

RCS Hy-Q-52

Hydraulisches Wiegesystem für Gabelstapler,
Schubmaststapler und Hochhubwagen



VORTEILE

- Benutzerfreundliches 5" Touchscreen-Anzeigegerät
- Hydraulikwaage mit hoher Genauigkeit
- Intuitives Farbdisplay führt den Bediener durch die Einstellungen und Abläufe
- Einfache, intuitiv geführte Kalibrierung
- Überlastanzeige im Display
- Kein Ventilblock: einfache und kostengünstige Montage mittels eines T-Stücks in der Hydraulik
- Einsetzbar in Kombination mit integrierten Zinkenverstell-, Dreh- und Klammergeräten
- Lastschwerpunktverschiebung hat nahezu keine Auswirkung auf die Genauigkeit
- Geeignet für raue Einsatzbedingungen

Top Qualität

Erweiterte Funktionen



Step
into
the
future

FUNKTIONEN

- Manuelle Nullpunktkorrektur
- Selbstlernende Nullpunktkorrektur
- Brutto- / Nettowiegung
- 10 Taraspicher (Bezeichnung max. 14-stellig)
- Eingabe von 4 verschiedenen ID-Codes mit jeweils 10 individuell gespeicherten Auswahlmöglichkeiten (jede max.14-stellig)
- 10 Addierspeicher (Bezeichnung max. 14-stellig)
- Interne Uhr für Datum und Uhrzeit
- Datenübertragung: 5 Ausgänge
Standard: - Bluetooth 4.0 für RAVAS WeightsApp
- USB Anschluss für Datenübertragung (mit USB-Stick).
Optional: - RS232 Schnittstelle für Drucker/Datenkabel
- COM1 für WiFi-, Bluetooth- oder RS232-Modul
- COM2 für WiFi-, Bluetooth- oder RS232-Modul
- Die USB Schnittstelle kann auch zum Anschluss eines USB-Barcodescanners verwendet werden
- Überlastanzeige basierend auf tatsächlichem Öldruck
- Fehlermeldungen im Display, inkl. Logging-Funktion

STANDARD SPEZIFIKATIONEN

- Kapazität: bis 99.000 kg
- Anzeigeschritte: 2 kg bei 2.500 kg Kapazität
5 kg bei 5.000 kg Kapazität
10 kg bei 10.000 kg Kapazität
20 kg bei 25.000 kg Kapazität
50 kg bei 50.000 kg Kapazität
100 kg bei 99.000 kg Kapazität
- System tolerance: +/- 0,2% der o.g Kapazität beim Stapler
+/- 0,5% der Kapazität des Hochhubwagen
- Anzeige: 5" Touchscreen-Farbdisplay
- Tastatur: Die jeweilige Anwendung bestimmt die Verfügbarkeit und Anzahl der Tasten
- Schutzklasse: IP65
- Spannungsversorgung: 9Vdc - 100Vdc Eingangsspannung.
- Abmessungen Anzegehäuse: Exkl. Halterung,
L x B x H = 85 x 165 x 115 mm



LIEFERUMFANG

- RCS Hy-Q-52 Anzeigegerät mit 5" Touchscreen
- RAM Halterung zur Montage der Anzeige
- Öldruck-Sensor G $\frac{1}{4}$ " BSP Außengewinde
- Sensorleiste mit 2 Magnet-Sensoren zur Montage am Mast
- Magnet zur Montage am Gabelträger
- Installations- und Justieranleitung
- Bedienungsanleitung

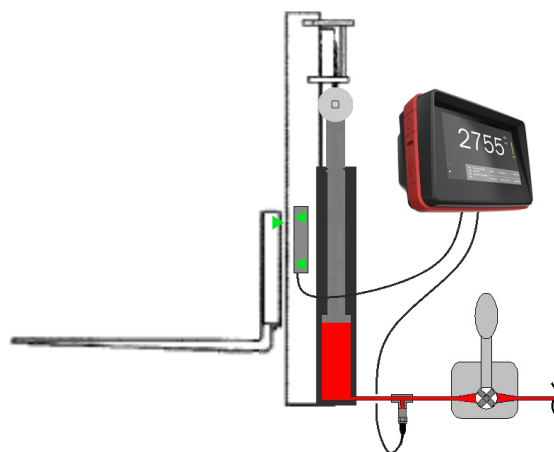
FUNKTIONSWEISE DES RCS HY-Q-52

Durch Heben und Senken der aufgenommenen Last passiert der Magnet am Gabelträger die Sensorleiste am Mast. Dabei wird die Hebe- und Senkgeschwindigkeit ermittelt und es werden ca. 1000 Messungen des Öldrucks durchgeführt.

Daraus wird ein Mittelwert gebildet und als ermitteltes Gewicht angezeigt.

Bei der Montage des RCS Hy-Q-52 an einem Hochhubwagen, bei dem die hydraulische Pumpe während des Absenkens als Spannungsgenerator fungiert, wird die Justierung nur im Modus „Weighing-UP“ durchgeführt.

Achtung: Die Toleranz von +/- 0,2 % (oder +/- 0,5 %) kann nur dann eingehalten werden, wenn der Staplermast in einem guten, gewarteten Zustand ist.



OPTIONEN*

- Thermo- oder Nadeldrucker
- 2 extra COM-Ausgänge für WiFi-, Bluetooth- oder RS232-Module
- 1D USB Barcode-Scanner
- RDC, RAVAS Data Collector Software
- RIS, RAVAS Integration Software
- Weitere Optionen auf Anfrage

RAVAS GmbH

Aspastraße 25, D-59394 Nordkirchen, Deutschland
T. + 49 (0)2821 23583, F. + 49 (0)2821 22596
backoffice@ravas.com, www.ravas.de

* Die Verwendung von Optionen kann die zugehörigen Spezifikationen ändern rev.20201015. Änderungen vorbehalten.

RAVAS