



STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.



Elektro-Gabelhubwagen mit klappbarer Fahrerstandplattform
P2.0SE, P2.0S, P2.0SD

P2.0SE, P2.0S, P2.0SD

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Treibgas, Netz	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer ▶	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (kg)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand ◆	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
P2.0SE		P2.0SE		P2.0S		P2.0S	
Elektro		Elektro		Elektro		Elektro	
Geh		Stand		Geh (Stand)		Geh (Stand)	
2 000		2 000		2 000		2 000	
600		600		600		600	
1 012		1 012		1 004		1 004	
1 419		1 491		1 485		1 525	

GEWICHTE	2.1	Eigengewicht einsch. Batteriegewicht ◆▶	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten ◆▶	kg
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten ◆▶	kg

750 (800)		750 (800)		950 (1 000)		950 (1 000)	
1 050	1 700	1 050	1 700	1 150 (1 200)	1 800	1 150 (1 200)	1 800
550	200	550	200	750 (800)	200	750 (800)	200

RÄDER UND FAHRWERK	3.1	Bereifung: Vollgummi, Polyurethan, Vulkollan, vorn/hinten	
	3.2	Reifengröße, vorn	
	3.3	Reifengröße, hinten	
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = angetrieben)	
	3.6	Spurweite, vorne	b ₁₀ (mm)
	3.7	Spurweite, hinten ◆	b ₁₁ (mm)

Poly / Poly		Poly / Poly		Vulkollan/ Vulkollan		Vulkollan/ Vulkollan	
Ø 230 x 75		Ø 230 x 75		Ø 254 x 90		Ø 254 x 90	
Ø 85 x 94		Ø 85 x 94		Ø 85 x 94		Ø 85 x 94	
Ø 125 x 50		Ø 125 x 50		Ø 125 x 50		Ø 125 x 50	
1X+2	4	1X+2	4	1X+2	4	1X+2	4
480		480		526		526	
390		390		390		390	

GRUNDABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)
	4.3	Freihub	h ₂ (mm)
	4.4	Hubhöhe	h ₃ (mm)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)
	4.6	Initialhub	h ₅ (mm)
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)
	4.15	Gabelhöhe gesenkt	h ₁₃ (mm)
	4.19	Gesamtlänge (Geh)	l ₁ (mm)
	4.19	Gesamtlänge (Stand) ○	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken (Geh)	l ₂ (mm)
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken (Stand) ○	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ (mm)
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₂ (mm)
	4.25	Gabelaußenabstand ◆	b ₃ (mm)
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1 000 mm x 1 200 mm quer VDI 2198 (Geh)	Ast (mm)
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1 000 mm x 1 200 mm quer VDI 2198 (Stand) □	Ast (mm)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1 200 mm längs VDI 2198 (Geh)	Ast (mm)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 mm x 1 200 mm längs VDI 2198 (Stand) □	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius (Geh)	W ₈ (mm)	
4.35	Wenderadius (Stand) □	W ₈ (mm)	

-		-		-		-					
-		-		-		-					
130		130		130		130					
-		-		-		-					
-		-		-		-					
1 220	1 460	1 220	1 460	1 220 ◆	1 460	1 220 ◆	1 460				
85		85		88		88					
1 850		1 922		1 922		1 962					
2 296		2 368		2 368		2 408					
658		730		739		779					
1 104		1 176		1 185		1 225					
716		716		780		780					
55	170	1 191	55	170	1 191	55▲	170▲	1 183▲	55▲	170▲	1 183▲
-		-		-		-					
560		560		560		560					
-		-		-		-					
30		30		30		30					
1 858		1 930		1 939		1 979					
2 308		2 380		2 386		2 426					
2 058		2 130		2 139		2 179					
2 508		2 580		2 586		2 626					
1 670		1 742		1 743		1 783					
2 120		2 192		2 190		2 230					

LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Geh)	km/h
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Stand)	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last ●	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ●	%
	5.10	Betriebsbremse	

6,0	6,0	6,0	6,0	4,0	4,0	4,0	4,0
6,0	6,0	7,4 ■	7,5 ■	8,5	12,0	8,5	12,0
0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03
0,05	0,04	0,05	0,04	0,04	0,03	0,04	0,03
10	20	10 ★	20 ★	10 ★	20 ★	10 ★	20 ★
10	20	10 ★	20 ★	10 ★	20 ★	10 ★	20 ★
Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch	

E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 6%	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C, nein	
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah
	6.5	Batteriegewicht (+/- 5%)	kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus	kWh/h

2,0		2,0		4,0		4,0	
1,0		2,0		1,4		1,4	
nein		nein		DIN B DIN B nein		nein	
24	210	24	315	24	210	24	400
215		330		212 212 233		303	
0,44		0,44		0,47		0,47	

SÜBGERÄTE	8.1	Art der Fahrsteuerung	
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr nach EN 12053	dB (A)

Mosfet ~ AC		Mosfet ~ AC		Mosfet ~ AC		Mosfet ~ AC	
<70		<70		<70		<70	

Ausrüstung und Gewicht:

Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung:

Vollständiger Stapler mit 170 mm breiten Gabeln. Polyurethan-Antriebsrad und -Lastrollen (P2.0SE).

Vollständiger Stapler mit 170 mm breiten Gabeln. Vulkollan-Antriebsrad und -Lastrollen (P2.0S).

Vollständiger Stapler mit 195 mm breiten Gabeln. Vulkollan-Antriebsrad und -Lastrollen (P2.0SD).

P2.0SE, P2.0S, P2.0SD

HYSTER		HYSTER		
P2.0S		P2.0SD		1.1
Elektro		Elektro		1.2
Geh (Stand)		Geh (Stand)		1.4
2 000		1 000 + 1 000		1.5
600		600		1.6
1 004		992		1.8
1 575		1 702		1.9

950 (1 000)		1 050 (1 100)▲		
1 150 (1 200)	1 800	1 100 (1 150)▲	1 950▲	2.2
750 (800)	200	750 (800)▲	300▲	2.3

Vulkollan/ Vulkollan		Poly / Poly		
Ø 254 x 90		Ø 254 x 90		3.2
Ø 85 x 94		Ø 85 x 74		3.3
Ø 125 x 50		Ø 125 x 50		3.5
1X+2	4	1X+1	4	3.6
526		484		3.7
390		375		3.7

-		1 560		4.2
-		100		4.3
130		1 650		4.4
-		2 325		4.5
-		130		4.5
1 220 ◇	1 460	1 220	1 460	4.9
88		90		4.15
2 012		2 129		4.19
2 458		2 575		4.19
829		969		4.20
1 275		1 415		4.20
780		780		4.21
55▲	170▲	1 183▲	55 195 1 190	4.22
-		675		4.24
560		570		4.25
-		30		4.31
30		30		4.32
2 029		2 770		4.33
2 476		3 208		4.33
2 229		2 621		4.34
2 676		3 059		4.34
1 833		1 970		4.35
2 280		2 408		4.35

4,0	4,0	6,0 ◇	6,0 ◇	5.1
8,5	12,0	8,0 ◇	8,5 ◇	5.1
0,03	0,03	0,16	0,22	5.2
0,04	0,03	0,30	0,28	5.3
10 ★	20 ★	8	10	5.7
10 ★	20 ★	8	10	5.8
Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		5.10

4,0		4,0		6.1
1,4		2,0		6.2
nein		nein		6.3
24	500	24	300	6.4
364		260		6.5
0,47		-		6.6

Mosfet - AC		Mosfet - AC		8.1
<70		<70		8.4

Gabeln:

P2.0SE: 55 x 170 x 1 191 mm lang

P2.0S: 55 x 170 x 1 183 mm lang

P2.0SD: 55 x 195 x 1 190 mm lang

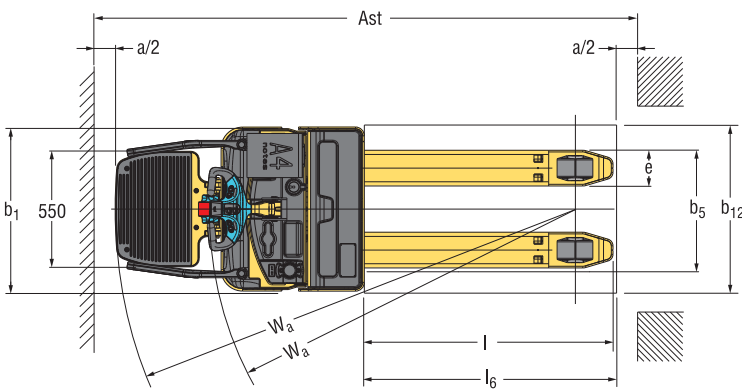
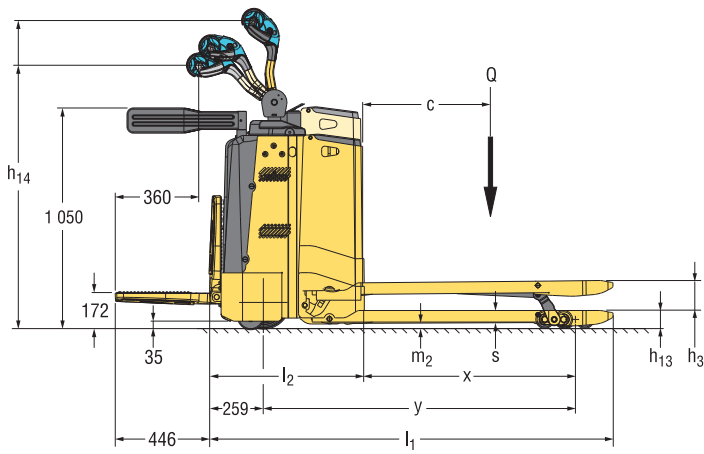
Abstand Gabeln:

Innen/innen: 220 mm (P2.0SE-S), 180 mm (P2.0SD)

Außen/außen: 560 mm (P2.0SE-S), 570 mm (P2.0SD)

Weitere Gabelnängen und -breiten optional erhältlich.

Stapler-Abmessungen

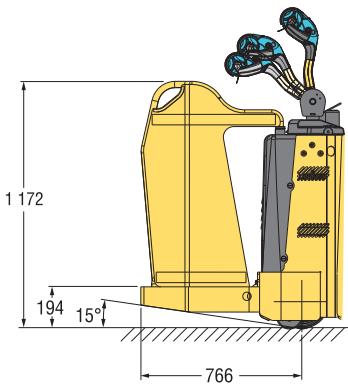


$Ast = W_a + R + a$ (siehe Zeilen 4.33 und 4.34)

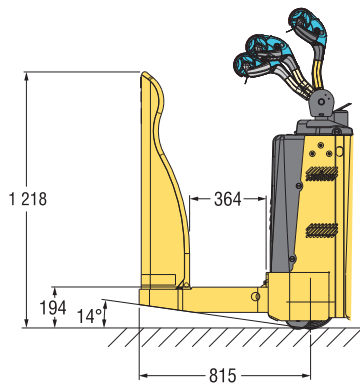
$$R = \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$a = \min.$ Sicherheitsabstand (VDI-Standard = 200 mm; BITA-Empfehlung = 300 mm)

$l_6 =$ Länge der Last



Fester Seitenschutz



Fester Rückenschutz

Arbeitsgangbreiten

	P2.0S						Batteriefach. 400Ah					
	l	c	x+	Gabel- überhang	Länge l_6	y+	Geh			Stand		
							l_1	wa+	Ast	l_1	wa+	Ast
	980	400	801	179	1 000	1 321	1 759	1 580	1 979	2 205	2 026	2 425
Rollcontainer	1 183	600	1 004	179	1 200	1 525	1 962	1 783	2 179	2 408	2 230	2 626
Kurze	1 600	800	1 421	179	1 500	1 942	2 380	2 201	2 480	2 826	2 647	2 926
Zugstange	2 356+	1 200	1 405	951	2 400	1 926	3 136	2 185	3 380	3 582	2 631	3 826
Lange	2 356+	1 200	1 860	496	2 400	2 381	3 136	2 640	3 380	3 582	3 086	3 826
Zugstange	2 356+	1 200	1 650	706	2 400	2 171	3 136	2 430	3 380	3 582	2 876	3 826
UK												

HINWEIS:

Der technischen Zustand des Fahrzeugs, und dessen Ausstattung sowie die Art der Ausstattung beeinflussen die Bedingungen und Spezifikationen des Staplers. Sollten diese Spezifikationen kritisch sein, müssen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler besprechen.

- ▶ Wert oder Text in Klammern bezieht sich auf Stapler, die mit festem Seitenschutz (Biga) oder festem Rückenschutz (Bob) ausgestattet sind
- ◆ Die Werte beziehen sich auf einen P2.0SE mit einem Batteriefach für 210 Ah und dem folgenden Gabelzinkenmaß: $b_5 = 560$ mm; $l = 1191$ mm und auf einen P2.0S mit einem Batteriefach für 400 Ah und Gabelzinkenmaßen von $b_5 = 560$ mm, $l = 1183$ mm
- ▲ Werte beziehen sich auf einen Gerät mit Hubgerüst entsprechend Zeile 4.4 und Batterie entsprechend Zeile 6.
- Werte abhängig von Radreibung, wenden Sie sich bei häufigen Rampeneinsätzen (mehrmals pro Stunde) bitte an Ihren Händler.
- Werte nur möglich, wenn die seitliche Schutzvorrichtung montiert ist.
- ◇ Die Fahrgeschwindigkeit kann abhängig von der Hubhöhe variieren.
- ▲ Weitere Gabellängen und -breiten optional erhältlich.
- 61 mm bei festem Seitenschutz (Biga) addieren; 110 mm bei festem hinteren Schutz (Bob) addieren.
- 75 mm bei festem Seitenschutz (Biga) addieren; 114 mm bei festem hinteren Schutz (Bob) addieren.
- ★ 10/15 bei festem Seitenschutz (Biga), 10/14 bei festem hinteren Schutz (Bob).
- ◇ Bei den Modellen mit fester Plattform und Scooter Control beträgt die Höhe des Deichselkopfes 1 275 mm

Tabelle:

- ❖ Mit Gabeln aufgehoben 103 mm abziehen
- ▼ Die Größe des Batteriefachs beeinflusst diesen Wert: mit 300 Ah reduziert um 40 mm/mit 500 Ah erhöht um 50 mm
- ✦ Mit Gabeln länger als 1 600 mm, $e = 180$ mm

Hinweis

Sorgfalt ist immer dann gefordert, wenn Lasten angehoben transportiert werden. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Die Bediener müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung befolgen.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

Produktmerkmale

- P2.0SE Elektro-Gabelhubwagen mit klappbarer Fahrerstandplattform, mechanische Lenkung.
- P2.0S Elektro-Gabelhubwagen mit klappbarer Fahrerstandplattform, elektronische Fly-by-Wire-Lenkung.
- P2.0SD Elektro-Gabelhubwagen für den Doppelstockeinsatz mit klappbarer Fahrerstandplattform.

Verlässlichkeit

- Hochfrequenz-MOSFET-Kombisteuerung zur Fahr- und Hydrauliksteuerung.
- Geschweißte Gabelkonstruktion macht sie extrem widerstandsfähig gegen Torsion und schwere Lasten.
- Hochbelastbares Zweifachhubgerüst mit sehr guter Sicht nach vorne auf SD-Modellen.
- Mit Betriebsstundenzähler und Batterieentladeanzeige mit Hubunterbrechung ausgestattet.
- Kühlhausausführung für Anwendungen bis -30 °C.

Produktivität

- Kompakte Chassisbauweise für verbesserten Zugang.
- Bedienerfreundliche Bedienelemente am Deichselkopf für produktiven Lasttransport.
- Regeneratives Bremsen und Rückrollsperrung sind verfügbar.
- Antriebsmodi auf Betriebsanforderungen zugeschnitten: Mitgänger- oder Mitfahrbetrieb, mit oder ohne angehobene Seitenarme.
- Progressive Geschwindigkeitsregelung und Lenksystem gewährleisten optimales Leistungsniveau.
- Tandemlaster und Ausgangs-/Eingangsrollen.
- Optionale Tastatur mit PIN-Code für verbesserte Lagerverwaltung.

Ergonomie

- Ergonomisch geformter Deichselkopf für maximalen Bedienerkomfort.
- Großzügig bemessene klappbare Plattform mit integrierter Federung.
- Die MP20X-Modelle mit fester Plattform können optional mit der Scooter Control-Lenkung ausgestattet werden, durch die der Kraftaufwand beim Lenken deutlich verringert wird. Weitere Vorteile sind die hervorragende Sicht auf die Gabelspitzen und die erhöhte Sicherheit, da sich der Bediener innerhalb der Standfläche des Staplers bzw. nah am Chassis befindet.
- Ergonomisch positionierte, leicht ansprechende Bedienelemente, um Müdigkeitserscheinungen bei Bedienern zu verringern.
- Doppelte Bedienelemente zum Heben/Senken ermöglichen Betrieb mit linker oder rechter Hand.
- Die elektronische Fly-by-Wire-Lenkung und die verbesserte Lenkübersetzung der Deichsel des P2.0S reduzieren spürbar die Belastung für den Bediener beim Steuern des Staplers, wodurch es nicht so schnell zu Ermüdungserscheinungen kommt und die Produktivität erhöht wird.
- Durch das "Kurvensteuerungssystem" wird die Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten automatisch gedrosselt.
- An die jeweiligen Betriebsbedingungen anpassbare Leistungseinstellungen.

Betriebskosten

- Drehstrommotor bietet überlegene Leistung bei geringeren Betriebskosten.
- Kraftübertragung durch in einem Ölbad laufende Schräg Zahnräder.
- Steuerung nach IP54 für Schutz gegen Staub und Wasser.
- Erweiterte Wartungsintervalle.
- Integriertes Hochfrequenzladegerät auf SE-Modellen für schnelles Wiederaufladen vor Ort.

Wartungsfreundlichkeit

- Hubmotor gewährleistet niedrige Wartungsanforderungen.
- Integriertes Diagnosesystem für die Kommunikation zur vorbeugenden Wartung verringert Ausfallzeit.
- Driver Diagnostic Interface (Diagnoseschnittstelle des Fahrers) ermöglicht die Auswahl entsprechender Leistungseinstellungen für bestimmte Anwendungen.
- CANbus-Technologie für mehr Funktionalität, Verlässlichkeit und Service.



Starke Partner. Robuste Stapler. Für anspruchsvolle Anwendungen. Überall.

Hyster bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerhandlern und ReachStackern an.

Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant. Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, in der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden:

Egal ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Die Mitglieder unseres exzellent geschulten Händlernetzwerks bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe an. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können - heute und auch in Zukunft.



Hyster Europe

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, England.

Tel: +44 (0) 1252 810261



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Warenzeichen in der Europäischen Union und verschiedenen anderen Ländern.

MONOTROL ist ein eingetragenes Warenzeichen und DURAMATCH und  sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern.

Änderungen vorbehalten. Abbildungen können mit Sonderausstattungen zeigen die nicht zum Standardlieferumfang gehören.