



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



VIER-RAD ELEKTRO GEGENGEWICHTSSTAPLER

E2.2-3.5XN

2 200-3 500 KG



E2.2XN, E2.5XN, E3.0XN, E3.2XN, E3.5XN

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	HYSTER				HYSTER			
	1.2	Typzeichen des Herstellers	E2.2XN				E2.2XNS			
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	Batterie				Batterie			
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz				Sitz			
	1.5	Nominale Tragfähigkeit	2200				2200			
	1.6	Lastschwerpunkt	500				500			
	1.8	Lastabstand	377				377			
	1.9	Radstand	1230				1377			
	GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	4400				4570		
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	5494		1105		5540		1226	
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	1728		2672		1941		2626	
RÄDER/FAHRWERK	3.1	Bereifung : L = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik	V				V			
	3.2	Reifengröße, vorn	21 x 8 x 15				21 x 8 x 15			
	3.3	Reifengröße, hinten	16 x 6 x 10.5				16 x 6 x 10.5			
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	2X		2		2X		2	
	3.6	Spurweite, vorne	905		1039		905		1039	
	3.7	Spurweite, hinten	940				940			
GRUNDBEMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor a / zurück b	5				5			
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	2235				2235			
	4.3	Freihub ¶	100				100			
	4.4	Hubhöhe ¶	3452				3452			
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren ■	4049				4049			
	4.7	Höhe über Schutzdach	2248				2248			
	4.8	Sitzhöhe zu SIP/Standhöhe ●	1217				1217			
	4.12	Kupplungshöhe	280				280			
	4.19	Gesamtlänge	3003				3027			
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	2003				2027			
	4.21	Gesamtbreite	1108		1242		1108		1242	
	4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	100	40	1000	100	40	1000		
	4.23	Gabelträger ISO 2328 Klasse/Form A,B	2A				2A			
	4.24	Gabelträgerbreite ●	977				977			
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	85				85			
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	92				92			
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000mm x 1200mm quer ◆	3316				3462			
	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800mm x 1200mm längs ◆	3512				3661			
	4.35	Wenderadius außen	1735				1757			
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	501				501				
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ▽	19.8		19.7		19.8		19.7	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	0.52		0.72		0.52		0.72	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	0.57		0.51		0.57		0.51	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last, 60 min	13460		14271		13460		14271	
	5.6	Maximale Zugkraft mit/ohne Last, 5 min	22100		16785		22100		16785	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last, 30 min †	20		32		20		32	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last †	34		39		34		39	
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	4.9		4.9		4.9		4.9	
	5.10	Betriebsbremse	Hydraulisch				Hydraulisch			
	E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	23.6				23.6		
6.2		Hubmotor, Leistung bei S3 15 %	24.0				24.0			
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein	No				No			
6.4		Batteriespannung, Nennkapazität K5	80		375		80		450	
6.5		Batteriegewicht (+/- 5%)	1050		1500		1320		1770	
6.6		Energieverbrauch nach VDI Zyklus	6.31				6.31			
SONSTIGES	8.1	Art der Fahrsteuerung	AC Elektronisch				AC Elektronisch			
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	155				155			
	10.2	Ölmenge für Anbaugeräte ◆	20 - 40				20 - 40			
	10.7	Schallpegel, Fahrerohr ☼	67				67			
	10.8	Anhängekupplung, Art/Typ DIN	Pin				Pin			

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

EIGENGEWICHT:

Die Gewichtsangabe (Zeile 2.1) basiert auf folgenden Daten:
 Komplett mit 3 490 mm (E2.2-2.5XN), 3 310 mm (E3.0-3.5XN) zweifach Hubgerüst mit begrenztem Freihub,
 1 020 mm-Gabelträger mit Hakenaufhängung, Lastschutzgitter und 1 000 mm Gabelzinken. Fahrerschutzdach
 und Elastikbereifung.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		1.1	KEMPELZEICHEN
E2.5XN		E2.5XN		E3.0XN		E3.2XN		E3.5XN		1.2	
Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		Battery		1.3	
Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		Seat		1.4	
2500		2500		3000		3200		3500		1.5	
500		500		500		500		500		1.6	
377		377		387		387		387		1.6	
1230		1377		1377		1545		1545		1.9	

4590		4570		5050		5140		5350		2.1	GEWICHTE
5962	1123	6031	1035	6913	1135	7219	1112	7671	1170	2.2	
1681	2903	1941	2626	1978	3069	2180	2951	2159	3181	2.3	

V		V		V		V		V		3.1	RÄUHER/RAHMWERK
21 x 8 x 15		21 x 8 x 15		21 x 8 x 15		21 x 8 x 15		21 x 9 x 15		3.2	
16 x 6 x 10.5		16 x 6 x 10.5		16 x 6 x 10.5		16 x 6 x 10.5		16 x 7 x 10.5		3.3	
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	3.5	
905	1039	905	1039	905	1039	905	1039	929	1013	3.6	
940		940		940		940		915		3.7	

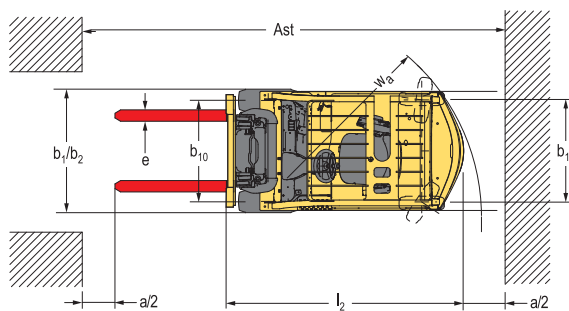
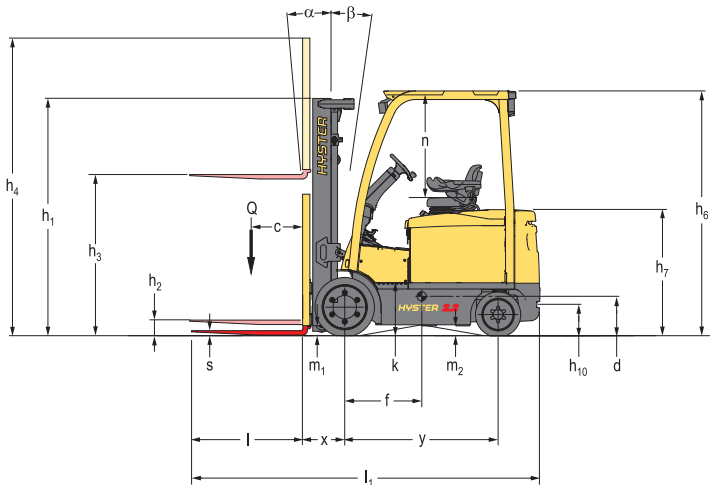
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4.1	GRUNDABMESSUNGEN		
2235		2235		2235		2235		2235		4.2			
100		100		100		100		100		4.3			
3452		3452		3259		3259		3259		4.4			
4049		4049		3954		3954		3954		4.5			
2248		2248		2248		2248		2248		4.7			
1217		1217		1217		1217		1217		4.8			
280		280		280		280		280		4.12			
3027		3130		3184		3328		3352		4.19			
2027		2130		2184		2328		2352		4.20			
1108	1242	1108	1242	1108	1242	1108	1242	1158	1242	4.21			
100	40	1000	100	40	1000	125	50	1000	125	50		1000	4.22
2A		2A		3A		3A		3A		4.23			
977		977		977		977		977		4.24			
85		85		85		85		85		4.31			
92		92		92		92		92		4.32			
3338		3462		3503		3661		3681		4.34.1			
3534		3661		3702		3861		3881		4.34.2			
1757		1884		1915		2074		2074		4.35			
501		561		561		630		630		4.36			

19.9	19.7	19.9	19.7	19.4	19.7	19.0	19.7	19.1	19.7	5.1	LEISTUNGSDATEN
0.52	0.72	0.49	0.72	0.42	0.63	0.40	0.63	0.37	0.63	5.2	
0.57	0.51	0.57	0.51	0.56	0.46	0.57	0.46	0.58	0.46	5.3	
13315	14271	13315	14271	12953	14150	12837	14129	12643	14078	5.5	
21914	16785	21914	16785	21485	17272	21342	18165	21108	18651	5.6	
19	32	19	32	16	29	16	28	14	27	5.7	
33	39	33	39	28	36	26	37	25	37	5.8	
4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	4.9	5.9	
Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulic		Hydraulic		5.10	

23.6		23.6		23.6		23.6		23.6		6.1	E-MOTOR
24.0		24.0		24.0		24.0		24.0		6.2	
No		No		No		No		No		6.3	
80	375	80	450	80	450	80	600	80	600	6.4	
1050	1500	1320	1770	1320	1770	1550	2000	1550	2000	6.5	
6.31		6.31		6.70		7.89		8.58		6.6	

AC Elektronisch		AC Elektronisch		AC Elektronisch		AC Elektronisch		AC Elektronisch		8.1	SONSTIGES
155		155		155		155		155		10.1	
20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		10.2	
67		67		67		67		67		10.7	
Pin		Pin		Pin		Pin		Pin		10.8	

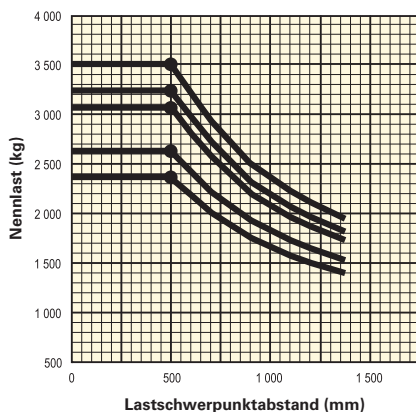
STAPLER-ABMESSUNGEN



$Ast = W_a + x + l_6 + a$ (Daten siehe Zeile 4.34.1 & 4.34.2)
 $a =$ Minimaler Sicherheitsabstand
 (VDI-Standard = 200 mm; BITA-Empfehlung = 300 mm)
 $l_6 =$ Länge der Last

Abmessungen (mm)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (1 015)	E2.2XN (1 015)
d	613	618	615	618	616	618	617
f	728	773	764	774	825	869	905
k	458	458	458	458	458	458	458
n	993	993	993	993	993	993	993

NENNTRAGFÄHIGKELTEN



E3.5XN
E3.2XN
E3.0XN
E2.5XN
E2.2XN

Lastschwerpunktabstand: Abstand von der Gabelvorderseite bis zum Lastschwerpunkt.
Nennlast: Basierend auf Hubgerüst in vertikaler Position bis 4 310 mm (E2.2-2.5XN) und 4 120 mm (E3.0-3.5XN) Gabeloberkante mit 977mm Standardgabelträger und Lastschutzgitter.

ANMERKUNG:

Die Einsatzbedingungen des Staplers und seine Ausrüstung wirken sich auf seine Leistung aus. Auch die Verhältnisse am Einsatzort haben einen Einfluß. Wenn diese Werte kritisch sind, sollten Sie den geplanten Einsatz mit Ihrem Händler besprechen.

- ¶ Gabelunterkante
- Ohne Lastschutzgitter
- ✦ +/- 5 mm Toleranz berücksichtigen bei h6
- Voll gefederter Sitz (FLM80) Vorgesehen. Im zusammengepressten Zustand 40 mm zur Normalposition addieren
- Addieren 43 mm mit Lastschutzgitter
- ▽ Mit Elektrohydraulik und "HiP" Einstellung für höhere Leistung
- ◆ Arbeitsgangbreite (Zeilen 4.33 und 4.34) basiert auf der V.D.I.-Normberechnung, wie aus der Zeichnung ersichtlich. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (a) hinzuzuzählen, um einen zusätzlichen Sicherheitsabstand hinter dem Stapler zu erhalten.
- † Die Werte für die Steigfähigkeit (Zeilen 5.7 und 5.8) sind zum Vergleich der Traktionsleistung angegeben. Sie sagen nichts aus über die Zulässigkeit des Betriebs für die genannten Steigungen. Für den Betrieb auf Steigungen, beachten Sie die Betriebsanleitung.
- ⊕ LPAZ, gemäß den Testzyklen gemessen und auf Grundlage der Gewichtswerte in EN12053
- ◇ Variabel

HUBGERÜSTABELLEN:


- ★ Addieren 665 mm mit Lastschutzgitter
- ❖ Addieren 685 mm mit Lastschutzgitter
- Minus 665 mm mit Lastschutzgitter
- ▶ Minus 685 mm mit Lastschutzgitter
- * Addieren 580 mm mit Lastschutzgitter
- * Addieren 600 mm mit Lastschutzgitter
- ✖ Minus 580 mm mit Lastschutzgitter
- ▲ Minus 600 mm mit Lastschutzgitter
- Breitspur erforderlich (Standardspurbreite erhältlich mit begrenzter Nenntagfähigkeit).

BEMERKUNG

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobener Last reduziert sich Stabilität des Fahrzeugs. Das Bedienen von Gabelstaplern obliegt nur ausgebildetem Personal. Die Bedienungsanleitung des Fahrzeugs ist immer zu berücksichtigen und befindet sich in der Schutztasch hinten am Fahrersitz.

Sicherheit: Dieser Stapler entspricht den derzeitigen EU Bestimmungen.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferungsumfang gehören.

 **Sicherheit:** Dieser Stapler entspricht den derzeitigen EU Bestimmungen.

INFORMATIONEN ÜBER HUBGERÜST UND TRAGFÄHIGKEIT

Werte gelten für den Stapler in Standardausstattung. Diese Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Hyster für weitere Informationen in Verbindung.

VISTA-HUBERÜST E2.2-2.5XN

	Maximale Hubhöhe h_3 (mm) + s	Neigung nach hinten	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm)	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm)	Freihub (Gabeloberkante) (mm) ($h_2 + s$)
Vista Zweifach Begrenzter Freihub	3 490	5	2 235	4 050 ★	140
	4 130	5	2 635	4 690 ★	140
	4 830	5	2 985	5 390 ★	140
Vista Zweifach Vollfreihub	3 500	5	2 235	4 060 ★	1 680 ○
Vista Dreifach Vollfreihub	5 100	5	2 235	5 640 ❖	1 695 ○
	5 550	5	2 385	6 090 ❖	1 845 ○
	6 000	5	2 585	6 540 ❖	2 045 ○

VISTA-HUBERÜST E3.0-3.5XN

	Maximale Hubhöhe h_3 (mm) + s	Neigung nach hinten	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm)	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm)	Freihub (Gabeloberkante) h_2 (mm) □
Vista Zweifach Begrenzter Freihub	3 310	5	2 235	3 955 *	150
	3 710	5	2 535	4 355 *	150
	4 210	5	2 785	4 855 *	150
Vista Zweifach Vollfreihub	3 310	5	2 235	3 955 *	1 590 ✕
Vista Dreifach Vollfreihub	4 770	5	2 235	5 395 *	1 610 ▲
	5 220	5	2 385	6 845 *	1 760 ▲
	5 970	5	2 735	6 595 *	2 110 ▲

E2.2-3.5XN - Nennt Tragfähigkeit kg bei einem Lastschwerpunkt von 500mm

	Vollgummibereifung															
	Maximale Hubhöhe (mm) + s	Ohne Seitenschieber				Mit eingebautem Seitenschieber				Maximale Hubhöhe (mm) + s	Ohne Seitenschieber			Mit eingebautem Seitenschieber		
		E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)		E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)
Vista Zweifach Begrenzter Freihub	3 490	2 200	2 200	2 500	2 500	2 160	2 160	2 450	2 450	3 310	3 000	3 200	3 500	2 930	3 120	3 410
	4 130	2 200	2 200	2 500	2 500	2 150	2 160	2 450	2 450	3 710	3 000	3 200	3 500	2 920	3 110	3 400
	4 830	2 120	2 130	2 420	2 420	2 070	2 070	2 350	2 350	4 210	3 000	3 200	3 500	2 190	3 100	3 390
Vista Zweifach Vollfreihub	3 500	2 200	2 200	2 500	2 500	2 160	2 160	2 450	2 450	3 310	3 000	3 200	3 500	2 930	3 120	3 410
Vista Dreifach Vollfreihub	5 100	2 080	2 080	2 370	2 370	2 020	2 030	2 300	2 300	4 770	2 890	3 090	3 390	2 800	2 990	3 280
	5 550	2 000	2 010	2 290	2 280	1 940	1 950	2 220	2 210	5 220	2 810	3 000	3 290	2 710	2 900	3 180
	6 000	1 920	1 930	2 200 □	2 190	1 850	1 860	2 120 □	2 110	5 970	2 650 □	2 840 □	3 120 □	2 540 □	2 720 □	3 000 □

E2.2-3.5XN - Nennt Tragfähigkeit kg bei einem Lastschwerpunkt von 600mm

	Vollgummibereifung															
	Maximale Hubhöhe (mm) + s	Ohne Seitenschieber				Mit eingebautem Seitenschieber				Maximale Hubhöhe (mm) + s	Ohne Seitenschieber			Mit eingebautem Seitenschieber		
		E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)	E2.2XN (700)	E2.2XN (847)	E2.5XN (700)	E2.5XN (847)		E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)	E3.0XN (847)	E3.2XN (1 015)	E3.5XN (1 015)
Vista 2-Stage limited free lift	3 490	2 030	2 030	2 300	2 300	1 950	1 950	2 210	2 210	3 310	2 760	2 940	3 210	2 640	2 810	3 070
	4 130	2 020	2 020	2 290	2 290	1 940	1 940	2 200	2 200	3 710	2 760	2 940	3 210	2 640	2 810	3 070
	4 830	1 940	1 950	2 210	2 210	1 860	1 870	2 120	2 120	4 210	2 750	2 930	3 200	2 630	2 800	3 060
Vista 2-Stage full free lift	3 500	2 030	2 030	2 300	2 300	1 950	1 950	2 210	2 210	3 310	2 760	2 940	3 210	2 640	2 810	3 070
Vista 3-Stage full free lift	5 100	1 900	1 900	2 160	2 160	1 820	1 830	2 080	2 070	4 770	2 650	2 820	3 090	2 530	2 700	2 960
	5 550	1 820	1 830	2 080	2 080	1 750	1 750	2 000	1 990	5 220	2 560	2 740	3 000	2 450	2 620	2 870
	6 000	1 740	1 750	1 900 □	1 980	1 670	1 680	1 910 □	1 900	5 970	2 400 □	2 570 □	2 830 □	2 300 □	2 460 □	2 710 □

ANMERKUNG:

Zur Resttragfähigkeitsberechnung der Stäuler mit anderen Spezifikationen als in der Liste oben bitte setzen Sie sich mit Ihrem Händler in Verbindung. Aufgeführte Tragkraftwerte gelten mit Hubgerüst in vertikaler Position mit Standard-Gabelträger oder integriertem Seitenschieber und Standard-Gabeln. Bei höheren Hubhöhen, anderen Lastschwerpunkten oder geänderter Ausstattung können sich die Tragkraftwerte, die erforderliche Neigeeinschränkung oder die erforderlichen Achsbreiten, ändern.

PRODUKTMERKMALE

VERLÄSSLICHKEIT

- Neue, robuste Hubgerüstkonstruktion garantiert ausgezeichnete Sicht und zuverlässiges Heben mit höchster Leistung.
- Stabile Chassiskonstruktion und zuverlässige, langlebige Komponenten sorgen für hervorragende Strapazierfähigkeit, so dass Fahrer noch souveräner arbeiten können und die Produktivität erhöht wird.
- vDrehstromtechnik bei Fahr- und Hubmotoren mit integriertem Temperatursteuerungssystem ermöglicht einen zuverlässigen Staplerbetrieb bei langen Schichten und anspruchsvollen Arbeitsgängen und verringert so deutlich die Stillstandzeit des Gabelstaplers.
- Die elektrische Anlage verfügt über ein CANbus-Kommunikationsnetzwerk und Hall-Effekt-Sensoren zur Steigerung der Zuverlässigkeit.
- Fahrmotoren mit IP-54-Gehäuse und gemäß IP 65 geschützte Bedienelemente verhindern das Eindringen von Wasser und Staub und verringern ebenfalls mögliche Staplerstillstandzeiten.

PRODUKTIVITÄT

- Drehstromfahrmotor sorgt für sanfte Beschleunigung sowie schnelles Fahren und Wechseln der Richtung bei hervorragendem Drehmoment. In Verbindung mit regenerativem Bremsen wird so ein effizientes Handling von Lasten auch bei schwierigsten Anwendungen geboten.
- Kompakte Grundabmessungen sorgen für einen engen Wendekreis und hervorragende Manövrierfähigkeit in Arbeitsgängen oder verkehrsreichen Lade-/Entladebuchten.
- Eine leistungsstarke 80-V-Batterie bietet erweiterte Batteriestandzeit und, optional, seitliche Batterieentnahme. Sie sorgt für einzigartige Traktion und Hubleistung, schnelles, effizientes und unterbrechungsfreies Bewegen von Lasten und einfaches, schnelles Aufladen. Der Stapler ist so stets betriebsbereit.

- Die fortschrittliche Konstruktion der Antriebsachse mit selbststellenden Servotrommelbremsen und die neue Lenkachse mit HSM™ (Hyster Stability Mechanism) ermöglichen dem Fahrer ein äußerst präzises Arbeiten und erhöhen so die Produktivität.

ERGONOMIE

- Die ergonomisch gestaltete Fahrerkabine bietet dem Fahrer mit großzügigem Fußraum und einfachem Ein- und Ausstieg eine komfortable und äußerst produktive Umgebung.
- Ein niedriger Geräuschpegel und geringe Humanschwingungen gewährleisten zusammen mit einem neuen, voll gefederten Sitz mit 80 mm Federweg und einer Reihe von Einstellmöglichkeiten, dass der Fahrer auch in langen Schichten entspannt arbeiten kann.
- Die in der Neigung voll verstellbare Lenksäule mit Teleskop- und Memoryoption für die eingestellte Neigung ermöglicht dem Fahrer schnelles und einfaches Ein- und Aussteigen während der gesamten Schicht, was maximalen Komfort und erhöhte Produktivität gewährleistet.
- Die neue Armlehne mit Minihebelmodul und integrierter Hydraulikbedienelementen, integrierter Richtungssteuerung, Not-Aus-Schalter und Hupe bietet ultimativen Bedienkomfort und maximale Kontrolle. Das einfache Bewegen von Lasten ist auch mit seitlich vom Sitz angebrachten manuellen Handhebeln möglich.
- Eine Sichtfeld-Armaturen-brettanzeige hält das Sichtfeld des Fahrers frei und informiert ihn gleichzeitig auf einen Blick über Betriebsbedingungen oder Leistungseinstellungen des Staplers.
- Ein für häufige Rückwärtsfahrten vorgesehener Griff mit integrierter Hupe und eine automatische Feststellbremse tragen ebenfalls zur leichten Bedienung und zum herausragenden Fahrkomfort bei.

NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

- Kunden können zwischen zahlreichen Optionen für Tragfähigkeit, Batteriegröße und Radstand des Staplers wählen. So erhalten sie für ihre Anwendungsanforderungen die beste Kombination aus Batteriestandzeit, Leistung und Manövrierfähigkeit.
- Anpassbare Leistungseinstellungen ermöglichen einen idealen Ausgleich zwischen Energieeffizienz und Produktivität und sorgen so für einen hohen Durchsatz bei niedrigeren Betriebskosten.
- Verlängerte Standzeit sorgt dafür, dass die Batterie weniger häufig aufgeladen werden muss. Das spart Zeit und Geld und verlängert die Betriebszeit.
- Der Fahrzeugsystemmanager (VSM) ermöglicht das Anpassen der Parameter für die Gabelstaplerleistung und überwacht die Hauptfunktionen. Das ermöglicht eine an die Anwendung angepasste Leistung und minimale Stillstandzeit.
- Schneller Zugang zu Diagnoseinformationen ermöglicht eine präzise Fehlersuche und einfache Planung von Wartungsarbeiten, wodurch die Betriebskosten reduziert werden.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Standard-Serviceintervall: 1 000 Stunden.
- Der Wartungszugang ist schnell und uneingeschränkt. Eine einfach abnehmbare zweiteilige Bodenplatte ermöglicht den Zugang zu Bremsflüssigkeit, Hydraulikfilter und -ventilen, VSM, Neigezylindern und zur Entriegelung der automatischen Feststellbremse.
- Dank einer klug konstruierten Motorhaube, die sich mit geringem Aufwand weit öffnen lässt, ist die Batterie problemlos zugänglich.
- Der Zugang zu Diagnoseinformationen über die Armaturenbrettanzeige oder den Anschluss an der Lenksäule ermöglicht Servicetechnikern die Überwachung des Staplerbetriebs sowie die Planung der Wartungsaufgaben.
- Die LED-Leuchten sind so ausgelegt, dass sie für die gesamte Lebensdauer des Gabelstaplers halten.

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN. ÜBERALL.

Hyster bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerhandlern und ReachStackern an.

Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant. Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, in der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden:

Egal ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Die Mitglieder unseres exzellent geschulten Händlernetzwerks bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe an. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können - heute und auch in Zukunft.





HYSTER EUROPE


Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.


Tel: +44 (0) 1276 538500





 www.hyster.eu


 infoeurope@hyster.com

 [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)

 [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)

 [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER,  and FORTENS sind eingetragene Warenzeichen in der Europäischen Union und verschiedenen anderen Ländern.

MONOTROL ist ein eingetragenes Warenzeichen und DURAMATCH und  sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferungsumfang gehören.

Ein Unternehmen der Nacco Materials Handling Limited.