine maximale Kosteneffektivität zu erreichen. Außerdem bietet die neue Hyster Elektrostaplerreihe „XN“:

Exzellente Modellauswahl mit Tragfähigkeiten von 1,5 bis 3,5 t und eine Vielzahl von Modellkonfigurationen für Ihre Anwendung.

Erstklassige Manövrierfähigkeit, um in überfüllten Ladebuchten oder engen Gängen des Warenlagers schnell wenden zu können.

Ergonomische Innovationen mit Fahrerfunktionen, die für eine unübertroffene Produktivität sorgen.

Emissionsfreie, umweltfreundliche Energie.

Erweiterte Batteriestandzeit. Mit verschiedenen Batteriekonfigurationen und seitlicher Batterieentnahme für ein effizientes Energiemanagement.

Ihre Komplettlösung erfüllt höchste Qualitätsansprüche und stammt von einem globalen Unternehmen mit umfangreichen Ressourcen, wie dem branchenweit größten Händlersupportnetzwerk.





HYSTER 1.6

HYSTER

safestore
When you need a little more
0800 444 800
www.safestore.co.uk

safestore
When you need a little more
0800 444 800
www.safestore.co.uk

safestore
When you need a little more
0800 444 800
www.safestore.co.uk

safestore
When you need a little more
0800 444 800
www.safestore.co.uk

Mehr Lösungen

Unsere Kunden möchten mehr als nur einen Stapler. Sie suchen nach einer Komplettlösung für ihre Anforderungen an den Materialumschlag. Ihre Ziele sind hohe Produktivität und hoher Durchsatz mit einer Zuverlässigkeit, die es ihnen erlaubt, sich ganz auf ihr Kerngeschäft zu konzentrieren.

Die neue Hyster Elektrostackerreihe „XN“ ist ein bedeutender Beitrag zu unserer Gesamtlösung für Ihre Anforderungen.

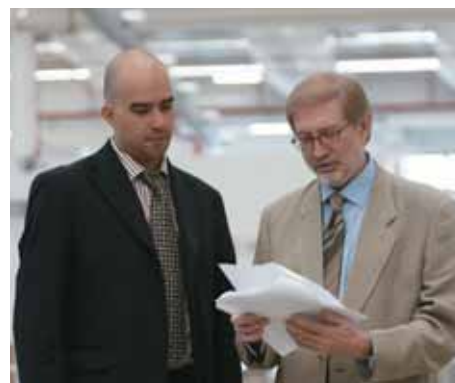
Mit energieeffizienter Leistung erfüllen diese Stapler unser Versprechen, niedrige Betriebskosten zu verwirklichen.

Mit Hyster profitieren Sie von den globalen Ressourcen eines weltweit führenden Anbieters und Sie erhalten fachmännischen Rat, finanzielle Lösungen und erstklassigen Support von unserem weit gespannten Händlernetzwerk. Ob Sie nur an einem Standort tätig sind oder über Landesgrenzen hinweg mehrere Standorte betreiben – Hyster unterstützt Sie effektiv bei der Aufrechterhaltung eines kontinuierlichen Geschäftsbetriebs.

**Mehr Lösungen.
Vertrauen Sie auf
starke Partner und
robuste Stapler.**

www.hyster.com/europe





Produkthighlights

Wie alle Hyster Produkte bietet die neue Generation der Elektrostapler von Hyster herausragende Verlässlichkeit und niedrige Betriebskosten.





- 1 LED-Leuchten**
Helle Leuchten mit längerer Lebensdauer bei vorderen und hinteren Arbeitsscheinwerfern, Standlicht, Fahrtrichtungsanzeige, Bremslicht und Rückfahr- und Rückscheinwerfern.
- 2 Fahrerkabine**
Die ergonomisch gestaltete Fahrerkabine verbessert die Gesamtproduktivität. Besondere Merkmale: größerer Fußraum und optimierte Tritthöhe für einfaches Ein- und Aussteigen, vollständig verstellbarer, voll gefederter Sitz zur Verringerung der Ganzkörperschwingungen, stufenlos verstellbare Lenksäule mit Memoryfunktion für die eingestellte Neigung und Teleskoplenker sowie leichtgängige elektrohydraulische Bedienelemente.
- 3 Drehsitz und Griff für Rückwärtsfahrten**
mit integrierter Hupe. Ideal für alle Anwendungen, bei denen der Stapler häufig im Rückwärtsgang betrieben wird.
- 4 Nullwendekreis-Lenkachse**
für mehr Stabilität auf unebenem Gelände und exzellente Manövrierfähigkeit in engen Gängen.
- 5 Fahrerschutzdach**
Durch das einzigartige Gitterdesign wird eine gute Sicht gewährleistet und der Fahrer wird optimal geschützt.
- 6 Bequeme, auf der Sitzseite**
in 2 Richtungen verstellbare Armlehne mit integrierter Richtungssteuerung, Hupe und Nothalttaste. Der Fahrer erhält mehr Komfort und Kontrolle, während Ermüdungserscheinungen reduziert werden.
- 7 Ergonomisch**
ausgerichtete TouchPoint™-Minihebel mit Handballenauflage für eine perfekte Bedienung.
- 8 Pacesetter VSM™ (Fahrzeugsystemmanager)**
Zur Optimierung der Leistung und Steigerung der allgemeinen Zuverlässigkeit werden alle Fahrzeugsysteme elektronisch gesteuert. Verbessert Diagnosemöglichkeiten für eine maximale Betriebszeit und ermöglicht es, die Staplerleistung gezielt an die Anwendungsanforderungen anzupassen.
- 9 Abnehmbare zweiteilige Bodenplatte**
ermöglicht exzellenten Wartungszugang. Eine rutschfeste Gummifußmatte reduziert Geräusche und Vibrationen in der Fahrerkabine.
- 10 Ölbad-Lamellenbremsen**
Die Scheibenbremsen sind in einem abgedichteten Gehäuse untergebracht, so dass sie vor Schmutz und Schäden geschützt werden. Dies ist besonders bei der Arbeit in rauen Umgebungen wichtig. Die Verlässlichkeit des Staplers wird dadurch erheblich gesteigert, so dass Kosten für Wartung und Reparatur weitgehend entfallen.
- 11 Seitliche Batterieentnahme**
Die schnellste und einfachste Möglichkeit für den Batteriewechsel.
- 12 Exklusives Vista™-Hubgerüst**
Durch die extrem robuste Bauweise wird die Tragfähigkeit bei großen Höhen verbessert und eine außerordentlich gute Sicht durch die Profile erreicht. Bei der Minihebelsteuerung ist die Funktion „Zurück zum eingestellten Neigungswinkel“ verfügbar.
- 13 Sichtfeld-Armaturenbrettanzeige**
Durch diese klare und übersichtliche Anzeige bleibt das Sichtfeld des Fahrers frei.
- 14 HSM – Hyster Stability Mechanism™**
Das wartungsfreie, mechanische Stabilitätssystem verringert die Neigung des Staplers bei Fahrten über Hindernisse, so dass der Fahrer den Stapler sicher und präzise steuern und damit produktiver arbeiten kann.



Optimale e-Balance

Die neuen Hyster Elektro stapler bieten Ihnen die optimale e-Balance (Energiebilanz), die sie zu den kosteneffizientesten Staplern auf dem Markt macht.

Was ist e-Balance?

Sie erhalten genau so viel Energie, wie Sie benötigen. Mit der optimalen e-Balance erreichen Sie höchste Produktivität bei niedrigstem Energieverbrauch. Durch verschiedene Konfigurationen und Einstellungen kann der Stapler präzise an Ihre Anwendungsanforderungen angepasst werden. So profitieren Sie von geringstem Energieverbrauch,

wettbewerbsfähiger Produktivität und niedrigsten Gesamtbetriebskosten.

Geringster Energieverbrauch

Im Vergleich mit anderen Staplern in ihrer Klasse verbrauchen die Stapler der Produktreihen JXNT und JXN am wenigsten Energie.

Die Stapler der neuen Produktreihe „XN“ wurden gemäß VDI 2198 getestet und mit den Staplern unserer Hauptmitbewerber verglichen. Beim Energieverbrauch gingen sie als eindeutige Sieger aus dem Test hervor.

Durch das Einsparen von Energie werden nicht nur Ihre Betriebskosten

gesenkt, sondern auch die umweltschädlichen Kohlenstoffemissionen reduziert.

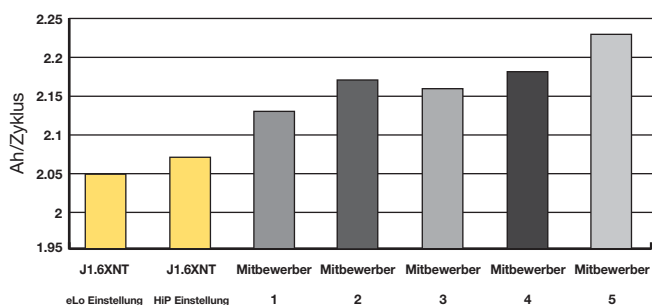
Sie können bei einem Stapler zwei Leistungsstufen auswählen.

- › eLo-Einstellung (niedriger Energieverbrauch)
 - Bei einer kontinuierlich guten Leistung wird der klassenweit niedrigste Energieverbrauch erreicht.
- › HiP-Einstellung (hohe Leistung)
 - Die Leistung des Staplers wird maximiert.
 - Der Stapler bietet die marktweit höchste Produktivität.



Geringster Energieverbrauch

- › Gemäß dem Standardtest nach VDI 2198 bietet die Produktreihe JXNT den niedrigsten Energieverbrauch auf dem Markt.
- › Ähnliche Tests mit dem Modell J2.2-3.5XN Advance haben gezeigt, dass der Energieverbrauch des Staplers bei programmierter eLo-Einstellung 20 % unter dem Durchschnittswert der Mitbewerber liegt. Mit der HiP-Einstellung verbraucht er 16 % weniger Energie.



Testzyklus nach VDI 2198 (2002) (J-XNT)

Der e-Balance hängt vom Fahrer ab

- › Innovative und in der Klasse unerreichte ergonomische Funktionsmerkmale schaffen Harmonie zwischen Fahrer und Stapler (siehe Seiten 14-15).
- › Durch die Auswahl von Einstellungen nach individuellen Präferenzen oder Fähigkeiten können die Fahrer den Stapler mit maximaler Effektivität bedienen.

Die Systemeffizienz wirkt sich auf die e-Balance aus

- › Ein effizienter Antrieb und eine intelligente Stromversorgung des Motors sind nur zwei Beispiele dafür, wie durch die Systemeffizienz eine höhere Effizienz und eine bessere e-Balance erreicht werden.



Grundpfeiler der niedrigen Betriebskosten

Die Kosten für den Unterhalt Ihrer Flurförderzeuge sind ein wichtiger Faktor für die Rentabilität Ihres Unternehmens. Sehen Sie sich an, warum die Betriebskosten Ihrer Elektrostapler von Hyster so niedrig sind und welche Vorteile sich daraus ergeben.

Die Elektrostapler von Hyster tragen durch außerordentlich hohe Verlässlichkeit, Fahrerproduktivität, niedrigen Energieverbrauch, geringe Wartungskosten und hohe Wartungsfreundlichkeit zu niedrigen Betriebskosten bei.

Fahrerkosten

Die Fahrerkosten allein können rund 80% der Gesamtkosten ausmachen, die für den Besitz und Betrieb eines Elektrostaplers anfallen. Eine höhere Fahrerproduktivität zusammen mit einer Reduzierung der Gesamtbetriebskosten für den Fuhrpark können also für Ihr Unternehmen bedeutende

Auswirkungen haben.

Durch die neuesten ergonomischen Innovationen können Ihre Fahrer bequemer und produktiver arbeiten und die Zykluszeiten werden reduziert.

Verlässlichkeit

Verlässliche Getriebe mit begrenzten Wartungsanforderungen und zuverlässige Hydraulik- und Elektroniksysteme gewährleisten eine maximale Betriebszeit und geringere Betriebskosten.



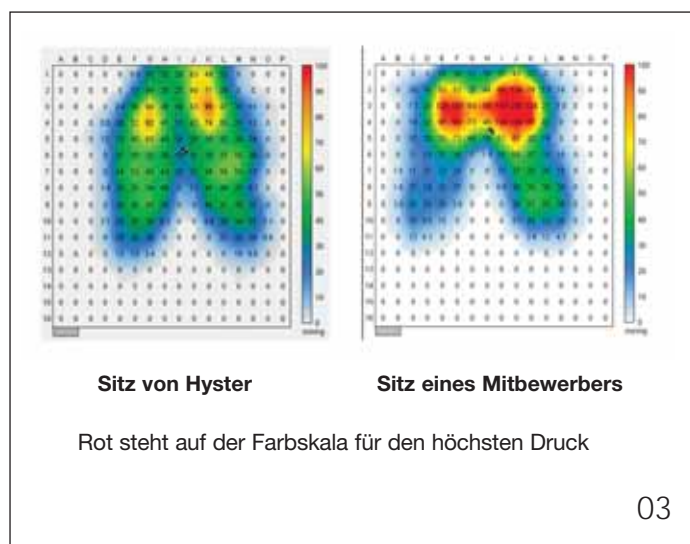
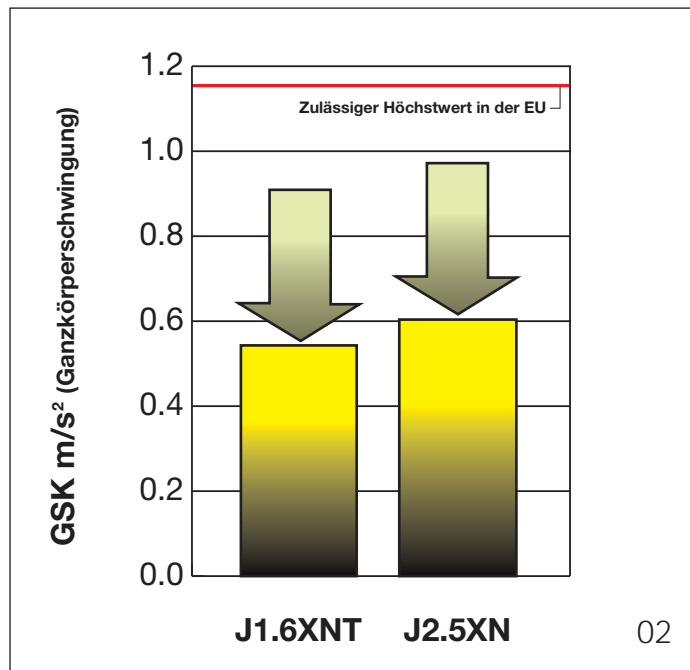
Energiemanagement

- › Dank einer großen Auswahl an Modellen und Konfigurationen mit einer Tragfähigkeit von 1,5 bis 3,5 t können Sie den Stapler an Ihre Anwendung anpassen.
- › Durch die e-Balance werden Leistung und Durchsatz Ihres Staplers optimiert und die Kosten werden auf ein Minimum reduziert.
- › Der niedrigste Energieverbrauch aller Stapler in ihrer Klasse.
- › Besseres Energiemanagement durch seitliche Batterieentnahme.

Geringer Wartungsaufwand

- › Die langfristige Zuverlässigkeit bedeutet niedrigere Wartungskosten und ermöglicht Wartungsintervalle von 1.000 Stunden.
- › Hohe Qualität und widerstandsfähigere Bauteile, wie bürstenlose, gekapselte Drehstrommotoren, durch die Sie Zeit und Geld sparen.

Ob bei Tag oder bei Nacht – Ihre Stapler sind länger in Betrieb. So wirken sich niedrige laufende Kosten und kürzere Umlaufzeiten positiv auf Ihre Bilanz aus.



Höhere Fahrerproduktivität

Die Elektrostackler von Hyster sind mit bahnbrechenden ergonomischen Funktionsmerkmalen ausgestattet, durch die Fahrer von einem maximalen Komfort und einer perfekten Steuerung profitieren. Das Ergebnis ist eine große Fahrersicherheit, die sich in einer höheren Energieeffizienz und einer in der Klasse unerreichten Produktivität niederschlägt.

Wichtige Merkmale:

- 01 Fahrerkomfort**
- > Vollständig verstellbarer, voll gefederter Sitz für höchsten Komfort
 - > Die Federungseinstellung kann mit der übersichtlichen Gewichtsanzeige leicht verstellt werden.
 - > Armlehne links und rechts mit eingebautem Minihebelmodul oder seitlich am Sitz befindliche manuelle Bedienhebel
 - > Großzügiger Fußraum und praktische Pedalanordnung
 - > Optionaler Drehsitz (12° nach rechts und 5° nach links) gewährleistet eine komfortable Fahrposition für Rückwärtsfahrten.
- 02 Umfangreiche Tests (gemäß EN 13059) haben gezeigt, wie der Sitz Ganzkörperschwingungen (GKS) verringert. Für das Modell J1.6XNT wurde ein GKS-Wert von 0,55 m/s² verzeichnet, für das Modell J2.5XN ein GKS-Wert von 0,6 m/s². Beide liegen 100 % unter dem in der EU zulässigen Maximalwert. Die Verringerung bei den GKS verringert in erheblichem Umfang Ermüdungserscheinungen bei Fahrern und optimiert die Produktivität.**



04



07



09



05



08



10



06

03 Das Diagramm zeigt die Ergebnisse des Vergleichs der Druckverteilung zwischen dem Sitz von Hyster und dem Sitz eines führenden Mitbewerbers. Sie demonstrieren, dass der Sitz von Hyster einen in seiner Klasse unerreichten Komfort bietet. (Rot steht auf der Farbskala für den höchsten Druck)

04 Vollständig verstellbare Lenksäule mit Neigungs- und Teleskopeinstellung.

05 Dank der Synchronlenkung kehrt der Lenkradknopf bei Fahrt auf gerader Strecke immer in die vom Fahrer ausgewählte Position zurück.

06 Die neue Sichtfeld-Armaturenbreitende Anzeige verbessert das Sichtfeld des Fahrers.

07 Die Modelle 1.5 und 1.6T sind mit einem Vista Plus-Hubgerüst mit einem Abstand von 300 mm zwischen den Profilen erhältlich.

08 Ein Griff für Rückwärtsfahrten mit integrierter Hupe erhöht den Fahrerkomfort und verbessert die Staplersteuerung bei Rückwärtsfahrten.

09 Bedienerfreundliche Konstruktion mit 3-Punkt-Einstieg.

10 Verschiedene Wetterschutzoptionen sorgen bei allen Bedingungen für eine angenehme Arbeitsumgebung.



Höhere Leistung

Bei vielen Anwendungen ist es erforderlich, dass Stapler täglich in 2 oder sogar 3 Schichten rund um die Uhr im Einsatz sind. Damit stellen nachhaltige Produktivität und die Anzahl der Lasten, die von einem Fahrer pro Stunde bewegt werden können, für alle Betriebe wichtige Faktoren dar.

Hyster bietet durch die Bereitstellung robuster und bedienerfreundlicher Stapler optimale Leistung und hohe Produktivität. Mit neuen Steuerungen, leistungsstarken Drehstrommotoren, ausgezeichneter Ergonomie und in ihrer

Klasse unerreichter Manövrierfähigkeit arbeiten diese Stapler länger und verbrauchen dabei weniger Energie.

Ihre Vorteile...

- > Leistungsstärke mit Drehstromtechnologie
- > Hohe Beschleunigung und Fahrgeschwindigkeit
- > Hohe Hub- und Senkgeschwindigkeit
- > Energieeffizienz: Ihr Stapler kann länger und intensiver eingesetzt werden.

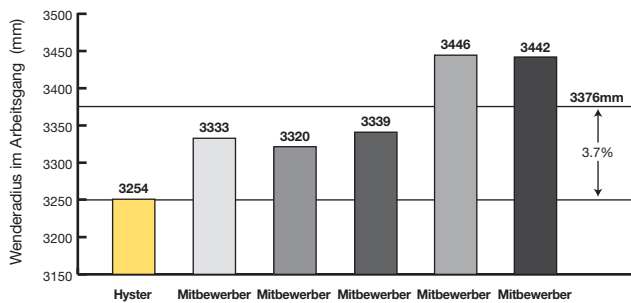
- > Hohe Manövrierfähigkeit für schnelles Handling in überfüllten Ladebuchten oder engen Gängen. Dank der Nullwendekreis-Lenkachse der Reihe J1.6-2.0XN erhalten Fahrer von 4-Rad-Staplern dieselbe Manövrierfähigkeit wie bei einem 3-Rad-Modell.
- > Eine Reihe von programmierbaren Einstellungen gibt Ihnen die Möglichkeit, die Staplerleistung an Ihre Fahrer oder an Ihre Anwendung anzupassen und damit die Zeit zu verkürzen, die zur Ausführung einer Arbeit erforderlich ist.



Manövrierfähigkeit

Vergleich der Arbeitsgangbreite 1.6T, 3-Rad, kurzer Radstand

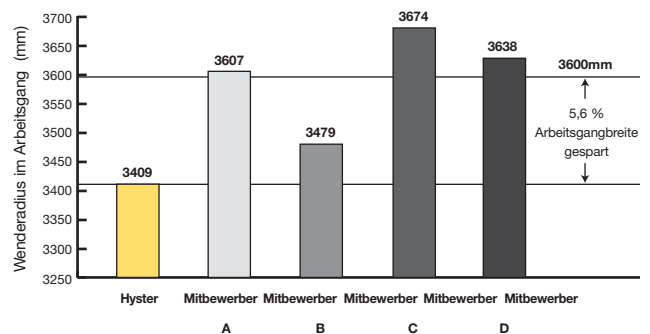
- › Der enge Wenderadius ermöglicht schnelles Manövrieren in engen oder verstellten Räumen.
- › Ein enger Wenderadius beschleunigt den Lastumschlag.



Europalette 800 x 1200mm

Vergleich der Arbeitsgangbreite 1.6T, 4-Rad, mittlerer Radstand

- › Durch die Hyster Nullwenderadius-Lenkachse hat der 4-Rad-Stapler eine Manövrierbarkeit wie ein 3-Rad-Stapler.
- › Ein enger Wenderadius beschleunigt den Lastumschlag.



Europalette 800 x 1200mm



Höhere Verlässlichkeit und Wartungsfreundlichkeit

Bei der Entwicklung der Hyster Elektrostacklerreihe „XN“ wurden die weltweit besten Ressourcen für Forschung und Entwicklung, Tests und Herstellung genutzt. Wir sind der einzige globale Anbieter von Flurförderzeugen mit mehr als 80 Jahren Erfahrung. Sie können sich also auf dauerhafte Leistung verlassen.

- › Robustes, kompaktes Chassis
- › Robuste Hubgerüstkonstruktion mit ausgezeichneter Sicht
- › Lenkachse mit einzigartiger Konstruktion
- › Verbesserter Wärmeschutz
- › VSM (Fahrzeugsystemmanager) und CANbus-Kommunikationssystem ermitteln Fehler und können vorab bestimmen, wann Wartungsmaßnahmen erforderlich sind
- › Hohes Maß an Schutz vor dem Eindringen von Wasser und Staubpartikeln

Höhere Wartungsfreundlichkeit

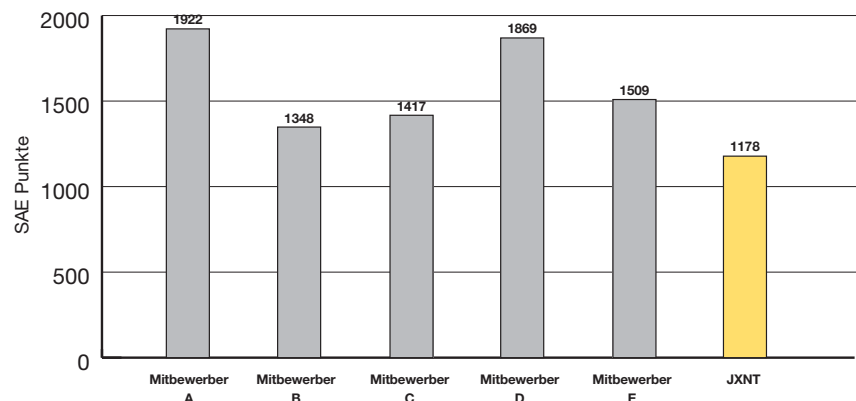
Elektrostackler von Hyster bieten mit langen Wartungsintervallen die branchenweit beste Wartungsfreundlichkeit. Wenn die regelmäßige Wartung erforderlich ist, sind alle Komponenten schnell und einfach zugänglich.

Höhere Wartungsfreundlichkeit:

- › Erweiterte Anzeige von Informationen vereinfacht die Fehlerbestimmung und die Schnelldiagnose
- › VSM verwaltet und überwacht alle Stacklersysteme
- › Sehr guter Wartungszugang
- › Wartungsfreie Komponenten



Beste Wartungsfreundlichkeit



- › Getriebe mit reduziertem Wartungsbedarf
- › Ölbad-Lamellenbremsen
- › Drehstromtechnik bei Fahr- und Hubmotoren
- › Hall-Effekt-Sensoren
- › CANbus-Technologie
- › Durch eine Start-Checkliste und Zugang per PIN-Code kann der Fuhrpark präzise verwaltet und gesteuert werden.

| Wartungsfreundlichkeit | Hyster J1.6-2.0XN | Mitbewerber 1 | Mitbewerber 2 | Mitbewerber 3 |
|---|-------------------|---------------|---------------|---------------|
| Beste Wartungsfreundlichkeit der Klasse (SAE) | + | - | - | - |
| Wartungsfreies Getriebe | + | - | - | - |
| Diagnose über Armaturenbrettanzeige | + | + | + | + |
| Hydrauliköltank im Heckfach | + | - | - | - |
| Leicht abnehmbare Bodenplatte | + | - | - | - |

*Vergleiche gemäß SAE (Society of Automotive Engineers) J817

J1.5-2.0XNT

| Modell | Tragfähigkeit | Radstand | | | Optionale seitliche Batterieentnahme | Optionales hohes Chassis |
|---------|---------------|----------|---|---|--------------------------------------|--------------------------|
| | | K | M | L | | |
| J1.5XNT | 1500 | • | | | • | |
| J1.6XNT | 1600 | • | • | • | • | • |
| J1.8XNT | 1800 | | • | • | • | • |
| J2.0XNT | 2000 | | • | • | • | • |

K = Kurzer Radstand **M** = Mittlerer Radstand **L** = Langer Radstand

Batterieoption

| Radstand | Länge l ₂ | Batteriefach | Standard DIN 43531 |
|----------|----------------------|--------------|--------------------|
| K | 1 805 mm | 546 mm | 460 - 500 Ah |
| M | 1 901 mm | 642 mm | 575 - 625 Ah |
| L | 2 004 mm | 750 mm | 690 - 750 Ah |

Batteriefächer nach DIN 43531A mit seitlicher Batterieentnahme verfügbar

| Radstand | Länge l ₂ | Batteriefach | Standard DIN 43531 |
|----------|----------------------|--------------|--------------------|
| K | 1 805 mm | 546 mm | 595 - 700 Ah |
| M | 1 901 mm | 642 mm | 625 - 750 Ah |
| L | 2 004 mm | 750 mm | 690 - 850 Ah |

Batteriefächer nach DIN 43531A mit seitlicher Batterieentnahme verfügbar

J1.6-2.0XN

| Modell | Tragfähigkeit | Radstand | | | Optionale seitliche Batterieentnahme | Optionales hohes Chassis |
|--------|---------------|----------|---|---|--------------------------------------|--------------------------|
| | | K | M | L | | |
| J1.6XN | 1600 | | • | • | • | |
| J1.8XN | 1800 | | • | • | • | |
| J2.0XN | 2000 | | | • | • | • |

K = Kurzer Radstand **M** = Mittlerer Radstand **L** = Langer Radstand

Batterieoption

| Radstand | Länge l ₂ | Batteriefach | Standard DIN 43531 |
|----------|----------------------|--------------|--------------------|
| M | 1 981 mm | 642 mm | 575 - 625 Ah |
| L | 2 088 mm | 750 mm | 690 - 750 Ah |

Batteriefächer nach DIN 43531A mit seitlicher Batterieentnahme verfügbar

| Radstand | Länge l ₂ | Batteriefach | Spezielle Batterie bei hohem Chassis |
|----------|----------------------|--------------|--------------------------------------|
| L | 2 088 mm | 750 mm | 900 Ah |

Batteriefächer nach DIN 43531A mit seitlicher Batterieentnahme verfügbar

J2.2-3.5XN

| Modell | Tragfähigkeit | Radstand | | Optionale seitliche Batterieentnahme |
|--|---------------|----------|---|--------------------------------------|
| | | K | L | |
| J2.2XN | 2200 | • | | • |
| J2.5XN | 2500 | • | • | • |
| J3.0XN | 3000 | | • | • |
| J3.5XN | 3500 | | • | • |
| K = Kurzer Radstand L = Langer Radstand | | | | |
| Standardausführung: h ₆ = 2196 mm. Seitliche Batterieentnahme: h ₆ = 2297 mm | | | | |

| Batterieoption | | | |
|----------------|----------------------------------|--------------|----------------------|
| Radstand | Länge l ₂ | Batteriefach | Standard Din 43536 A |
| S | 2321 mm | 717 mm | 560 - 620 Ah |
| L | 2465 (2.5-3.0T) & 2555 (3.5T) mm | 861 mm | 700 - 775 Ah |

Nur DIN-Batterien.

Highlights und Optionen

Highlights und Optionen bei den Betriebskosten

- › Abgedichtete Drehstrommotoren und Steuerungen
- › Ölbad-Lamellenbremsen
- › Hohe Wärmekapazität
- › Fahrzeugsystemmanager zur Diagnose und Steuerung
- › LED-Leuchten
- › Einfacher Wartungszugang
- › Verlängerte Wartungsintervalle

Highlights und Optionen bei der Ergonomie

- › Voll gefederter Sitz (Federweg 80 mm) mit Armlehnen
- › TouchPoint™-Minihebel (optional) und Armlehne mit integrierter Richtungssteuerung und Hupe
- › Manuelle, seitlich am Sitz angebrachte Hydraulikhebel mit integriertem Vorwärts-/Rückwärts-Wahlschalter.
- › Drehsitz
- › Griff für Rückwärtsfahrten mit integrierter Hupe
- › Stufenlos verstellbare und ergonomisch geformte Lenksäule
- › Lenkrad mit Teleskopeinstellung, Synchronlenkung, Memoryfunktion für die eingestellte Neigung (optional)
- › Armaturenbrett mit Klemmbretthalter, Aufbewahrungstaschen, Getränkehalter, optionalem 12-V-Anschluss. Frontscheibenwischermotor bei Kabinenversion in Stirnwand integriert.
- › Wetterschutz (Optionen):
- › **Vorne/Oben oder Vorne/Oben/Hinten mit PVC-Türen**
 - Komplettkabine
 - Heizelement/Entfroster (optional, nur Komplettkabine)
 - Dachverkleidung (mit Radio, Lautsprecheröffnungen und Leselampe)
 - Einfach zugängliche Flasche für Scheibenwaschanlage
 - An Stirnwand montierter Scheibenwischermotor
- › Automatische Feststellbremse
- › Automatisches regeneratives Bremsen

- › Monotrol-Pedal
- › Sichtfeld-Armaturenbrettanzeige
- › Seitliche Batterieentnahme
- › Vista+-Hubgerüst bei Modellen mit 1,5 und 1,6 t
- › Hyster Stability Mechanism

Highlights und Optionen bei der Produktivität

- › Doppelter Drehstromantrieb
- › Automatisches regeneratives Bremsen
- › Drehstromhubmotoren
- › Nullwendekreis-Lenkachse bei 4-Rad-Modellen der Reihe J1.6-2.0XN
- › Verschiedene Batteriekapazitäten
- › Kompakte Chassislänge
- › Seitliche Batterieentnahme
- › eLo- oder HiP-Einstellung
- › Niedriger Energieverbrauch

Highlights und Optionen bei der Verlässlichkeit

- › Drehstromtechnik bei Fahr- und Hubmotoren
- › Wartungsarmes Getriebe
- › Ölbad-Lamellenbremsen
- › Hall-Effekt-Sensoren
- › Steuerungen sind gegen das Eindringen von Wasser und Schmutz geschützt
- › LED-Arbeitsscheinwerfer
- › Antriebsmotoren mit Isolierung der Klasse H
- › Externe Kodierer
- › Intelligentes Kühlsystem
- › Abdeckungen aus Stahl
- › Beständige Verkleidungen

Mehr Elektrostapler - Übersicht über die Produktreihe

Hyster ist seit fast 40 Jahren auf dem Markt der Elektro-Gegengewichtsstapler und seit mehr als 10 Jahren in der Lagertechnik erfolgreich tätig.

Das Angebot an Elektro-Gegengewichtsstaplern besteht aus einer umfassenden Modellreihe von 1 bis 5,5 t mit Luftbereifung und Bandage. In der Kategorie der 3-Rad-Elektrostapler mit 1 bis 2 t bieten wir auch Versionen mit Vorder- oder Hinterradantrieb an.



J1.5-2.0XNT

Tragfähigkeit/Last: 1.500-2.000 kg bei 500 mm

- › Moderne Konstruktion mit 3-Rad-Konfiguration
- › Lenkachse mit doppeltem Vorderradantrieb
- › Optionale elektrohydraulische Bedienelemente
- › Enge Gangbreiten
- › Niedrigster Energieverbrauch in der Klasse
- › Freisicht-Hubgerüst



J1.6-2.0XN

Tragfähigkeit/Last: 1.600-2.000 kg bei 500 mm

- › Moderne Konstruktion mit 4-Rad-Konfiguration
- › Optionale elektrohydraulische Bedienelemente
- › Nullwendekreis (ZTR) - Lenkachse
- › Elektrostapler mit der Leistung eines Staplers mit Verbrennungsmotor



J2.2-3.5XN

Tragfähigkeit/Last: 2.200-3.500 kg bei 500 mm

- › Moderne Konstruktion mit 4-Rad Konfiguration
- › Drehstrombetriebene Fahr- und Hydraulikmotoren
- › Optionale elektrohydraulische Bedienelemente
- › Hyster Stability Mechanism
- › Nullwendekreis (ZTR) - Lenkachse

Einige der hier gezeigte Produkte können Sonderausrüstung enthalten



A1.00-1.50XL

Tragfähigkeit/Last: 1.000-1.500 kg bei 500 mm

- › Wirtschaftlicher Stapler mit 3-Rad-Konfiguration
- › Heckantrieb
- › Variabler Radstand
- › Automatisches regeneratives Bremsen



E1.50-2.00XMS

Tragfähigkeit/Last: 1.500-2.000 kg bei 500 mm

- › 4-Rad, Konstruktion mit herkömmlichem Batteriekasten
- › Vollgummireifen
- › Drehstrombetriebene Fahr- und Hydraulikmotoren
- › Automatisches regeneratives Bremsen
- › Kompakte Abmessungen
- › Optionale elektrohydraulische Bedienelemente



E2.2-3.5XN

Tragfähigkeit/Last: 2.200-3.500 kg bei 500 mm

- › 4-Rad, Konstruktion mit herkömmlichem Batteriekasten
- › Vollgummireifen
- › Drehstrombetriebene Fahr- und Hydraulikmotoren
- › Optionale elektrohydraulische Bedienelemente
- › Hyster Stability Mechanism™



E3.50-5.50XL

Tragfähigkeit/Last: 3.500-4.000 kg bei 500 mm

Tragfähigkeit/Last: 4.500-5.500 kg bei 600 mm

- › 4-Rad, Konstruktion mit herkömmlichem Batteriekasten
- › Vollgummireifen
- › Drehstrombetriebene Fahr- und Hydraulikmotoren
- › Automatisches regeneratives Bremsen
- › Kompakt, Stapler für Schwerlast-Handling
- › Große Hubhöhe
- › Optionale elektrohydraulische Bedienelemente

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN. ÜBERALL.

Hyster bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerhandlern und ReachStackern an.

Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant. Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, in der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden:

Egal ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Die Mitglieder unseres exzellent geschulten Händlernetzwerks bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe an. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können - heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)





[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER,  and FORTENS sind eingetragene Warenzeichen in der Europäischen Union und verschiedenen anderen Ländern.
MONOTROL ist ein eingetragenes Warenzeichen und DURAMATCH und  sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern.
Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferungsfang gehören.
Ein Unternehmen der Nacco Materials Handling Limited.