



**STARKE PARTNER.  
ROBUSTE STAPLER."**



# NIEDERHUBKOMMISSIONIERER

L01.0F, L02.0, L02.0S, L02.5

1.000 BIS 2.500 KG



# L01.0F, L02.0, L02.0S, L02.5

KENNZEICHEN	L01.0F		L02.0		L02.0S		L02.5	
	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Typzeichen des Herstellers	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Typzeichen des Herstellers	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Typzeichen des Herstellers	Hersteller (Kurzbezeichnung)	Typzeichen des Herstellers
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Hersteller (Kurzbezeichnung)		Hersteller (Kurzbezeichnung)		Hersteller (Kurzbezeichnung)	
1.2	Typzeichen des Herstellers		Typzeichen des Herstellers		Typzeichen des Herstellers		Typzeichen des Herstellers	
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	2	2	2	2	2	2
1.6	Lastschwerpunktabstand ◆	c (mm)	1200 ‡	1200 ‡	1200 ‡	1200 ‡	1200 ‡	1200 ‡
1.8	Lastabstand ◆	x (mm)	1405	1405	1405	1405	1405	1405
1.9	Radstand ◆	y (mm)	2608	2608	2608	2608	2608	2608
GEWICHTE								
2.1	Eigengewicht ◆	kg	1050 †	1195 †	1225 †	1050 †	1195 †	1225 †
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	883	2167	955	2240	975	2250
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	793	257	865	330	885	340
RÄDER/FAHRWERK								
3.1	Bereifung: Polyurethan, Tophane, Vulkollan®, vorn/hinten		Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan
3.2	Reifengröße, vorn	ø (mm x mm)	254 x 90	254 x 90	254 x 90	254 x 90	254 x 90	254 x 90
3.3	Reifengröße, hinten	ø (mm x mm)	85 x 90	85 x 90	85 x 90	85 x 90	85 x 90	85 x 90
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	ø (mm x mm)	150 x 79	150 x 79	150 x 79	150 x 79	150 x 79	150 x 79
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 1	4	1x + 1	4	1x + 1	4
3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub> (mm)	437	437	437	437	437	437
3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm)	380	380	380	380	380	380
GRUNDABMESSUNGEN								
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub> (mm)	1360	1360	1360	1360	1360	1878
4.4	Hub	h <sub>2</sub> (mm)	120	120	120	120	120	120
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>3</sub> (mm)	-	2340	-	3228	-	3228
4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	h <sub>7</sub> (mm)	152	152	152	152	152	152
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h <sub>14</sub> (mm)	1317	1317	1317	1317	1317	1317
4.12	Kupplungshöhe	h <sub>10</sub> (mm)	-	-	-	-	-	-
4.14	Standhöhe angehoben	h <sub>12</sub> (mm)	-	980	-	1500	-	1500
4.15	Höhe gesenkt	h <sub>13</sub> (mm)	85	85	85	85	85	85
4.17	Überhanglänge	l <sub>3</sub> (mm)	-	-	-	-	-	-
4.19	Gesamtlänge ◆	l <sub>1</sub> (mm)	3764	3764	3764	3764	3764	3764
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken ◆	l <sub>2</sub> (mm)	1410	1410	1410	1410	1410	1410
4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	796	796	796	796	796	796
4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331 ◆	s / e / l (mm)	60   184   2356	60   184   2356	60   184   2356	60   184   2356	60   184   2356	60   184   2356
4.25	Gabelaußenabstand	b <sub>3</sub> (mm)	560	560	560	560	560	560
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm)	25	25	25	25	25	25
4.33	Lastabmessungen b <sub>10</sub> x l <sub>8</sub>	b <sub>10</sub> x l <sub>8</sub> (mm)	800 x 1200 ‡	800 x 1200 ‡	800 x 1200 ‡	800 x 1200 ‡	800 x 1200 ‡	800 x 1200 ‡
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer ◆	A <sub>20</sub> (mm)	3737 ‡	3737 ‡	3737 ‡	3737 ‡	3737 ‡	3737 ‡
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs ◆	A <sub>21</sub> (mm)	3462 ‡	3462 ‡	3462 ‡	3462 ‡	3462 ‡	3462 ‡
4.35	Wenderadius ◆	W <sub>3</sub> (mm)	2813 ‡	2813 ‡	2813 ‡	2813 ‡	2813 ‡	2813 ‡
LEISTUNGSDATEN								
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	8,5	10,5 †	8,5	10,5 †	8,5	10,5 †
5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h	8	8	8	8	8	8
5.2.1	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Gabeln)	m/s	0,027	0,039	0,027	0,039	0,027	0,039
5.2.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine)	m/s	-	-	0,189	0,189	0,189	0,189
5.3.1	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Gabeln)	m/s	0,038	0,018	0,038	0,018	0,038	0,018
5.3.2	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Kabine)	m/s	-	-	0,162	0,162	0,162	0,162
5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	-	-	-	-	-	-
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	-	-	-	-	-	-
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	6	20	6	20	6	20
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	10	20	10	20	10	20
5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	7,6	5,3	7,6	5,3	7,6	5,3
5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
E-MOTOR								
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	1,2	2	2	2	2	2
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		no	no	no	no	no	no
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K <sub>3</sub>	V/Ah	24	465 †	24	465 †	24	465 †
6.5	Batteriegewicht ■	kg	366	366	366	366	366	366
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus ◆	kWh/h bei Zyklenzahl	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
FAHRANTRIEB / HUBWERK								
8.1	Ausführung des Fahrtriebs		AC-Steuerung	AC-Steuerung	AC-Steuerung	AC-Steuerung	AC-Steuerung	AC-Steuerung
SONSTIGES								
10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)	dB (A)	< 67,5	< 67,5	< 67,5	< 67,5	< 67,5	< 67,5

Technische Daten gemäß VDI 2198.

# L01.0F, L02.0, L02.0S, L02.5

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		1.1
L02.5		L02.5		L02.5		L01.0F		L01.0F		L02.0S		L02.0S		1.2
Elektro		Elektro		Elektro		Elektro		Elektro		Elektro		Elektro		1.3
Kommissionierer		Kommissionierer		Kommissionierer		Kommissionierer		Kommissionierer		Kommissionierer		Kommissionierer		1.4
2.5		2.5		2.5		1		1		2		2		1.5
1200 ₺		1200 ₺		1200 ₺		600		600		1200 ₺		1200 ₺		1.6
1860		1860		1860		486		486		1682		1682		1.8
3208		3208		3208		1740		1740		2936		2936		1.9

KENNZICHEN

1165		1310		1340		1045		1190		1220		1365		2.1
1370	2295	1442	2368	1462	2378	622	1413	695	1485	1089	2131	1161	2204	2.2
905	260	977	333	997	343	722	323	795	395	834	386	906	459	2.3

GEWICHTE

Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	3.1
254 x 90		254 x 90		254 x 90		254 x 90		254 x 90		254 x 90		254 x 90		3.2
85 x 90		85 x 90		85 x 90		85 x 100		85 x 100		85 x 70		85 x 70		3.3
150 x 79		150 x 79		150 x 79		150 x 79		150 x 79		150 x 79		150 x 79		3.4
1x + 1	4	1x + 1	4	1x + 1	4	1x + 1	2	1x + 1	2	1x + 1	4	1x + 1	4	3.5
437		437		437		437		437		437		437		3.6
380		380		380		390		390		372		372		3.7

RÄDER/FÄHRWERK

1360		1360		1878		1360		1360		1360		1360		4.2				
120		120		120		690		690		690		690		4.4				
-		2340		3228		-		2340		-		2340		4.5				
152		152		152		152		152		152		152		4.8				
1317		1317		1317		1317		1317		1317		1317		4.9				
-		-		-		-		-		-		-		4.12				
-		980		1500		-		980		-		980		4.14				
85		85		85		90		90		85		85		4.15				
-		-		-		-		-		-		-		4.17				
3909		3909		3909		2619		2619		3816		3816		4.19				
1555		1555		1555		1459		1459		1460		1460		4.20				
796		796		796		796		796		796		796		4.21				
60	184	2356	60	184	2356	60	184	1160	60	180	1160	68	192	2356	68	192	2356	4.22
560		560		560		570		570		564		564		4.25				
25		25		25		48		48		20		20		4.32				
800 x 1200 ₺		800 x 1200 ₺		800 x 1200 ₺		800 x 1200		800 x 1200		800 x 1200 ₺		800 x 1200 ₺		4.33				
4662 ₺		4662 ₺		4662 ₺		1739		1739		4250 ₺		4250 ₺		4.34.1				
4385 ₺		4385 ₺		4385 ₺		1767		1767		3968 ₺		3968 ₺		4.34.2				
3413 ₺		3413 ₺		3413 ₺		1945		1945		3142 ₺		3142 ₺		4.35				

GRUNDABMESSUNGEN

8,5	10,5 ⇄	8,5	10,5 ⇄	8,5	10,5 ⇄	10,5	10,5 ✓	10,5	10,5 ✓	8,5	10,5 ⇄	8,5	10,5 ⇄	5.1
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	5.1.1
0,023	0,039	0,023	0,039	0,027	0,039	0,087	0,233	0,087	0,233	0,060	0,150	0,060	0,150	5.2.1
-	-	0,189	0,189	0,189	0,189	-	-	0,189	0,189	-	-	0,189	0,189	5.2.2
0,038	0,018	0,038	0,018	0,038	0,018	0,173	0,154	0,173	0,154	0,147	0,126	0,147	0,126	5.3.1
-	-	0,162	0,162	0,162	0,162	-	-	0,162	0,162	-	-	0,162	0,162	5.3.2
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.6
6	20	6	20	6	20	6	20	6	20	6	20	6	20	5.7
10	20	10	20	10	20	10	20	10	20	10	20	10	20	5.8
8,9	5,5	8,9	5,5	8,9	5,5	7,0	5,2	7,0	5,2	7,6	5,3	7,6	5,3	5.9
Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		5.10

LEISTUNGSDATEN

2.6		2.6		2.6		2.6		2.6		2.6		2.6		6.1
1,2		2		2		2		2		2		2		6.2
no		no		no		no		no		no		no		6.3
24	620	24	620	24	620	24	465	24	465	24	465	24	465	6.4
480		480		480		366		366		366		366		6.5
1,13		1,13		1,13		1,13		1,13		1,13		1,13		6.6

EMOTOR

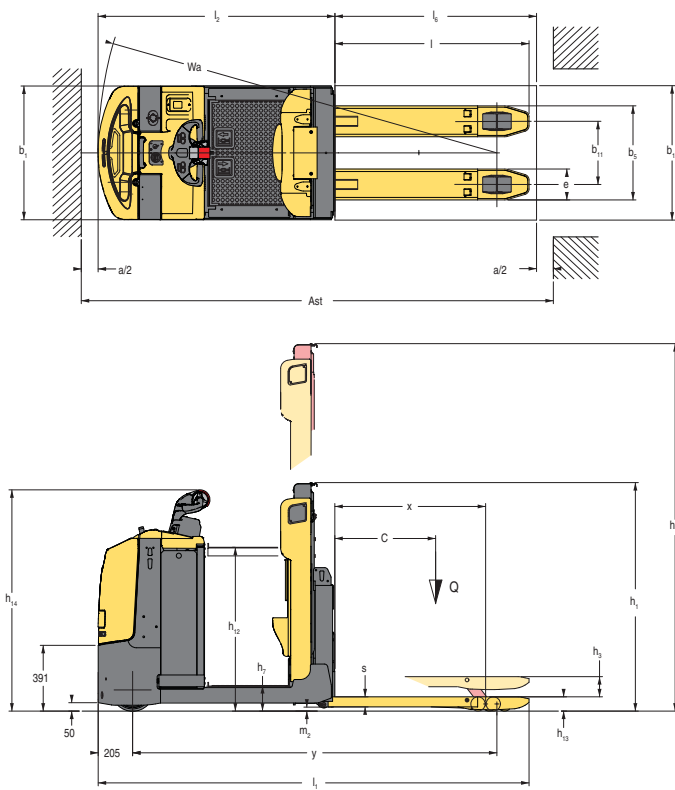
AC-Steuerung		AC-Steuerung		AC-Steuerung		AC-Steuerung		AC-Steuerung		AC-Steuerung		AC-Steuerung		8.1
--------------	--	--------------	--	--------------	--	--------------	--	--------------	--	--------------	--	--------------	--	-----

FAHRANTRIEB/  
HUBWERK

< 67,5		< 67,5		< 67,5		< 68,5		< 68,5		< 68,5		< 68,5		10.7
--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	--------	--	------

SONSTIGES

## LO2.0-2.5 STAPLERABMESSUNGEN



$$A_{st} = W_a - x + l_6 + a \text{ (siehe Zeile 4.34)}$$

a = Minimaler Sicherheitsabstand  
(VDI-Standard = 200 mm; BITA-Empfehlung = 300 mm)

$l_6$  = Länge der Last

### ANMERKUNG:

Der technische Zustand von Fahrzeug und Ausstattung sowie Art und Zustand des Arbeitsbereichs beeinflussen die technischen Daten des Staplers. Besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler, wenn die Daten kritisch sind.

- † Erhältliche Batterie 500 Ah, siehe Tabelle A.  
Leergewicht mit 500-Ah-Batterie  
1.069 (LO2.0 feststehende Kabine),  
1.214 (LO2.0 Hubkabine 980 mm),  
1.244 (LO2.0 Hubkabine 1.500 mm)
- ‡ Gilt für 2 Paletten = 2.400 mm
- + Optional 10/13 km/h (LO2.0/LO2.0S) und 9/13 km/h (LO2.5)
- ✓ Optional 12/13 km/h (LO1.0F)
- ◆ Modelle LO2.0/LO2.5: siehe Tabelle A
- + Werte mit 40 Zyklen ermittelt
- +/- 5 %

### ACHTUNG:

Vorsicht beim Transport angehobener Lasten. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung befolgen.

Änderungen vorbehalten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz.

Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Der abgebildete Stapler verfügt möglicherweise über Sonderausstattungen.

Die Werte können je nach Konfiguration schwanken.

### CE Sicherheit:

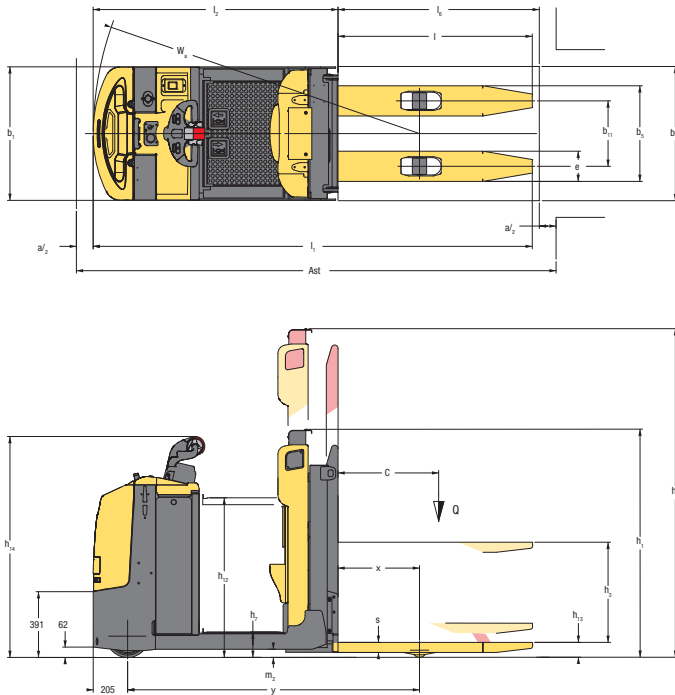
Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

b5 = 480mm - 530mm - 560mm - 670mm															
b11 = 300mm - 350mm - 380mm - 490mm															
	C	l	x	l-x	$l_6$	y	$l_2$	$l_1$	$W_a$	Ast	y	$l_2$	$l_1$	$W_a$	Ast
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	500	1006	815	191	1000	2018	1408	2414	2223	2608	2163	1553	2559	2368	2753
	600	1156	965	191	1200	2168	1408	2564	2373	2808	2313	1553	2709	2518	2953
	700	1406	965	441	1400	2168	1408	2814	2373	3008	2313	1553	2959	2518	3153
	800	1606	965	641	1600	2168	1408	3014	2373	3208	2313	1553	3159	2518	3353
	1000	1956	1405	551	2000	2608	1408	3364	2813	3608	2753	1553	3509	2958	3753
*	1000	1956	1356	600	2000	2559	1408	3364	2764	3608	2704	1553	3509	2909	3753
	1100	2156	1405	751	2200	2608	1408	3564	2813	3808	2753	1553	3709	2958	3953
*	1100	2156	1356	800	2200	2559	1408	3564	2764	3808	2704	1553	3709	2909	3953
*	1200	2356	1650	706	2400	2853	1408	3764	3058	4008	2998	1553	3909	3203	4153
KURZ	1200	2356	1405	951	2400	2608	1408	3764	2813	4008	2753	1553	3909	2958	4153
LANG	1200	2356	1860	496	2400	3063	1408	3764	3268	4008	3208	1553	3909	3413	4153
	1500	2856	1860	996	3000	3063	1408	4264	3268	4608	3208	1553	4409	3413	4753
	Für alle Batterien					Batterie 24 V - 465 Ah					Batterie 24 V - 500 Ah - 620 Ah				

\* Großbritannien

ANMERKUNG: Alle Werte für y, x,  $W_a$  beziehen sich auf gesenkte Gabeln, bei auf 120 mm angehobenen Gabeln werden alle Maße um 70 mm verringert.

## LO1.0F STAPLERABMESSUNGEN



$$A_{st} = W_a - x + l_6 + a \text{ (siehe Zeile 4.34)}$$

a = Minimaler Sicherheitsabstand  
(VDI-Standard = 200 mm; BITA-Empfehlung = 300 mm)

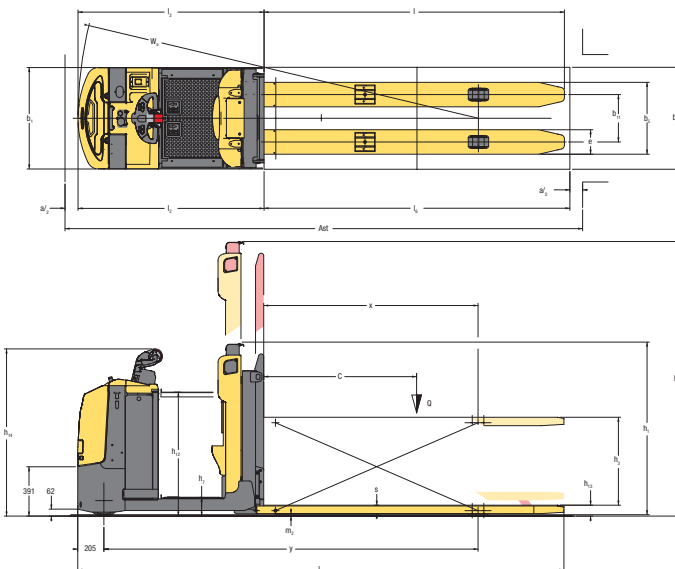
$l_6$  = Länge der Last

### NOTE:

Der technische Zustand von Fahrzeug und Ausstattung sowie Art und Zustand des Arbeitsbereichs beeinflussen die technischen Daten des Staplers. Besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler, wenn die Daten kritisch sind.

- Erhältliche Batterie 465Ah; Leergewicht mit 465Ah -145mm, Batterie 1009kg
- † Erhältliche Batterie 500 Ah, siehe Tabelle A.  
Leergewicht mit 500-Ah-Batterie  
1.069 (LO2.0 feststehende Kabine),  
1.214 (LO2.0 Hubkabine 980 mm),  
1.244 (LO2.0 Hubkabine 1.500 mm)
- ‡ Gilt für 2 Paletten = 2.400 mm
- + Optional 10/13 km/h (LO2.0/LO2.0S) und 9/13 km/h (LO2.5)
- ✓ Optional 12/13 km/h (LO1.0F)
- ◆ Modelle LO2.0/LO2.5: siehe Tabelle A
- + Werte mit 40 Zyklen ermittelt
- +/- 5 %

## LO2.0S STAPLERABMESSUNGEN



$$A_{st} = W_a - x + l_6 + a \text{ (siehe Zeile 4.34)}$$

a = Minimaler Sicherheitsabstand  
(VDI-Standard = 200 mm; BITA-Empfehlung = 300 mm)

$l_6$  = Länge der Last

### ACHTUNG:

Vorsicht beim Transport angehobener Lasten. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung befolgen.

Änderungen vorbehalten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz.

Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Der abgebildete Stapler verfügt möglicherweise über Sonderausstattungen.

Die Werte können je nach Konfiguration schwanken.

### CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

## PRODUKTMERKMALE

Der LO2.0 mit fester Plattform oder Hubplattform für die Kommissionierung auf Bodenebene bis zur zweiten Ebene kann verschiedene Lasttypen heben, z. B. Europaletten, Chep-Paletten, Rollcontainer usw.

Der LO2.5 mit fester Plattform oder Hubplattform für die Kommissionierung auf Bodenebene bis zur zweiten Ebene verfügt über eine Tragfähigkeit von 2,5 t zum Transportieren schwerer Lasten auf Doppelpaletten.

Der LO2.0S eignet sich zum Transport von Doppelpaletten (Europaletten) mit schweren oder sperrigen Lasten. Mit diesem Scherenhubwagen gehören ständiges Bücken und Strecken der Vergangenheit an.

Mit dem LO1.0F mit Hubgerüst kann die Palette auf einer angenehmen konstanten Arbeitshöhe gehalten werden. Er eignet sich daher ideal für die Lagenkommissionierung von Einzel-Europaletten.

### ZUVERLÄSSIGKEIT

- Robustes Chassis und zuverlässige Komponenten sorgen für dauerhafte Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.
- Die widerstandsfähige Frontabdeckung des Motorraums und die stabile, umlaufende Stoßstange schützen den Stapler beim Aufprall vor Schäden und minimieren Reparaturkosten.
- Niederhubkommissionierer: Die robuste Zugstangenkonstruktion an der Lastradachse ermöglicht gleichmäßiges Heben und Senken und verhindert Krümmen oder Durchbiegen, sodass teurem Verschleiß vorgebeugt wird.
- Geschützte Elektronik mit gekapseltem Drehstromfahrmotor, abgedichteter Kombisteuerung (nach IP65) und abgedichtete elektrische Anschlüsse und Hall-Effekt-Sensoren bzw. –Schalter gewährleisten höchste Zuverlässigkeit, geringe Wartungskosten und maximale Produktivität.
- Reduzierter Verkabelungsaufwand dank CANbus-Datenübertragung erleichtert den Zugang zu den Komponenten und sorgt für höchste Zuverlässigkeit.

### BETRIEBSKOSTEN

- Integrierte Systemsteuerungen sowie der Drehstromantriebsmotor und der Gleichstrompumpenmotor steigern die Energieeffizienz.

- Dank fortschrittlicher Funktionsmerkmale wie der einstellbaren Leistungsparameter kann der Stapler an die Anforderungen der jeweiligen Anwendung angepasst und der Energieverbrauch gesenkt werden.
- Regeneratives Bremsen verringert den Einsatz der Betriebsbremse und leitet die Wärme des Antriebsmotors ab, wodurch die Lebensdauer der Komponenten erhöht wird.
- Motoren und Steuerungen sind vor Schäden und Schmutz geschützt, sodass Wartungs- und Reparaturkosten deutlich niedriger ausfallen.

### PRODUKTIVITÄT

- Leistungsfähiger 2,6-kW-Drehstromfahrmotor für kraftvolle Beschleunigungs-/Bremsvorgänge und hohe Fahrgeschwindigkeit; dank hoher Wärmebelastbarkeit auch ideal für Stop-and-Go-Betrieb geeignet.
- Leichtgängige Servolenkung und automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten gewährleisten eine präzise Steuerung des Staplers und damit hohe Produktivität.
- Die Beschleunigungs-, Fahr- und remsgeschwindigkeit kann vom Servicetechniker über die Konsole passend zur jeweiligen Anwendung eingestellt werden.
- Rückrollsperrung an Rampen, vom Fahrer aktivierbar.
- Die Niederhubkommissionierer bieten eine Nenntragfähigkeit bis 2500 kg und 48 verschiedene Gabeloptionen, um eine optimale Anpassung an die unterschiedlichen Anforderungen der meisten Anwendungen zu gewährleisten.
- Die maximale Fahrgeschwindigkeit von 13 km/h ohne Last (optional) verringert die Fahrdauer bei längeren Strecken zwischen Verlade- und Kommissionierbereichen.
- Dank der hohen Batteriekapazität eignet sich der Stapler ideal für den Zwei-Schicht-Betrieb und die Batterie muss weitaus seltener aufgeladen werden. Optionen zur vertikalen oder seitlichen Batterieentnahme erhältlich.

## ERGONOMIE

- Scooter-Control und Servolenkung machen bei Richtungswechseln weniger ausladende Armbewegungen erforderlich und der Bediener befindet sich jederzeit innerhalb der Abmessungen des Staplers. Das erhöht die Sicherheit, verringert Ermüdungserscheinungen und steigert die Produktivität.
- Zur Steigerung des Komforts ist der Stapler mit einer hohen, weichen Rückenlehne und einem über die gesamte Bodenfläche der Plattform laufenden Sensor versehen, der erkennt, ob sich der Bediener an Bord befindet – so kann er die für ihn angenehmste Fahrposition frei wählen.
- Zusätzlich steigert die Plattformfederung den Komfort des Fahrers beim Bedienen im Stehen.
- Niederhubkommissionierer (LLOP): Mit dem Fuß bedienbare Hubplattform erleichtert das Kommissionieren bis zur zweiten Ebene – der Fahrer muss sich seltener bücken und strecken, Ermüdungserscheinungen werden vorgebeugt.
- Bei den Modellen LO2.0 und LO2.5 befindet sich an der Rückenlehne ein optionaler Kriechgangschalter (vorwärts), mit dem der Fahrer den Stapler bedienen kann, ohne aufzusteigen, während er neben dem Stapler zum nächsten Kommissionierfach geht.
- Bei den Modellen LO1.0F und LO2.0S verfügt die optionale Kriechgangfunktion zudem über Tasten zum Heben und Senken der Gabel, so dass der Fahrer die Palette auf einer angenehmen konstanten Arbeitshöhe halten kann.

## WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- CANbus- und Diagnosesysteme werden über die Konsole oder einen einfachen Anschluss bedient und überwacht, außerdem werden zur Erleichterung der Wartungsmaßnahmen Fehlercodes auf der Konsole angezeigt.
- Die einteilige Frontabdeckung ist mit zwei Schrauben befestigt und kann einfach abgenommen werden, um vollständigen Zugang zu allen Komponenten zu erhalten.
- Der wartungsarme Drehstromantriebsmotor mit integriertem Wärmeschutz ist zum Schutz vor Schäden und Schmutz vollständig abgedichtet, sodass Stillstandzeiten spürbar verringert werden.

## FOLGENDE OPTIONEN SIND ERHÄLTlich:

### LO2.0, LO2.5

- 48 verschiedene Gabelgrößen
- Ausklappbare Trittstufe auf zweiter Ebene (nur für die Modelle LO2.0 und LO2.5 mit fester Fahrerplattform).
- Abnehmbarer Abfalleimer an der Fahrerrückenlehne (für alle Modelle mit fester Fahrerplattform)
- Kriechgangfunktion mit Tasten für langsame Vorwärtsfahrt

### LO1.0F, LO2.0S

- Kriechgangfunktion mit Tasten für langsame Vorwärtsfahrt, Heben und Senken

### SONSTIGES

- Tastenfeld
- Kühlhausversion
- Seitliche Batterieentnahme
- Stoßstange in Bodenhöhe (Gummistoßstange)
- Stoßstange in mittlerer Höhe (Frontschutzbügel)
- Universalhaltestange am Motorraum
- Verschiedene Antriebsräder
- Verschiedene Plattformhubhöhen
- Verschiedene Staufächer
- Ablage an der Fahrerrückenlehne
- Anheben der Scooter Control mit Plattform
- Standard- und erweiterte Garantie

# STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

## FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN. ÜBERALL.

Hyster bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerhandlern und ReachStackern an.

Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant. Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, in der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden:

Egal ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Die Mitglieder unseres exzellent geschulten Händlernetzwerks bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe an. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können - heute und auch in Zukunft.




### HYSTER EUROPE


Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, England.


Tel: +44 (0) 1276 538500, Fax: +44 (0) 1276 538559





 [www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)


 [infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)

 [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)

 [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)

 [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER,  and FORTENS sind eingetragene Warenzeichen in der Europäischen Union und verschiedenen anderen Ländern.

MONOTROL ist ein eingetragenes Warenzeichen und Duramatch™ und  sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

Ein Unternehmen der Nacco Materials Handling Limited.