



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



MITTEL/HOCHHUBKOMMISSIONIERER

K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP, K1.0M, K1.0H

800 - 1 000 kg @ 600 mm



K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	
	1.2	Typenzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb: Batterie, Diesel, Treibgas, Netz	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand ■	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
K1.0L AC 0,7 FC		K1.0L AC 15 FC		K1.0L AC 12	
Batterie		Batterie		Batterie	
Kommissionierer		Kommissionierer		Kommissionierer	
1 000		1 000		1 000	
600		600		600	
144		144		96	
1 390		1 390		1 390	

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg

1 550		1 750		1 600	
350	2 200	350	2 400	350	2 250
900	650	950	800	900	700

RÄDER UND FÄHRWERK	3.1	Bereifung: Vollgummi, Polyurethan, Vulkollan, vorn/hinten	
	3.2	Reifengröße, vorne	mm
	3.3	Reifengröße, hinten	mm
	3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (X = Antrieb)	
	3.6	Spurbreite vorn	b ₁₀ (mm)
	3.7	Spurbreite hinten	b ₁₁ (mm)

Vulkollan / Topthane		Vulkollan / Topthane		Vulkollan / Topthane	
Ø 254 x 125		Ø 254 x 125		Ø 254 x 125	
Ø 125 x 94		Ø 125 x 94		Ø 125 x 94	
1X/2		1X/2		1X/2	
-		-		-	
660		660		660	

GRUNDABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Kabine)	h ₁ (mm)
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)
	4.4	Hubhöhe	h ₃ (mm)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren ✦	h ₄ (mm)
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach ✦	h ₅ (mm)
	4.8	Höhe Plattform	h ₇ (mm)
	4.11	Zusatzhub	h ₉ (mm)
	4.14	Höhe Plattform angehoben	h ₁₂ (mm)
	4.15	Höhe abgesenkt ○	h ₁₃ (mm)
	4.19	Gesamtlänge ■ ▽	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken ■ ▽	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite ▾	b ₁ / b ₂ (mm)
	4.22	Gabelmaße ◇	s/e/l (mm)
	4.23	Gabelträger DIN 15173. Klasse A/B	
	4.24	Gabelträgerbreite ●	b ₃ (mm)
	4.25	Gabelaußenmaße □	b ₅ (mm)
4.27	Breite über Führungsrollen	b ₆ (mm)	
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1 000 mm x 1 200 mm quer	Ast (mm)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1 200 mm längs ◆	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius	W _a (mm)	
4.42	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1 200 mm breit	Ast ₃ (mm)	

1 957		1 957		1 654	
-		-		-	
690		1 410		1 010	
-		-		2 590	
-		-		-	
180		180		180	
-		-		-	
-		-		1 190	
90		90		90	
2 907		2 907		2 874	
1 767		1 767		1 719	
796		796		780	
60	180	1 140	60	180	1 140
-		-		-	
700		700		-	
560		560		526	
-		-		-	
30		30		30	
30		30		30	
1 400		1 400		1 400	
1 000		1 000		1 000	
1 640		1 640		1 640	
3 270		3 270		3 200	

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ✧	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine) ✧	m/s
		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (SL) ✧	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine) ✧	m/s
		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (SL) ✧	m/s
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last †	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (5 min.) †	%
	5.9	Beschleunigungszeit (10 m) mit/ohne Last ✧	m/s
	5.10	Betriebsbremse	

10,1	10,4	10,1	10,4	10,1	10,4
-	-	-	-	0,17	0,25
0,09	0,18	0,09	0,18	-	-
-	-	-	-	0,29	0,25
0,20	0,07	0,20	0,07	-	-
5	8	5	8	5	8
5	8	5	8	5	8
5,5	7,5	5,5	7,5	5,5	7,5
Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch	

E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 25%	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah
	6.5	Batteriegewicht (+/- 5 %)	kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh

4	4	4
3	3	3
DIN 43535 B	DIN 43535 B	DIN 43535 B
24/560	24/560	24/560
480	480	480
2,28	2,35	2,30

8.1	Fahrsteuerung	
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach DIN12053	dB (A)

AC - MOSFET	AC - MOSFET	AC - MOSFET
< 70	< 70	< 70

Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Eigengewicht:

Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgenden Daten:

Vollständiger Stapler mit 180 mm breiten Gabeln und Vulkollan-Antriebs- und Lenkrädern.

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		
K1.0L AC 12 SL		K1.0L AC 17 SL		K1.0L AC 17 WP		K1.0L AC 48 SL ★		K1.0L AC 48 WP ★		1.1
Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		Batterie		1.2
Kommissionierer		Kommissionierer		Kommissionierer		Kommissionierer		Kommissionierer		1.3
1 000		1 000		1 000		1 000		1 000		1.4
600		600		600		600		600		1.5
166		166		166		157		166		1.6
1 390		1 390		1 390		1 510		1 510		1.7

KENNZEICHEN

1 700		1 800		2 000		2 665		2 865		2.1
350	2 350	350	2 450	350	2 650	2 645	1 020	2 645	1 220	2.2
950	750	950	850	950	1 050	1 120	1 555	1 120	1 755	2.3

GEWICHTE

Vulkollan / Topthane															
Ø 254 x 125			3.1												
Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			3.2
1X/2			1X/2			1X/2			1X/2			1X/2			3.3
-			-			-			-			-			3.4
660			660			660			830			830			3.5

PAPIER UND FAHRWERK

1 654			2 270			2 270			3 075			3 075			4.2
-			-			-			-			-			4.3
1 010			1 510			1 510			4 627			4 627			4.4
2 590			3 800			3 800			6 898			6 898			4.5
-			2 270			2 270			2 270			2 270			4.6
180			180			180			180			180			4.7
690			690			-			690			-			4.8
1 190			1 690			1 690			4 807			4 807			4.9
90			90			80			90			80			4.10
2 929			2 929			3 099			3 040			3 220			4.11
1 789			1 789			1 789			1 900			1 910			4.12
780			780			780/996			950			950/996			4.13
60	180	1 140	60	180	1 140	60	180	1 140	60	180	1 140	60	180	1 140	4.14
-			-			-			-			-			4.15
700			700			-			700			-			4.16
560			560			560			560			560			4.17
-			-			-			1 090			1 090			4.18
30			30			30			30			30			4.19
30			30			30			30			30			4.20
1 400			1 400			-			1 400			-			4.21
1 000			1 000			1 196			1 150			1 196			4.22
1 640			1 640			1 640			1 760			1 760			4.23
3 270			3 270			3 400			3 390			3 520			4.24

GRUNDABMESSUNGEN

10,1	10,4	10,1	10,4	10,1	10,4	8,6	9,5	8,6	9,5	5.1
0,11	0,21	0,11	0,21	0,15	0,20	0,15	0,20	0,15	0,20	5.2
0,09	0,18	0,09	0,18	-	-	0,09	0,18	-	-	5.3
0,26	0,14	0,26	0,14	0,28	0,24	0,27	0,23	0,28	0,24	5.4
0,20	0,07	0,20	0,07	-	-	0,20	0,07	-	-	5.5
5	8	5	8	5	8	5	8	5	8	5.6
5	8	5	8	5	8	5	8	5	8	5.7
5,5	7,5	5,5	7,5	5,5	7,5	5,5	7,5	5,5	7,5	5.8
Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		5.9

LEISTUNGSDATEN

4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6.1
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	6.2
DIN 43535 B		DIN 43535 B		DIN 43535 B		DIN 43535 B		DIN 43535 B		6.3
24/560		24/560		24/560		24/560		24/560		6.4
480		480		480		480		480		6.5
2,38		2,40		2,40		2,86		2,90		6.6

E-MOTOR

AC - MOSFET		8.1								
< 70		< 70		< 70		< 70		< 70		8.2

K1.0M, K1.0H

KEINZEICHEN	1.1	Hersteller	
	1.2	Typenzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb: Batterie, Diesel, Treibgas, Netz	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)

HYSTER			HYSTER			HYSTER			
K1.0M			K1.0H			K1.0H			1.1
Batterie			Batterie			Batterie			1.2
Kommissionierer			Kommissionierer			Kommissionierer			1.4
1 000			1 000			1 000			1.5
600			600			600			1.6
190			150			205			1.8
1 534,5			1 574,5			1 674,5			1.9

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg

2 890			3 255			4 065			2.1			
1 060		2 830		1 515		2 760		1 760		3 305		2.2
1 240		1 650		1 940		1 315		2 200		1 865		2.3

RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung: Vollgummi, Polyurethan, Vulkan, vorn/hinten	
	3.2	Reifengröße, vorne	mm
	3.3	Reifengröße, hinten	mm
	3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (X = Antrieb)	
	3.6	Spurbreite vorn	b ₁₀ (mm)
	3.7	Spurbreite hinten	b ₁₁ (mm)

Polyurethane			Polyurethane			Polyurethane						
ø 343 x 140			ø 343 x 140			ø 343 x 140			3.1			
ø 200 x 80			ø 200 x 80			ø 200 x 100			3.2			
ø 200 x 80			ø 200 x 80			ø 200 x 100			3.3			
1X		2		1X		2		1X		2		3.5
-			-			-			3.6			
877			977			1 057			3.7			

GRUNDMABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren (Kabine)	h ₁ (mm)
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)
	4.4	Hubhöhe	h ₃ (mm)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren +	h ₄ (mm)
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach +	h ₆ (mm)
	4.8	Höhe Plattform	h ₇ (mm)
	4.11	Zusatzhub	h ₉ (mm)
	4.14	Höhe Plattform angehoben	h ₁₂ (mm)
	4.15	Höhe abgesenkt ■	h ₁₃ (mm)
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite ○	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Gabelmaße	s/e/l (mm)
	4.23	Gabelträger DIN 15173, Klasse A/B	
	4.24	Gabelträgerbreite ▲	b ₃ (mm)

3 070			3 320			3 270			4.2			
-			-			-			4.3			
4 670			5 170			8 895			4.4			
7 040			7 540			11 265			4.5			
2 370			2 370			2 370			4.7			
250			250			250			4.8			
770			770			770			4.11			
4 920			5 420			9 145			4.14			
90			90			90			4.15			
3 087			3 087			3 242			4.19			
1 947			1 947			2 102			4.20			
1 000		1 000		1 100		1 100		1 100		1 200		4.21
60		180		1 140		60		180		1 140		4.22
-			-			-			4.23			
700		780		860		700		780		860		4.24
520		560		680		520		560		680		4.25
1 075		1 130		1 330		1 175		1 230		1 430		4.27
60			60			60			4.31			
60			60			60			4.32			
1 400			1 400			1 400			4.33			
1 200			1 300			1 400			4.34			
1 768			1 809			1 905			4.35			

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last ★	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine)	m/s
		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (SL)	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine)	m/s
		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (SL)	m/s
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last †	%
	5.10	Betriebsbremse	

8,8		9		8,8		9		8,8		9		5.1
0,35		0,42		0,31		0,42		0,31		0,42		5.2
0,22		0,24		0,2		0,24		0,2		0,24		5.3
0,37		0,37		0,38		0,38		0,38		0,38		5.5
0,12		0,14		0,12		0,14		0,12		0,14		5.6
6,3		6,2		5,8		5,8		5,8		5,8		5.7
Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			5.10			

E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 15 %	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah
	6.5	Batteriegewicht (+/- 5 %)	kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh

6,4			6,4			6,4			6.1			
12			12			12			6.2			
Nein			DIN 43531 B			DIN 43531 B			6.3			
48		310		48		420		48		560		6.4
549			746			937			6.5			
3,27			3,27			3,27			6.6			

8.1	Fahrsteuerung	
8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach DIN12053	dB (A)

AC ~ Mosfet			AC ~ Mosfet			AC ~ Mosfet			8.1
59			59			59			8.4

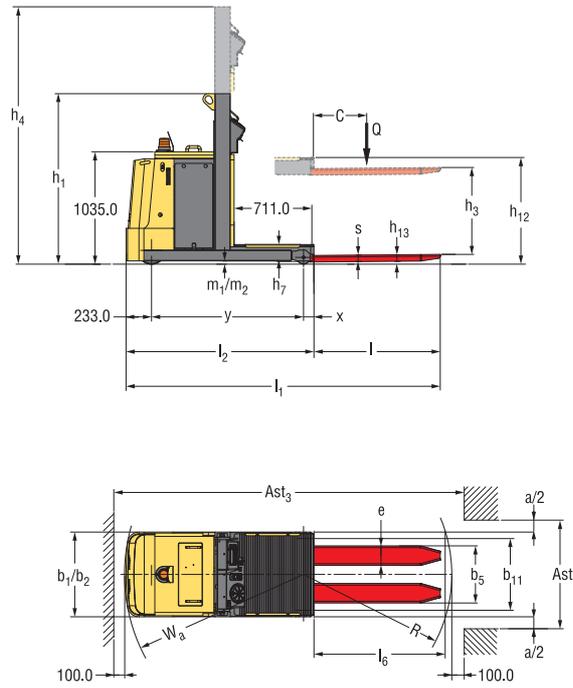
Technisches Datenblatt nach VDI 2198

Eigengewicht:

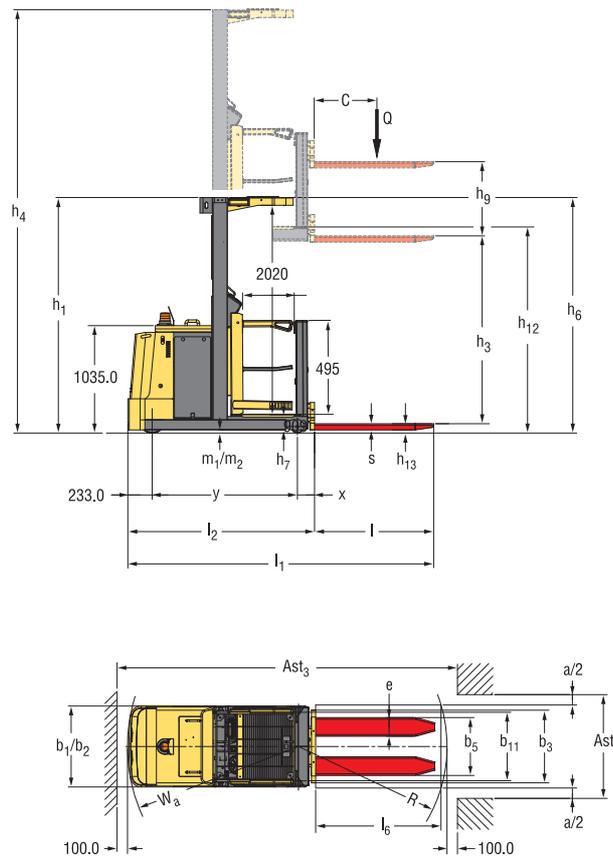
Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgenden Daten:

Vollständiger Stapler mit 180 mm breiten Gabeln und Polyurethan-Antriebs- und Lenkrädern.

K1.0L

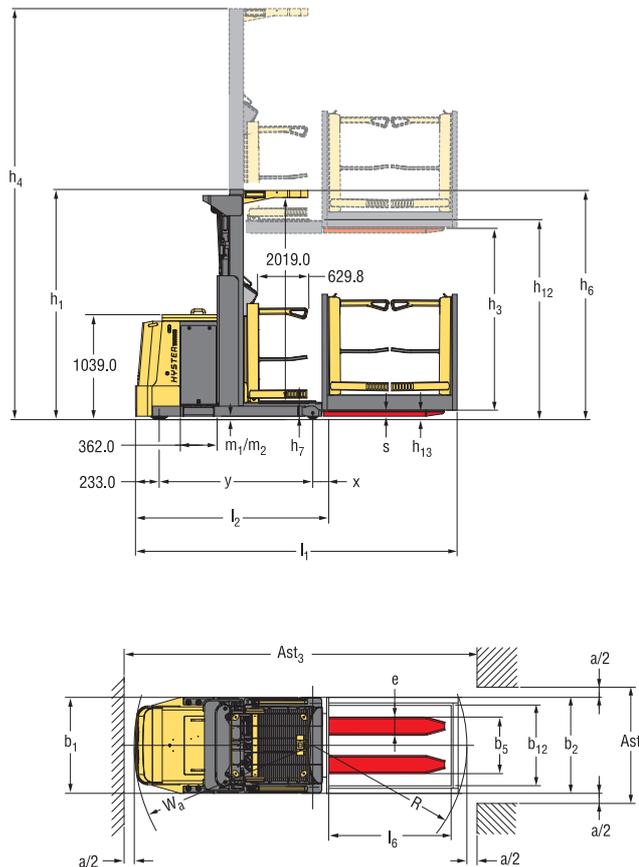


K1.0L SL



Abmessungen

K1.0L WP



Gabeln:

K1.0L:	60 x 180 x 1 155 mm lang
K1.0L SL	60 x 180 x 1 140 mm lang
K1.0L WP	60 x 180 x 1 140 mm lang

Hubgerüst Konfiguration

Typ	Bauhöhe Hubgerüst ausgefahren (mm) (h ₁)	Standhöhe über Boden (mm) (h ₁₂)	Bauhöhe Hubgerüst eingefahren (mm) (h ₁)
K1.0L - 32	5 298	3 207	2 275
K1.0L - 36	5 698	3 607	2 475
K1.0L - 40	6 098	4 007	2 675
K1.0L - 44	6 498	4 407	2 875
K1.0L - 48	6 898	4 807	3 075

HINWEIS:

Die technischen Daten hängen von Zustand und Ausstattung des Staplers und den jeweiligen Einsatzbedingungen ab. Wenn diese Werte kritisch sind, sollten Sie den geplanten Einsatz mit Ihrem Händler besprechen.

- Hinweis zu den SL-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 80 x 30 mm + 20 mm
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 100 x 35 mm + 25 mm
- † Hinweis zu Modellen mit Fahrerschutzdach:
Mit Hubunterbrechung am Fahrerschutzdach h₆ + 80 mm
- Hinweis zu den SL-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 80 x 30 mm h₁₃ = 35 mm
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 100 x 35 mm h₁₃ = 40 mm
- ▶ Hinweis zu den SL-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger b₂ = 800 mm
- ◇ Hinweis zu den SL-Modellen:
FEM-Gabelträger und -Gabeln in der Größe 80 x 30 mm (600 kg bei 600 mm, 800 kg bei 500 mm, 1 000 kg bei 400 mm) und 100 x 35 mm mit 1 000 kg bei 600 mm ebenfalls erhältlich
- Hinweis zu den SL-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger b₃ = 800 mm
- Hinweis zu den SL-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 80 x 30 mm b₅ = 753 mm
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln 100 x 35 mm b₅ = 773 mm
- ◆ Alle Modelle:
Nicht aufgeführte Ast-Werte erhalten Sie von Ihrem Hyster Händler oder in der VDI-Tabelle
- † Werte abhängig von Radreibung, wenden Sie sich bei häufigen Rampeneinsätzen (innerhalb einer Stunde) bitte an Ihren Händler
- ❖ Beschleunigung: 3 Voreinstellungen Soft (feinfühlig), Standard, Hard (schnell) können vom Bediener ausgewählt werden
- ✓ Mit Schienenführung l₁ und l₂ + 40 mm

Hinweis

Bei angehobenen Lasten ist besondere Umsicht gefordert. Bei angehobener Last/angehobenem Hubgerüst reduziert sich die Stabilität des Fahrzeugs. Gabelstapler dürfen nur von ausgebildetem Personal bedient werden. Die Anweisungen im Bedienhandbuch müssen immer befolgt werden.

Änderungen vorbehalten.

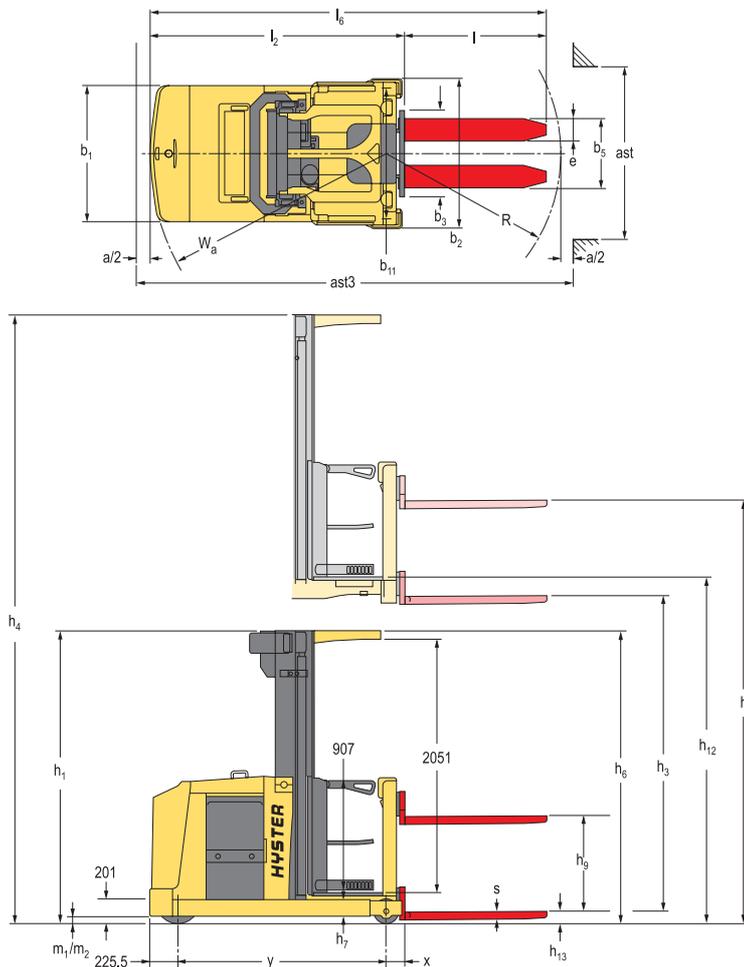
Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferumfang gehören.



Sicherheit:
Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU Bestimmungen.

Abmessungen

K1.0M, K1.0H



Gabeln:

K1.0M

60 x 180 x 1 140 mm lang

K1.0H

60 x 180 x 1 140 mm lang

HINWEIS:

Die technischen Daten hängen von Zustand und Ausstattung des Staplers und den jeweiligen Einsatzbedingungen ab. Wenn diese Werte kritisch sind, sollten Sie den geplanten Einsatz mit Ihrem Händler besprechen.

- ¶ Hinweis zu den M/H-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln
100 x 35 + 25 mm
- + Hinweis zu Modellen mit
Fahrerschutzdach:
Mit Hubunterbrechung am
Fahrerschutzdach $h_6 + 105$ mm
Mit Rundumleuchte am
Fahrerschutzdach $h_6 + 120$ mm
- Hinweis zu den M/H-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln
80 x 30 $h_{13} = 35$ mm
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln
100 x 35 $h_{13} = 40$ mm
- Hinweis zu den M/H-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger $b_2 = 800$ mm
- ▲ Hinweis zu den M/H-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger $b_3 = 800$ mm
- Hinweis zu den M/H-Modellen:
Mit FEM-Gabelträger und -Gabeln
100 x 35 $b_5 = 773$ mm
- ◆ Alle Modelle:
Nicht aufgeführte Ast-Werte erhalten
Sie von Ihrem Hyster Händler oder in
der VDI-Tabelle
- † Werte abhängig von Radreibung,
wenden Sie sich bei häufigen
Rampeneinsätzen (innerhalb einer
Stunde) bitte an Ihren Händler
- ★ Beschleunigung: 3 Voreinstellungen
Slow (langsam), Soft (feinfühlig),
Standard, Hard (schnell) können vom
Bediener ausgewählt werden

Hubgerüst Konfiguration

	Typ	Gesamtbreite (mm) b_2	Gesamthöhe Gabeln ausgefahren (mm) h_{\ast}	Standhöhe angehoben (mm) h_{\ast}	Zusatzhub (mm) h_3	Freihub (mm) h_3	Höh Hubgerüst eingefahren (mm) h_1	Gesamthöhe Hubgerüst/Kabine ausgefahren (mm) h_4
Zweiflach	K1.0M	1 000	4 230	3 620	770	3 370	2 420	5 740
	K1.0M	1 000	4 530	3 920	770	3 670	2 570	6 040
	K1.0M	1 000	5 130	4 520	770	4 270	2 870	6 640
Zweiflach	K1.0H	1 100 or 1 200	4 230	3 620	770	3 370	2 420	5 740
	K1.0H	1 100 or 1 200	4 530	3 920	770	3 670	2 570	6 040
	K1.0H	1 100 or 1 200	5 130	4 520	770	4 270	2 870	6 640
	K1.0H	1 100 or 1 200	5 630	5 020	770	4 770	3 120	7 140
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 130	5 520	770	5 270	3 370	7 640
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 630	6 020	770	5 770	3 620	8 140
	K1.0H	1 100 or 1 200	7 130	6 520	770	6 270	3 870	8 640
Dreiflach	K1.0H	1 100 or 1 200	5 705	5 095	770	4 845	2 370	7 215
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 005	5 395	770	5 145	2 470	7 515
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 605	5 995	770	5 745	2 670	8 115
	K1.0H	1 100 or 1 200	7 205	6 595	770	6 345	2 870	8 715
	K1.0H	1 200	7 805	7 195	770	6 945	3 070	9 315
	K1.0H	1 200	8 405	7 795	770	7 545	3 270	9 915
	K1.0H	1 200	9 005	8 395	770	8 145	3 470	10 515

Hinweis

Bei angehobenen Lasten ist besondere Umsicht gefordert. Bei angehobener Last/angehobenem Hubgerüst reduziert sich die Stabilität des Fahrzeugs. Gabelstapler dürfen nur von ausgebildetem Personal bedient werden. Die Anweisungen im Bedienhandbuch müssen immer befolgt werden.

Änderungen vorbehalten.

Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferumfang gehören.



Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU Bestimmungen.

Produktmerkmale

Verlässlichkeit

- Das robuste und kompakte Chassis ermöglicht auch bei Hochregalen ein sicheres Bewegen der Last.
- Die robuste Hubgerüstkonstruktion mit hoher Torsionsfestigkeit erhöht die Stabilität und ermöglicht dem Bediener ein souveränes Arbeiten und einen sicheren Lasttransport.
- Ein Sensor am Hubgerüst zur Erkennung durchhängender Ketten verhindert beim Treffen auf ein Hindernis ein weiteres Absenken. Dadurch werden die Betriebssicherheit erhöht und Schäden am Stapler vermindert.
- Polyurethan-Räder vermindern den Druck auf die Bodenfläche und wirken stabilisierend beim Lasttransport.

Niedrige Gesamtbetriebskosten

- Ein umfangreiches Angebot an verschiedenen Hubhöhen zur optimalen Ausnutzung des Lagerhauses.
- Ein Drehstromantriebsmotor sorgt bei den K1.0H- und K1.0M-Modellen für überlegene Leistungsfähigkeit und Produktivität.
- Die Effizienz wird weiterhin durch die progressive Geschwindigkeitskontrolle erhöht, die zur Optimierung des Energieverbrauchs beiträgt.
- Da viele Ersatzteile bei allen Hyster Lagertechnikstaplern gleich sind, müssen insgesamt weniger Ersatzteile auf Vorrat gehalten werden. Hierdurch wird auch die Vertrautheit mit den Hauptkomponenten gefördert, was wiederum die Wartungskosten verringert.
- Verlängerter Wartungsintervall (12 Monate oder 1 000 Betriebsstunden).

Produktivität

- Es stehen vier Leistungsstufen zur Verfügung, so dass der Stapler nach den Anforderungen des Bedieners und der jeweiligen Anwendung konfiguriert werden kann.
- Das automatische Abbremsen bei Kurvenfahrten verbessert die Steuerbarkeit.
- Durch die einstellbaren Hubgeschwindigkeiten kann die Hydraulikleistung des Staplers an die Abmessungen und das Gewicht der Last angepasst werden.
- Die Hochfrequenz-MOSFET-Steuerung sorgt mit ihrer exzellenten Antriebs- und Hydrauliksteuerung für eine gleichmäßige Beschleunigung und Hubleistung bei optimaler Energieeffizienz.
- Zusätzlich verbessert das kompakte Chassis die Manövrierfähigkeit.

Ergonomie

- Die geräumige Kabine bietet dem Bediener viel Bewegungsfreiheit und sorgt für ein angenehmes Arbeiten.
- Durch die niedrige Tritthöhe werden Ein- und Ausstieg erleichtert, wodurch die Ermüdungserscheinungen beim Bediener – besonders beim Stop-and-go-Betrieb – erheblich reduziert werden.
- Sensor für das Fahrerpräsenzsystem auf der gesamten Plattformfläche.
- Der Stapler ist außerdem mit einer elektronischen Fly-by-Wire-Steuerung ausgestattet, die ein schnelles und leichtgängiges Steuern ermöglicht.
- Die Gabeln können je nach erforderlicher Arbeitshöhe unabhängig von der Kabine angehoben oder abgesenkt werden, so dass sich der Bediener weniger oft strecken muss. (Nicht Verfügbar in WP-Ausführung).
- Höhenverfahrbare Kabine mit proportionalem Absenken. (Nicht Verfügbar in FC-Ausführung).
- Zusatzhub und begehbare Palettenkäfig sind optional erhältlich.
- Fahrerschutzdach mit Front- und Seitenbügel zum Schutz des Fahrers Verfügbar. (Je nach Model).
- Einfacher Zugang zu Kommissionierfächern.

Wartungsfreundlichkeit

- Der vertikal montierte Motor erleichtert den Wartungszugang.
- AC- Motoren sind annähernd wartungsfrei.
- Auch das vereinfachte CANbus-Verkabelungssystem erleichtert die Wartung, da es die Kommunikation der Staplersysteme verbessert.
- Auf der übersichtlichen Armaturenbrettanzeige können alle Informationen zu Staplerleistung und Betriebsstatus abgelesen werden.

Optionen

Ergänzend stehen viele weitere Optionen zur Verfügung:

- Kühlhausausführung.
- Unterschiedliche Kabinenbreiten.
- Sicherheitssperren für Höhe/Geschwindigkeit.
- Hubunterbrechung am Fahrerschutzdach.
- Funktionen zum Abbremsen und Anhalten am Gangende.
- Führsysteme: Laufrollen, induktive Führung, Frequenzgenerator, Frequenzoptionen.
- Begehbarer Palettenkäfig.
- Arbeitsleuchten.
- Feste Gabeln.
- Lüfter.
- Halterung für Kommissionierliste.

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN. ÜBERALL.

Hyster bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerhandlern und ReachStackern an.

Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant. Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, in der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden:

Egal ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Die Mitglieder unseres exzellent geschulten Händlernetzwerks bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe an. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können - heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Warenzeichen in der Europäischen Union und verschiedenen anderen Ländern.

MONOTROL ist ein eingetragenes Warenzeichen und DURAMATCH und  sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferungsfang gehören.

Ein Unternehmen der Nacco Materials Handling Limited.