



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



VERBRENNUNGSMOTORISCHE- GEGENGEWICHTSSTAPLER

H2.0-2.5CT

2 000-2 500 KG



Die neue CT-Baureihe der Diesel- und Treibgasgabelstapler von Hyster ist mit Tragfähigkeiten von 2.000 und 2.500 kg verfügbar und darauf ausgelegt, die Anforderungen von Kunden mit Standardanwendungen zu erfüllen. Durch eine Konfiguration der Gabelstapler für diese Anwendungen bietet die CT-Baureihe eine neue Gelegenheit für Kunden, ihre Investitionen in Ihre Fördertechnik zu verringern und trotzdem Ihre gewohnte Umschlagsleistung aufrecht zu erhalten.

Die Stapler der Baureihe H2.0-2.5CT verfügen über das bekannte Design, die stabile Konstruktion, Innovation und Zuverlässigkeit, für die Hyster weltweit bekannt ist, während die Baureihe gleichzeitig sorgfältig an die Anforderungen von



Standard-Aufgaben angepasst wurde. Mit optimal dimensionierten Komponenten, lebhafter Leistung mit hervorragender Ergonomie hat Hyster eine kostengünstige Lösung für Kunden entwickelt, die Standard-Fördertechnik Operationen durchführen.



BEKANNTE ZUVERLÄSSIGKEIT UND LEISTUNG BEI NIEDRIGEN GESAMTBETRIEBSKOSTEN

In den beschriebenen Anwendungen liefern die Modelle der CT-Baureihe, die von Hyster bekannte Zuverlässigkeit und garantieren eine maximale Betriebszeit sowie verringerte Kosten. Hyster hat über 75 Jahre Erfahrung bei der Auswahl bewährter Komponenten wie abgedichteten Verbindungen oder ORFS-Anschlüssen und verfügt über ein angesehenes, robustes Lastschaltgetriebe. Die vereinfachte Elektrik bietet die Vorteile der CANbus-Verdrahtung, was den kompromisslosen Ansatz von Hyster in Bezug auf Qualität und Haltbarkeit widerspiegelt.

Die CT-Baureihe ist optimal für Kunden mit den entsprechenden Leistungsanforderungen – das elektronisch geregelte Lastschaltgetriebe ermöglicht ein schnelles Handling und sanfte Richtungswechsel. Schnelle Hydraulikfunktionen und der optionale integrierte Seitenschub ermöglichen das schnelle und einfache Platzieren von Lasten, und die schnell ansprechende elektronisch gesteuerte Kriechfunktion bietet dem Fahrer eine noch bessere Kontrolle über die Lastposition.

Da die Baureihe H2.0-2.5CT speziell für den Betrieb mit Standardanwendungen ausgelegt wurde, bieten die Modelle ein optimales Preis/Leistungsverhältnis. Ein effizienter 2,6-l-Diesel- oder 2,0-l-Treibgasmotor, Aluminium Getriebe und ein geringes Gesamtgewicht helfen, die Effizienz zu maximieren und die Kraftstoffkosten gering zu halten. Dies ergibt ein perfektes Gleichgewicht zwischen bewegten Lasten und Kraftstoffverbrauch. Über die Lebensdauer des Gabelstaplers summieren sich die Einsparungen dank der zuverlässigen Komponenten, sodass die Gesamtbetriebskosten äußerst niedrig sind.

DIE IDEALE ARBEITSPLATZUMGEBUNG

Je komfortabler der Fahrer agieren kann, umso produktiver ist er über den Verlauf einer Schicht und steigert so die Rentabilität des Unternehmens. Der Fahrerbereich bietet einen einfachen Zugang mit drei Punkten und eine sehr niedrige Einstiegshöhe von 35 cm.

ERGONOMIE

Bester Fahrerkomfort dank des vollgefederten Hyster Sitzes, dieser ist einfach einzustellen je nach Fahrergewicht. Dieser Sitz erzielt klassenbeste Ganzkörperschwingungs-Werte von 0.6m/s^2 . Zusammen mit einer verstellbaren Lenksäule und exzellenter Rundumsicht hat der Fahrer beste Arbeitsbedingungen.

VEREINFACHTE WARTUNG MAXIMIERT VERFÜGBARE BETRIEBSZEIT

Der Wartungszugang mit einer Motorhaube, die im 65-Grad-Winkel öffnet und einer einteiligen, herausnehmbaren Bodenplatte helfen, die Standzeit des Gabelstaplers zu minimieren und bieten Konstruktionsvorteile für reibungslosen Betrieb des Gabelstaplers und Ihres Ihres Geschäftes. Abgedichtete elektrische Verbindungen mit Schutz vor Eindringen von Schmutz und Wasser gemäß IP66 sowie ein CANbus-Kommunikationssystem, das einfache Fehlercodes auf der Armaturenbrettanzeige ausgibt, maximieren Ihre Betriebszeit.

Wie bei allen Produkten von Hyster wird die CT-Baureihe von einem Netzwerk mit über 150 Händlern in ganz Europa, dem Mittleren Osten und Afrika unterstützt, und mehr als 3000 geschulte Wartungstechniker sind bereit, Ihre Wartungsaufgaben zu übernehmen.



ANWENDUNGSBEREICHE

Produktmerkmale	H2.0CT	H2.5CT
Typische Anwendungen	Standard-Anwendungen	
Typische Betriebsstunden pro Tag	1-2 Schichten pro Tag	
Typische Einsatzhäufigkeit	Zeitweilige Nutzung, mit einer Kapazität Lasten	
Arbeitszyklen	Mäßig	
Einsatz an Steigungen	Gelegentlich	
Kraftstoffart	Diesel/Flüssiggas	
Standardmotor	2.6L / 2.2L	
Motorleistung	29.1 kW / 36.0 kW	
Hubgerüsttypen	Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub oder Dreifach-Hubgerüst mit Vollfreihub	
Kompatibilität mit Anbaugeräten	Seitenschubträger und Anbaugeräte ohne Klammerfunktion	
Hydraulikfunktionen	2 Zusatzfunktion	
Fahrgeschwindigkeit (mit Last km/h)	16.9 / 18.3	
A _{st} 1000 × 1200 quer (mm)	3763	3824
Hubgeschwindigkeit mit Last (m/s)	0.42 / 0.47	0.41 / 0.47
Steigfähigkeit mit Last @1,6 km/h	29.3% / 30.3%	26.1% / 28.7%

TYPISCHE ANWENDUNGEN:

- Umschlagplätze
- Handel und Einzelhandel
- Leichtindustrie
- Vermietung

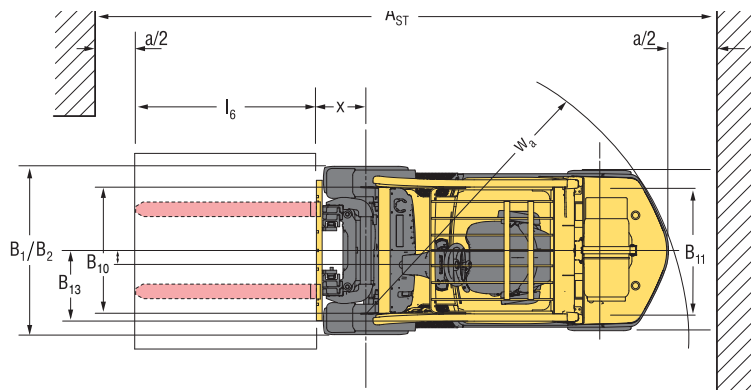
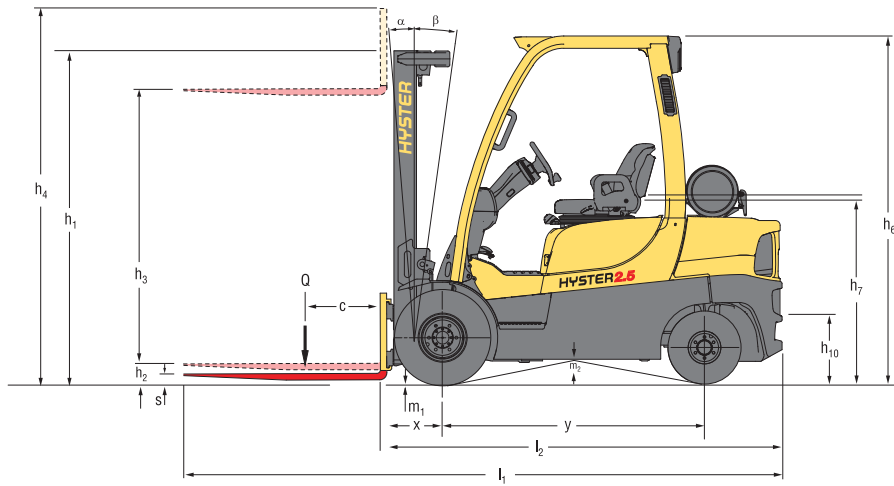
STANDARDMERKMALE:

- 2.2L Mazda Treibgas- oder 2.6L Yanmar Dieselmotor
- 1-Gang-Lastschaltgetriebe
- Trommelbremsen
- Hyster Stabilitätsmechanismus
- Superelastikreifen – Vorne: 6.5" * 10"; Hinten: 5" * 8"
- Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub – max. Gabelhöhe 3.330 mm
- 5 Grad Vorwärts und Rückwärtsneigung
- FEM-II-Gabelträger mit 977 mm
- 40x100x1000-mm-Gabeln
- Vollgefederter Vinylsitz mit Gurt
- An der Stirnwand montierte Hebel
- Vorwärts-/Rückwärts-Wahlschalter
- Fahrerschutzdach mit 2.149 mm Höhe
- Rückstrahler
- Warnanzeige für niedrigen Diesel-/Treibgasstand
- Warnlampe für Kühlmitteltemperatur
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Integrierte Befestigungs-/Verzurreinrichtungen
- Herstellergarantie für 12 Monate/2.000 Betriebsstunden

OPTIONEN

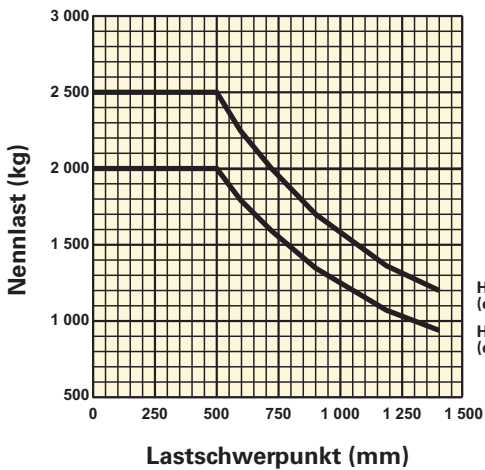
- Hubgerüste: Dreistufiges Hubgerüst mit Vollfreihub: 4775 mm, 5075 mm
- Lastschutzgitter
- Gabeln mit 1.100/1.200 mm
- Halbgefederter Vinylsitz
- Lampensatz: Halogen- oder LED-Arbeitsleuchtersatz, LED-Lampen für Brems-, Markierungs- und Rückfahrleuchten
- Gelbe LED-Rundumleuchte, hoch oder tief angebracht
- Rückfahrtsignal – frei einstellbar zwischen 82 und 102 dB(A)
- Zwei Rückspiegel
- Rückwärtsfahrt Griff mit Rückfahrtsignal
- Drei (3) oder vier (4) an der Stirnwand montierte Hydraulikhebel für Anbaugeräte ohne Klammerfunktion
- 3. Funktion (1 Aux) Schlauchgruppe
- 4. Funktion (2 Aux) Hydraulikregelung, -ventil und -schlauchgruppe
- Hohe Sichtbarkeit Sitzgurt
- Erweiterte Herstellergarantie bis zu 36 Monate / 4000 Stunden verfügbar

STAPLER-ABMESSUNGEN



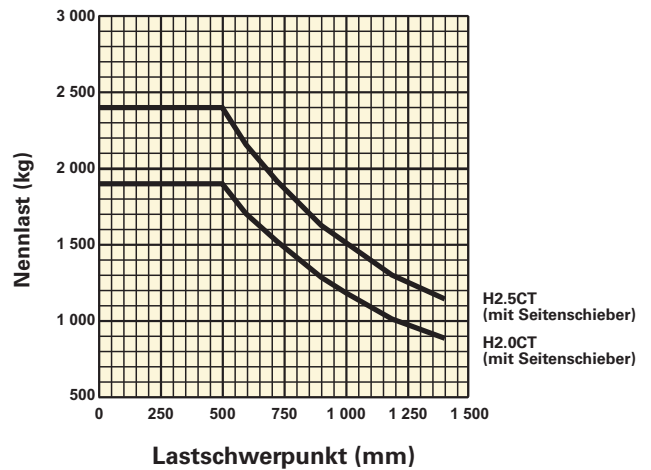
- = Schwerpunkt des Staplers ohne Last
- $A_{ST} = W_a + x + l_6 + a$ (siehe Zeile 4.34.1 & 4.34.2)
- a = min. Sicherheitsabstand e
(VDI Standard = 200 mm
BITA Empfehlung = 300 mm)
- l_6 = Länge der Last

NENNTRAGFÄHIGKEIT



Lastschwerpunkt

Abstand von der Gabelanlagefläche bis zum Lastschwerpunkt der Last.



Nennlast

Basierend auf Hubgerüst in vertikaler Position - 5 565 mm.

H2.OCT, H2.5CT

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)
1.8	Lastabstand	x (mm)	
1.9	Radstand	y (mm)	

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg

RÄDER/FAHRRADEN	3.1	Bereifung: L = Luft, V = Vollgummi, SE - Superelastik	
	3.2	Reifengröße, vorn	
	3.3	Reifengröße, hinten	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)

GRUNDMESSENGEN	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β (°)
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)
	4.3	Freihub η ₁	h ₂ (mm)
	4.4	Hub η ₂	h ₃ (mm)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h ₄ (mm)
	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine) ■	h ₆ (mm)
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe ●	h ₇ (mm)
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀ (mm)
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	s / e / l (mm)
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B	
	4.24	Gabelträgerbreite ●	b ₃ (mm)
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)	
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius	W ₁ (mm)	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b ₁₃ (mm)	
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last @ 1.6 km/h	N
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last @ 4.8 km/h †	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last @ 1.6 km/h	%
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s
	5.10	Betriebsbremse	

H-MOTOR	7.1	Motorhersteller/Typ	
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW
	7.3	Nenn Drehzahl	min ⁻¹
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	cm ³
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	l/h oder kg/h

SONSTIGES	8.1	Ausführung des Fahrtriebs	
	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l
	10.7	Schallleistungspegel L _{PAZ} (Fahrerplatz)	dB (A)
	10.7.1	Schalleistungspegel L _{WAZ} (Arbeitsspiel)	dB (A)
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN	

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
H2.OCT		H2.OCT		H2.5CT		H2.5CT	
Diesel		Treibgas		Diesel		Treibgas	
Sitz		Sitz		Sitz		Sitz	
2,000		2,000		2,500		2,500	
500		500		500		500	
388		388		388		388	
1623		1623		1623		1623	

3400		3240		3675		3520	
4806	594	4727	513	5635	540	5493	527
1712	1688	1632	1608	1630	2045	1560	1960

SE		SE		SE		SE	
6.5 X 10-10		6.5 X 10-10		6.5 X 10-10		6.5 X 10-10	
18 X 7-8		18 X 7-8		18 X 7-8		18 X 7-8	
2x	2	2x	2	2x	2	2x	2
978		978		978		978	
895		895		895		895	

5		5		5		5		
2049		2049		2049		2049		
1554		1554		1554		1554		
4325		4325		4325		4325		
4820		4820		4820		4820		
2149		2149		2149		2149		
1044		1044		1044		1044		
330		330		330		330		
3426		3426		3491		3491		
2426		2426		2491		2491		
1147		1147		1147		1147		
40	100	1000	40	100	1000	40	100	1000
IIA		IIA		IIA		IIA		
1067		1067		1067		1067		
98		98		98		98		
127		127		127		127		
3763		3763		3824		3824		
3963		3963		4024		4024		
2175		2175		2236		2236		
676		676		676		676		
356		356		356		356		

16.9		17.0		18.3		18.5	
0.42		0.52		0.47		0.55	
0.50		0.43		0.49		0.42	
14.2		8.8		15.6		8.8	
16.6		8.8		18.3		8.8	
20.1		27.3		21.1		27.3	
29.3		27.3		30.3		27.3	
5.1		4.5		5.1		4.4	
Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch	

Yanmar		Mazda		Yanmar		Mazda	
29.1		36.0		29.1		36.0	
2400		2600		2400		2600	
4	2659	4	2184	4	2659	4	2184
2.9		2.5		3.3		2.7	

Automatisch		Automatisch		Automatisch		Automatisch	
0-155		0-155		0-155		0-155	
60		60		60		60	
39.3		39.3		39.3		39.3	
49.2		-		49.2		-	
79		79		79		79	
102		103		102		103	
Pin		Pin		Pin		Pin	

Technische Daten gemäß VDI 2198.

EQUIPMENT AND WEIGHT:

Gewichtangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgenden Daten: Stapler mit, 4325mm (TOF) Dreifach Vollfreihub, Standardgabelträger und 1000mm Gabelzinken, manuellen Hydraulikhebeln und Superelastikbereifung.

HUBGERÜST UND TRAGKRAFTANGABEN

HUBGERÜST H2.0-2.5CT

	Maximale Hubhöhe (mm)	Neigung nach hinten	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm)	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm)	Freihub (Gabeloberkante) (mm)
Zweifach begrenzter Freihub Vista Plus	3332 3832	5° 5°	2176 2426	4555 5055	140 140
Dreifach Vollfreihub Vista	4325 4775 5075	5° 5° 5°	2049 2199 2299	5537 5987 6287	1554 ▶ 1704 ▶ 1804 ▶

NENNTRAGFÄHIGKEIT H2.0-2.5CT – IN KG BEI EINEM LASTSCHWERPUNKT VON 500 MM

	Max. Gabelhöhe (mm) ❖	Superelastik			
		OHNE Seitenschieber		MIT Seitenschieber	
		H2.0CT	H2.5CT	H2.0CT	H2.5CT
Zweifach begrenzter Freihub Vista Plus	3332 3832	2000 2000	2500 2500	1920 1910	2400 2400
Dreifach Vollfreihub Vista	4325 4775 5075	2000 1890 1820	2500 2090 1760	1910 1810 1740	2140 2080 1750

Hinweis: Zur Tragfähigkeitsberechnung für andere Gabelstaplerspezifikationen, als die in den Tabellen oben angegebenen verwenden Sie bitte die Software Hy-Rater.

ANMERKUNG:

Die Staplerspezifikationen müssen auf die Einsatzanforderungen ausgerichtet sein. Kommen diese Spezifikationen (z.B. Bauhöhen) zu kritisch nahe an die Einsatzvorgaben heran, setzen Sie sich bitte mit unserem Verkaufsrepräsentanten in Verbindung.

- ¶ Gabeloberkante
- Voll gefederter Sitz in belasteter Stellung
- + Ohne Lastschutzzitter
- 32 mm für Lastschutzzitter hinzurechnen
- h_g hat eine Toleranz von +/- 5 mm
- ◆ Die Arbeitsgangbreite basiert auf der VDI-Standardberechnung laut Abbildung. Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (a) hinzuzuzählen, um einen zusätzlichen Sicherheitsabstand hinter dem Stapler zu erhalten.
- † Die Werte für die Steigfähigkeit sind zum Vergleich der Traktionsleistung angegeben. Sie sagen nichts aus über die Zulässigkeit des Betriebs für die genannten Steigungen. Für den Betrieb auf Steigungen, beachten Sie die Betriebsanleitung.
- * Auf Grundlage der in EN 12053 angegebenen Gewichtswerte und entsprechend den Testzyklen gemessen.

HUBGERÜST- UND TRAGFÄHIGKEITSTABELLEN:

- ✘ mit Lastschutzzitter
- ▶ ohne Lastschutzzitter
- Freihub (Gabeloberkante) = $h_2 + s$
- ❖ Max. Gabelhöhe = $h_3 + s$

ACHTUNG:

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden.

Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last sinkt die Stabilität des Staplers. Das Bedienen von Gabelstaplern obliegt nur ausgebildetem Personal. Die Bedienungsanleitung des Fahrzeugs ist immer zu berücksichtigen und befindet sich in der Schutztasche hinten am Fahrersitz.

Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.



Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.TM

FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN. ÜBERALL.

Hyster bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerhandlern und ReachStackern an.

Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant. Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, in der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden:

Egal ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Die Mitglieder unseres exzellent geschulten Händlernetzwerks bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe an. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.





HYSTER EUROPE

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261

 www.hyster.eu  infoeurope@hyster.com  [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)  [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)  [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)  www.hyster-bigtrucks.com

HYSTER,  and FORTENS sind eingetragene Warenzeichen in der Europäischen Union und verschiedenen anderen Ländern.
MONOTROL ist ein eingetragenes Warenzeichen und DURAMATCH und  sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern.
Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferungsfumfang gehören.
Ein Unternehmen der Nacco Materials Handling Limited.

