



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



3-RAD-ELEKTRO-GEGENGEWICHTSSTAPLER

J15-2.0XNT

1500 – 2 000 kg



Produktmerkmale

Zuverlässigkeit

- Neue, robuste Hubgerüstkonstruktion für überragende Sicht und zuverlässiges Heben mit höchster Leistung.
- Motorhauben aus Stahl und langlebige seitliche Abdeckungen bieten erhöhten Schutz bei Stößen und vor allgemeinem Verschleiß.
- Drehstrommotortechnologie für Antrieb und Hubmechanismus ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb auch bei langen Schichten und verringert gleichzeitig die Stillstandzeit des Gabelstaplers deutlich.
- Hall-Effekt-Sensoren am Getriebe ersetzen das interne Kodiererlager und steigern die Zuverlässigkeit des Gabelstaplers bei gleichzeitig verringerter Stillstandzeit.
- Stabile Chassiskonstruktion garantiert hervorragende Langlebigkeit und Stabilität, erhöht die Souveränität des Fahrers und steigert die Produktivität.
- Fahrmotoren mit IP-54-Gehäuse und IP 65 geschützte Controller verhindern das Eindringen von Wasser und Staub und verringern die Gefahr von Ausfällen des Gabelstaplers.

Produktivität

- Drehstromfrontantrieb garantiert sanfte Beschleunigung und hervorragende Fahrleistungen mit hohem Drehmoment. In Verbindung mit regenerativem Bremsen ist so ein effizienter Lastumschlag gewährleistet.
- Die kompakte Chassislänge und robuste Lenkachse ermöglichen einen engen Wendekreis, so dass eine hervorragende Manövrierfähigkeit in Arbeitsgängen oder verkehrsreichen Lade-/Entladebuchten erreicht wird.
- Batteriekapazität und Radstand des Gabelstaplers können an die jeweilige Anwendung angepasst werden. So werden Leistung, Manövrierfähigkeit und Batteriestandzeit optimiert.
- Erweiterte Batteriestandzeit und seitliche Batterieentnahmeoption ermöglichen unterbrechungsfreien Betrieb und schnelles, einfaches Aufladen. Der Stapler ist so stets betriebsbereit.

Ergonomie

- Großzügiger Fußraum, intuitive Pedalanordnung und geringe Tritthöhe garantieren einen komfortablen Arbeitsplatz für den Fahrer. Das heißt, Ein-/Aussteigen und Rückwärtsfahren bei langen Arbeitsschichten führt zu geringeren Ermüdungserscheinungen.
- Fahrerbereich mit voll gefedertem Sitz mit 80 mm Federweg verringert Vibrationen des Gabelstaplers und garantiert eine sanfte Fahrt für den Fahrer. Optionaler Drehsitz für Anwendungen, die häufiges Fahren in Rückwärtsrichtung erfordern.
- Armlehne mit integriertem und verstellbarem Minihebelmodul auf dem neuesten Stand, mit integrierter Hydrauliksteuerung, integrierter Fahrtrichtungssteuerung, Not-Aus-Schalter und Hupe bietet den ultimativen Bedienkomfort. Wahlweise sind auch neue manuelle Hebel für optimiertes Handling und Produktivität verfügbar.
- Der neue, synchronisierte Lenkmechanismus von Hyster garantiert, dass sich der Lenkradknopf beim Fahren in einer geraden Linie immer an einer vom Fahrer vorgegebenen ergonomischen Position befindet. Dies steigert den Komfort des Fahrers und verringert gleichzeitig die Ermüdung.
- Die Memoryfunktion für die eingestellte Lenksäulenneigung ermöglicht ein Verstellen in die senkrechte Position, so dass der Fahrer den Gabelstapler noch einfacher verlassen kann. Beim Einsteigen in den Gabelstapler zieht der Fahrer die Lenksäule einfach zurück in die voreingestellte Position.
- Eine Auswahl an Wetterschutzoptionen bietet ihnen einen von den Aussenbedingungen unabhängigen Arbeitsplatz.

Niedrige Betriebskosten

- Optimales Gleichgewicht aus Leistung, Manövrierfähigkeit und Batteriestandzeit passend zur jeweiligen Anwendung garantiert hohe Produktivität und hohen Durchsatz bei verringerten Kosten.
- Fahrzeugsystemmanager (VSM) ermöglicht Anpassung der Gabelstaplerleistung sowie Überwachung der Hauptfunktionen. Dies garantiert der Anwendung entsprechende Leistung sowie geringen Wartungsbedarf.
- Hochwertige, zuverlässige Komponenten garantieren dauerhafte Zuverlässigkeit und geringe Wartungskosten. Komponenten mit geringem Wartungsbedarf wie Nassscheibenbremsen und bürstenlose Drehstrommotoren bedeuten, dass die Elektrik von Hyster nur alle 3 000 Betriebsstunden volle Wartung erfordert.
- Der integrierte Überhitzungsschutz der Fahrmotoren und das überragende Kühlsystem schützen die Komponenten des Gabelstaplers und ermöglichen reduzierte Wartungskosten.
- Schneller Zugang zu Diagnoseinformationen ermöglicht eine präzise Fehlersuche, einfache Planung von Wartungsarbeiten und geringere Kosten.
- Ölbremse verringern Verschleiß, Abrieb und Teilebedarf und schützen gleichzeitig vor Schmutz und Partikeln auf dem Boden, wodurch die Wartungskosten reduziert werden.

Wartungsfreundlichkeit

- Zugang zu Diagnoseinformationen über die Armaturenbrettanzeige oder den Anschluss an der Lenksäule ermöglicht Technikern die Überwachung der Betriebsbedingungen des Gabelstaplers sowie die Planung der Wartungsanforderungen.
- Durch die einfach zu entfernende zweiteilige Bodenplatte sind Servokontaktgeber, Sicherungen und Relais problemlos zugänglich.
- Die eingefügt automatische Feststellbremse kann durch Aktivierung der Hebelbaugruppe unter den Bodenplatten manuell gelöst werden, was Stillstandzeiten verringert.
- Motor, Pumpe, Steuerung und Ölbehälter befinden sich innerhalb des Gegengewichts und sind nach Entfernen von zwei Flügelschrauben einfach zugänglich.

Angaben zu Hubgerüst und Tragfähigkeit

Werte gelten für Stapler mit Standardausstattung. Diese Werte können sich bei anderer Ausstattung ändern. Bitte setzen Sie sich mit Hyster in Verbindung, um weitere Informationen zu erhalten.

Hubgerüst 1.5–1.6t Vista Plus

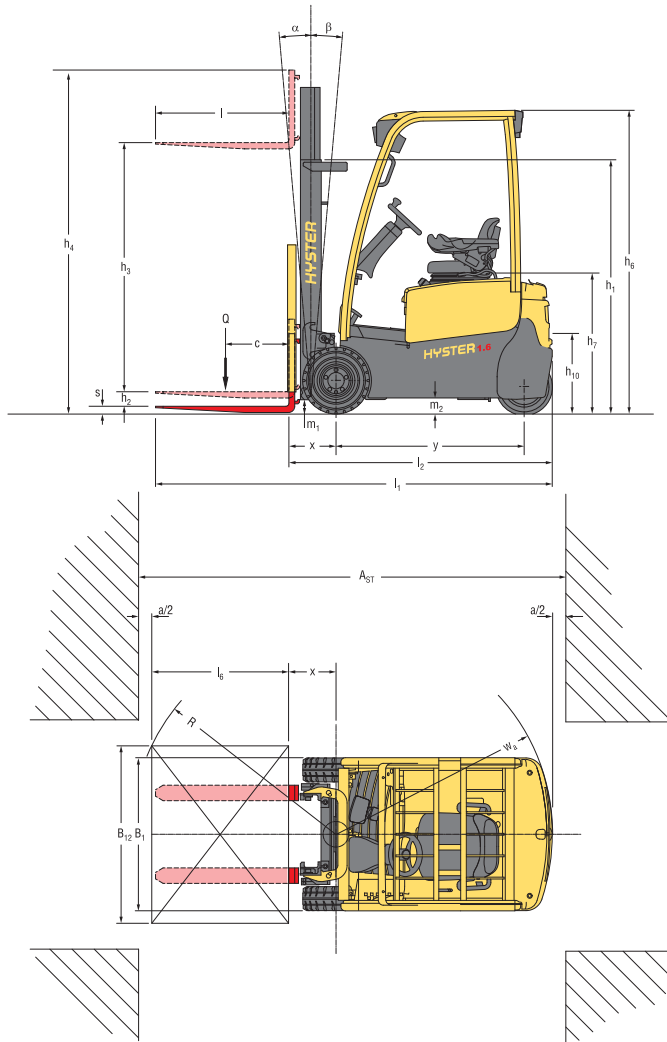
	Max. Gabelhöhe mm (h ₃ +s)	Rückwärtsneigung	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren mm	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren mm	Freihub (Gabeloberkante) mm (h ₂ +s)
Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub	3 360	5°	2 230	3 868 ★	140
	3 860	5°	2 580	4 368 ★	140
	4 360	5°	2 830	4 868 ★	140
	4 860	5°	3 180	5 368 ★	140
Dreifach-Hubgerüst mit Vollfreihub	4 600	5°	2 080	5 108 ★	1 572 ◀
	4 900	5°	2 180	5 408 ★	1 672 ◀
	5 200	5°	2 330	5 708 ★	1 822 ◀
	5 500	5°	2 430	6 008 ★	1 922 ◀

Hubgerüst 1.8-2.0t (oder 1.6-Vista-Hubgerüst für Einsatz mit Anbaugeräten)

	Max. Gabelhöhe mm (h ₃ +s)	Rückwärtsneigung	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren mm	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren mm	Freihub (Gabeloberkante) mm (h ₂ +s)
Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub	3 430	5°	2 180	4 006 ▶	140
	3 930	5°	2 530	4 506 ▶	140
	4 430	5°	2 780	5 006 ▶	140
	4 930	5°	3 130	5 506 ▶	140
Zweifach-Hubgerüst mit Vollfreihub	3 215	5°	2 080	3 812 ▶	1 505 ■
	3 715	5°	2 330	4 312 ▶	1 755 ■
	4 335	5°	2 680	4 912 ▶	2 105 ■
Dreifach-Hubgerüst mit Vollfreihub	4 600	5°	2 030	5 174 ▶	1 455 ■
	4 900	5°	2 130	5 474 ▶	1 555 ■
	5 200	5°	2 280	5 774 ▶	1 705 ■
	5 500	5°	2 380	6 074 ▶	1 805 ■

Die angeführten Nenntragfähigkeiten gelten für Hubgerüste in vertikaler Position bei Staplern mit Standardgabelträger oder Seitenschubträger sowie mit Gabeln mit Nennlänge. Hubgerüste, die die maximalen, in der Hubgerüsttabelle dargestellten Gabelhöhen übersteigen, werden als Hochhubgerüste eingestuft und können je nach Konfiguration von Reifen und Reifenprofil eine verminderte Tragfähigkeit, eine geringere Rückwärtsneigung oder ein Breitprofil erfordern.

Stapler-Abmessungen



= Schwerpunkt des Staplers ohne Last

$$A_{31} = W_0 + R + a \text{ (siehe Zeilen 4.33 und 4.34)}$$

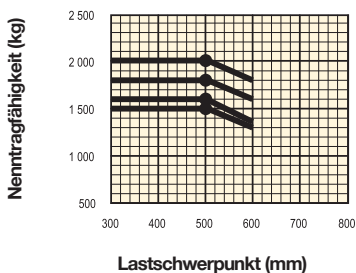
$$R = \sqrt{(l_0 + x)^2 + \left(\frac{b_{12} - b_{13}}{2}\right)^2}$$

a = Minimaler Sicherheitsabstand

(VDI-Standard = 200 mm; BITA-Empfehlung = 300 mm)

l_0 = Länge der Last

Nenntragfähigkeiten



Lastschwerpunkt

Abstand von Gabelspitzen zu Lastschwerpunkt.

Nennlast

Basierend auf Hubgerüst in vertikaler Position bis 3 430 mm Gabeloberkante.

HINWEIS:

Die Spezifikationen hängen vom Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausrüstung sowie von Beschaffenheit und Zustand des Arbeitsbereiches. Sind diese Spezifikationen von besonderer Bedeutung, sollte die geplante Anwendung mit Ihrem Händler besprochen werden.

- ¶ Unterseite der Gabeln
- + Ohne Lastschutzgitter
- Voll gefederter Sitz (FLM80) Vorgehen
- Ohne Lastschutzgitter 32 mm abziehen
- ◆ Arbeitsgangbreite (Zeilen 4.33 und 4.34) basierend auf VDI-Standard-Berechnung wie auf der Abbildung dargestellt. Die British Industrial Truck Association empfiehlt das Addieren von 100 mm zum Gesamtmaß (Maß a) für zusätzlichen Freiraum hinter dem Gabelstapler.
- † Angaben zur Steigfähigkeit (Zeilen 5.7 und 5.8) dienen dem Vergleich der Fahrleistung, stellen jedoch keine Empfehlung für den Betrieb des Fahrzeugs an den angegebenen Steigungen dar. Anweisungen im Betriebs-handbuch bezüglich Betrieb an Steigungen beachten.
- ❖ Mit Elektrohydraulik und "HiP" Einstellung für höhere Leistung
- ◇ Variabel
- ▲ Lpz gemäß den Testzyklen gemessen und auf Grundlage der Gewichtswerte in EN 12053

Hinweise zu Tabellen:

- ★ Mit Lastschutzgittererweiterung 721 mm addieren
- ◀ Mit Lastschutzgittererweiterung 721 mm abziehen
- ▶ Mit Lastschutzgittererweiterung 656 mm addieren
- Mit Lastschutzgittererweiterung 656 mm abziehen

Hinweis

Sorgfältig vorgehen, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Wenn der Gabelträger und/oder die Last angehoben sind, verringert sich die Stabilität des Gabelstaplers. Es ist wichtig, dass die Hubgerüstneigung in alle Richtungen möglichst gering ist, wenn Lasten angehoben werden. Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen im Betriebshandbuch beachten.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER			KENNZEICHEN		
J1.6XNT (750)		J1.8XNT (642)		J1.8XNT (750)		J2.0XNT (642)		J2.0XNT (750)		1.1			
Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		1.2			
Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		1.3			
1 600		1 800		1 800		2 000		2 000		1.4			
500		500		500		500		500		1.5			
326		321		321		321		321		1.6			
1 494		1 386		1 494		1 386		1 494		1.7			
3 210		3 260		3 280		3 540		3 290		2.1	GEWICHTE		
4 005	797	4 449	606	4 384	691	4 895	635	4 730	572	2.2			
1 520	1 682	1 582	1 673	1 595	1 680	1 709	1 822	1 616	1 674	2.3			
SE		SE		SE		SE		SE		3.1	RÄDER UND FAHRWERK		
18 x 7 - 8		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		3.2			
15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		3.3			
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	3.5			
892		906		906		906		906		3.6			
194		194		194		194		194		3.7			
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4.1	GRUNDABMESSUNGEN		
2 230		2 180		2 180		2 180		2 180		4.2			
100		100		100		100		100		4.3			
3 320		3 390		3 390		3 390		3 390		4.4			
3 898		4 006		4 006		4 006		4 006		4.5			
2 070		2 070		2 070		2 070		2 070		4.7			
919		919		919		919		919		4.8			
500		500		500		500		500		4.12			
3 004		2 896		2 999		2 896		2 999		4.19			
2 004		1 896		1 999		1 896		1 999		4.20			
1 050		1 116		1 116		1 116		1 116		4.21			
40	80	1 000	40	80	1 000	40	100	1 000	40	100		1 000	4.22
2A		2A		2A		2A		2A		4.23			
907		977		977		977		977		4.24			
88		88		88		88		88		4.31			
100		100		100		100		100		4.32			
3 331		3 226		3 327		3 226		3 327		4.33			
3 454		3 348		3 449		3 348		3 449		4.34			
1 676		1 575		1 676		1 575		1 676		4.35			
0		0		0		0		0		4.36			
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	5.1	LEISTUNGSDATEN		
0,43	0,60	0,41	0,58	0,41	0,58	0,40	0,58	0,40	0,58	5.2			
0,50	0,48	0,46	0,40	0,46	0,50	0,47	0,40	0,47	0,40	5.3			
3 406	3 680	3 337	3 646	3 337	3 646	3 260	3 603	3 294	3 637	5.5			
11 415	11 690	11 355	11 664	11 346	11 655	11 269	11 612	11 304	11 647	5.6			
11	16	10	15	10	15	9	14	9	15	5.7			
25	35	23	35	23	36	31	34	22	36	5.8			
4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	5.9			
Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		5.10			
2X	5,0	2X	5,0	2X	5,0	2X	5,0	2X	5,0	6.1	E-MOTOR		
12		12		12		12		12		6.2			
DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		6.3			
48	750	48	625	48	750	48	625	48	750	6.4			
962-1 064		813-899		962-1 064		813-899		962-1 064		6.5			
5,1		5,3		5,4		5,8		5,6		6.6			
180		180		180		180		180		8.2	SONSTIGES		
20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		8.3			
65		65		65		65		65		8.4			
Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		Bolzen		8.5			

Gabeln:

J1.5-J1.8XNT:

80 x 40 x 1 000 bis 1 200

J2.0XNT:

100 x 40 x 1 000 bis 1 200

Gabelabstand:

Innen/innen, min.:

30 mm

Außen/außen, max.:

900 mm



STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN. ÜBERALL.

Hyster bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerhandlern und ReachStackern an.

Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant. Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, in der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden:

Egal ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Die Mitglieder unseres exzellent geschulten Händlernetzwerks bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe an. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können - heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com




[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER,  and FORTENS sind eingetragene Warenzeichen in der Europäischen Union und verschiedenen anderen Ländern.

MONOTROL ist ein eingetragenes Warenzeichen und DURAMATCH und  sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

Ein Unternehmen der Nacco Materials Handling Limited.